

SANDENTWÄSSERUNG



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Im offenen Tagebau wird feiner Strandsand abgebaut. Wertvolle Schwermetalle werden ausgewaschen.

Nach dem Entwässerungsvorgang ist der Sand wieder transportfähig und wird am Abbaort gelagert.

Jede Entwässerungsmaschine entwässert 300 t/h Sand mit einer Eingangsfeuchte von ca. 40% auf eine Restfeuchte zwischen 13 und 16% je nach Kornaufbau.

Um den gewünschten Entwässerungseffekt zu erreichen, wurden die Schwingdaten der Maschinen aufeinander abgestimmt.

99% des aufgegebenen Kornes ist kleiner als 0,315 mm.

Für diesen Einsatzfall wurden spezielle PU-Siebeläge entwickelt, die in verstärkte PU-Rahmen eingegossen sind. Die Spaltweite beträgt 0,35 x 13 mm.

TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Maschinentyp:	SRW 2440 x 6100
Länge:	6.100 mm
Breite:	2.440 mm
Gewicht:	13,5 t
Antriebe:	2 Richterregler JR 806 über einen 45 kW Motor angetrieben
Produkt:	Strandsand mit Wasser
Körnung:	< 0,315 mm
Aufgabemenge:	300 t / h (Sand)
Eingangsfeuchte:	40 %
Endfeuchte:	13 - 16 % je nach Kornaufbau

IHR NUTZEN:

- Robuste, stabile Konstruktion für harte Einsatzbedingungen
- Hoher Entwässerungsgrad
- Nur eine kleine Menge Feinanteil belastet den Wasserkreislauf
- Äußerst standhafte Siebeläge in PU-Werkstoff