

# PULVER-TROCKNUNGSANLAGE



## ANWENDUNG UND FUNKTION:

Die dargestellte Trocknungsanlage mit Dosierrinne, ölbeheiztem Wendelförderer und integrierter Nachkühlung dient der Trocknung von FeSi-Pulver.

Das Pulver wird über eine Dosierrinne dem Wendelförderer zugeführt, auf dem es von oben nach unten gefördert wird. Um Produktanbackungen zu vermeiden, sind die Dosierrinne und ca. 2/3 der Wendel-Förderfläche ölbeheizt und trocknen das Pulver auf die geforderte Endnässe. Auf der verbleibenden wassergekühlten Wendel-Förderfläche wird das Pulver auf Verpackungstemperatur heruntergekühlt.

Die technische Forderung „Aufheizen – Trocknen – Kühlen“ wurde mit Hilfe der Kontakt-Wärmeübertragung auf kleinem Raum gelöst.

Die Behandlung des Produktes erfolgt äußerst schonend und ohne Verlust der Feinanteile.

## TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Maschinentyp:	WUFS 400/1000-60 x 1885
Körnung:	5-30 mm
Anfangsnässe:	5 %
Endnässe:	0,2 %
Massenstrom:	600 kg/h
J1:	10 °C
J2:	40 °C
J Öl:	160 – 200 °C
Werkstoff:	1.4541
Antrieb:	2 x JV 178-675 2 x 1,6 KW

## IHR NUTZEN:

- Kompakte Bauweise.
- Große Reaktionsflächen auf kleinem Raum.
- Präzise Temperaturregelung.
- Hoher Wirkungsgrad.
- Keine Staubemissionen.
- Leichte Reinigung durch gute Zugänglichkeit.