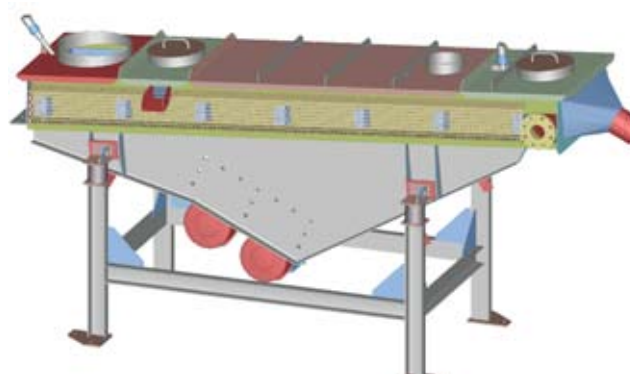


BETTASCHEKÜHLUNG IM HEIZKRAFTWERK ELBERFELD



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Die Bettaschekühlung in WSF-Anlagen (WSF = Wirbelschichtfeuerung) erfolgt überwiegend mit Kühlschnecken. Bei erschwerten Einsatzbedingungen kann es mit dieser Technik zu häufigen Störungen kommen, wobei die Revisionen und Reparaturen oft umfangreich und zeitaufwendig sind.

Die Vorteile unseres Systems liegen insbesondere im einfachen, anpassungsfähigen Aufbau und der guten Zugänglichkeit bei Revisionen.

Im Jahr 2002 wurden im Heizkraftwerk Elberfeld bei der Wuppertaler Stadtwerke AG ein Bettentaschungssystem mit Kühlschwingrinnen und Heißasche-Dosierschleusen installiert. Ein weiterer Betreiber hat in 2004 mehrere solcher Systeme zur Bettentaschung installiert.

Bei beiden Anlagen ist eine Vorrichtung zur Absiebung von Grobasche integriert. Die Heißasche-Dosierschleuse ist mit dem Aschefallrohr verbunden, macht also die Kesseldehnungen mit. Die anderen Komponenten sind auf dem Boden aufgestellt. Die Differenzbewegung findet zwischen der Heißasche-Dosierschleuse und der Kühlschwingrinne statt. Die Abdichtung dieser Stelle erfolgt durch einen hitzebeständigen Gewebekompensator.

Die hier gezeigte Installation besteht pro Kessel aus zwei Linien mit je einer Heißasche-Dosierschleuse, einer Kühlschwingförderrinne FUFK sowie für zwei Linien zusammen einem wassergekühlten Wendelförderer WUFW zur Kühlung auf die Endtemperatur und gleichzeitiger vertikaler Förderung.

TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Maschinentyp:	FUFK 600 x 3000
Länge:	3.000 mm
Breite:	600 mm
Kühlfläche:	5,3 m ²
Antriebe:	2 x JV 156-330 mit je 0,95 kW
Produkt:	Bettasche aus WSF-Anlagen
Körnung:	0,2 – 1,0 mm
Aufgabemenge:	2.500 kg/h
Eingangstemperatur:	750 °C, max. 850 °C
Austrittstemperatur:	< 300 °C nach der FUFK
(Austrittstemperatur:	< 130 °C nach WUFW)

IHR NUTZEN:

- Einfacher Aufbau in Modulbauweise.
- Schneller Austausch des Kühlelementes.
- Integrierte Grobaschesiebung.
- Hohe Kühlleistung auf kleinem Raum.
- Sicherer Betrieb auch für unterschiedliche Aschezusammensetzungen.
- Flexible Maschinenausführung für unterschiedliche Durchsatz- und Kühlleistungen auch in Kombination mit anderen Schwingfördermaschinen z.B. Wendelförderer wassergekühlt.
- Gute Integrationsmöglichkeiten in bestehende Anlagen.