

GROSSSIEBMASCHINE FÜR STEINKOHL E



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Für eine Hafenanlage in China lieferte JÖST® eine Siebanlage bestehend aus 2 Großsiebmaschinen mit Aufgabe- bzw. Verteilrinnen.

Die Siebmaschinen sind als Bananenschwingsiebe ausgeführt und verfügen jeweils über eine Siebfläche von 4,0 x 8,3 m (33,2 m²). Um den Einsatzbedingungen des Projektes gerecht zu werden, wurde ein spezielles Spaltrostsystem verwendet. Dieses Spaltrostsystem garantiert eine hohe Durchsatzleistung und ist, bedingt durch eine segmentförmige Bauweise, schnell zu wechseln.

Durch unterschiedliche Siebdeckneigungen werden auf dem Siebdeck unterschiedliche Fördergeschwindigkeiten erzielt. Dadurch bleibt die Produktschicht im Aufgabebereich so dünn, dass eine Brückenbildung durch Materialdruck vermieden wird. Abgabeseitig wird die Fördergeschwindigkeit soweit reduziert, dass die Fraktionierung des Grenzkornes sichergestellt ist.

Die Konstruktion der Großsiebmaschinen mit einer schwingenden Masse von 33 t wurden mittels der FEM-Methode optimiert. Dadurch sind für den Antrieb nur jeweils zwei JÖST® Richterregger vom Typ JR 1008 mit einem max. Gesamtarbeitsmoment von 40800 kgcm ausreichend.

IHR NUTZEN:

- Schnellwechselbares Spaltrostsystem.
- FEM-Methode optimierte Konstruktion.
- Nur 2 Antriebsbausteine erforderlich.
- Gleichmäßige Produktschicht auf dem Siebdeck.
- Siebfläche 33,2 m².

MASCHINEN DATEN:

Maschinentyp:	SRGN 4000 x 8300
Baujahr:	2006
Antrieb:	2 x JR 1008
Gewicht:	33 t
Neigung:	30°/15°/5°
Schwingfrequenz:	750 min ⁻¹

PRODUKT DATEN:

Produkt:	Steinkohle
Aufgabeleistung:	4.000 t/h
Schüttgewicht:	0,85 t/m ³
Körnung:	0-250 mm
Trennschnitt:	60 mm
Produkttemperatur:	Umgebungstemperatur
Feuchtigkeit:	14 %