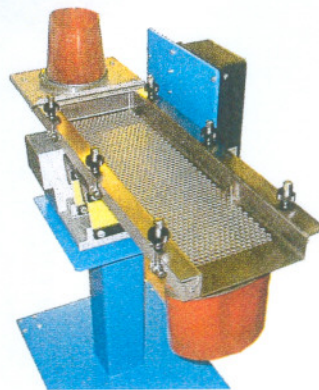


Zum Mischen, Dosieren und Sieben

Selbst schwierige Misch- und Dosierprobleme lassen sich mit dem Dosierschwinger JD und den Dosierrinnen FDL und FDLT, mit Vorratstrichter, lösen. Die Geräte eignen sich besonders für das kontinuierliche oder chargenweise Zuteilen von Schüttgut in der Nahrungsmittel-, Kunststoff-, Verpackungs- und der chemischen Industrie. Es stehen vier Standard-Baugrößen zur Verfügung, sowie auf Anfrage jegliche Sondermaße, -formen und -werkstoffe.

Für gleichzeitiges Dosieren und Sieben ist die Baureihe SDE ausgelegt. Hierbei wird ein zusätzlicher Siebtrog in die Dosierrinne eingebracht, um das Schüttgut von Staub oder Übergrößen zu trennen. Der Siebtrog wird mittels Schnellverschlüssen geklemmt und ist somit einfach zu entfernen und zu reinigen.

Bei der Dosiereinheit FDLT werden die Dosierrinnen FDL durch einen höhenverstellbaren Schüttguttrichter erweitert. Durch ihn lässt sich zusätz-



lich die Schichthöhe einstellen. Die wesentlichen Bestandteile der Dosierrinnen sind Dosierschwinger und angeschraubter Fördertrog. Das Schwingsystem ist so abgestimmt, dass die Dosierleistung auch bei unterschiedlichen Einflüssen des Fördergutes konstant bleibt. Mit der elektronischen Steuerung kann die Schwingweite und damit der Volumenstrom geregelt werden.

www.dei.de

Online-Info

dei 454