

GROBABSCHIEDER



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Grobabscheider dienen vorzugsweise der Brecherentlastung. Der im Aufgabegut enthaltene Feinteil wird weitestgehend abgeschieden. Gemessen am Gesamtdurchsatz einer Anlage sinken somit der Verschleiß und die einzubringende Antriebsenergie des Brechers.

Je nach Aufgabenstellung werden Bunkerabzug und Grobabscheidung als Einzelmaschinen oder als Komplettseinheit konzipiert. Wird die Einzelmaschinenlösung realisiert, erfolgt die Beschickung des Grobabscheiders über ein JÖST-Bunkeraustragsystem ExtroVib oder über eine Schwingförderrinne.

Bei der Komplettseinheit wird das Aufgabegut mittels einer Maschine aus einem Bunker oder Haufwerk abgezogen und auf der gleichen Maschine der Abscheidprozess durchgeführt.

TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Maschinentyp:	SRG 1550 x 6500
Trogbreite:	1.550 mm
Troglänge:	6.500 mm
Produkt:	Kalkstein
Körnung:	0 - 800 mm
Leistung:	600 t/h
Spaltweite:	100 mm

IHR NUTZEN:

- Lange, störungsfreie Lebensdauer durch robuste Konstruktion.
- Verstopfungsfreier Betrieb durch optimierte Spaltausführung und hohe Schwingleistung.
- Minimierter Verschleiß durch die Verwendung dem Einsatzfall entsprechend geeigneter Werkstoffe der produktberührten Zonen.
- Wartungsfreundliche Konzeption bezüglich Zugang zu den Antrieben und den Spaltrost- bzw. Schleißblech-Befestigungselementen.
- Option: Anpassbarer Förderstrom durch Drehzahlverstellung über Frequenzumformer.