

DOSIERBANDWAAGE

TYP: HDW - O/ H/ G



ANWENDUNG UND FUNKTION:

HERWEG® Dosierbandwaagen werden zur präzisen Verwiegung und Regelung von Materialströmen verschiedenster Schüttgüter eingesetzt.

Einsatzbereiche sind:

- Beschickung von Durchlaufmischern, z.B. Eisenpulver und Chemieverarbeitung.
- Materialzuführung in Durchlauföfen.
- Gemengeanlagen für verschiedenste Industriezweige (Nahrungsmittel und Grundstoffindustrie).
- Sortieranlagen im Recyclingbereich.

IHR NUTZEN:

- Schüttgüter fördern und dosieren in einem Arbeitsgang.
- Stabile und industrietaugliche Konstruktion.
- Hohe Wiegegenauigkeit.
- Verschiedene Ausführungen mit / ohne Gehäuse lieferbar.
- Hohe Standzeiten durch qualitativ hochwertige Materialien.
- Viele Standard- und Statistikfunktionen.
- Das Auswertegerät ist mit allen speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) kombinierbar.

TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Ausführungen:	O = offen H = Haube G = Gehäuse
Breite des Bandes:	300 – 1.600 mm
Maschinenlänge:	1.550/1.750 – 6.000 mm

Leistung:	50 kg/h – 100 t/h
Wiegegenauigkeit *):	0,5 %

*) unter Beachtung der JÖST- Einbauvorschriften

REFERENZANLAGEN:

- Metso – Russland / Diamantenverwiegung
- IKO-Minerals – D-Marl / Gemengeregelung für Gießereihilfsstoffe
- Amstrong – D-Münster / Dosierung von Rohperlite
- Stoess-AG – D-Memmingen / Gelatine Herstellung
- Heye Glas – NL-Moerdijk / Beschickung von Glaswannen
- Alcoa-Chemie – NL-Rotterdam / Grundstoffe für Aluminiumherstellung
- DMT – Bergwerk Asse Lagerung von radioaktiv belastetem Müll