

ÜBERLÄNGENABSIEBUNG VON GRANULATEN



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Bei der Herstellung von Kunststoffgranulaten ist im Regelfall eine nachgeschaltete Absiebung zur Aussonderung von Schneidabfällen, Abrieb, Spießen oder anderen unerwünschten Fremdkörpern erforderlich.

Für diese Aufgabenstellung sind häufig Schwingsiebmaschinen im Einsatz, die durch Unwuchtvibratoren angetrieben werden. Neben der Sicherstellung des geforderten Siebergebnisses werden an diese Maschinen vor allem auch höchste Ansprüche an die Verfügbarkeit gestellt. Dies gilt besonders bei häufigem Produktwechsel und somit häufigem Wechsel der Siebböden bzw. notwendiger Reinigungsarbeiten.

Diesen Erfordernissen trägt das JÖST-Kassettsieb Rechnung. Neben höchster Siebeffizienz gewährleistet es durch den Einsatz von Spezialsieb-kassetten, die pneumatisch in der Maschine verriegelt werden, das Umstellen auf andere Produkte in kürzester Zeit. Die ausgebauten Siebrahmen bzw. Siebböden werden gereinigt während die Maschine weiterläuft.

TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Maschinentyp:	SUZ 600 x 1.200
Länge:	1.200 mm
Breite:	600 mm
Produkt:	PA 6 Kunststoffgranulat
Temperatur:	100°C
Feuchtigkeit:	< 0,1 %
Körnung:	Ø 3,5 x 2,5 x 2,5 mm
Schüttgewicht:	0,65 t / m ³
Leistung:	2 t / h

IHR NUTZEN:

- Ortsveränderlicher Einsatz durch mobile oder semi-mobile Bauweise.
- Einstellbare Schwingparameter zur optimalen Produktbewegung.
- Vollautomatische Siebrahmenklemmung im Siebkasten.
- Bedienungsfreundliche Konstruktion.
- Probenahme und Sichtkontrollen während des Betriebes möglich.
- Siebkassetten austauschbar.
- Werkzeugloser Kassettenwechsel durch pneumatische Klemmvorrichtung.
- Außenliegende gut zugängliche und wartungsarme JÖST-Unwuchtvibratoren.
- Vollautomatische Siebrahmenklemmung im Siebkasten.