

WIRBELSCHICHTKÜHLER



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Der Wirbelschichtkühler dient zur Abkühlung des Formsandes, welcher aus einem Brecher über eine vorgeschaltete Magnetrommel in den Kühler gelangt. Die Maschine arbeitet stationär, d.h. nicht schwingend.

Durch einen speziellen Anströmboden wird der Sand von unten fluidisiert, er hat dann ein Fließverhalten wie Wasser. Dabei gibt er seine Wärme durch Kontaktwärmetausch an eine wasserdurchströmte Rohrmatrix mit großer Oberfläche ab. Als positiver Nebeneffekt werden durch die Luftströmung leichte organisch Binderanteile ausgetragen und der Glühverlust des Sandregenerats sinkt.

TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Sanddurchsatz:	10 t/h
Kühlleistung:	von 200 °C auf 40 °C
Wasserdurchsatz:	22 t/h (geschlossener rückgekühlter Kreislauf)
Abmessungen:	B = 1.800 mm
	L = 3.200 mm
	H = 2.600 mm

IHR NUTZEN:

- Kühlt organisch gebundenen Altsand.
- Trägt Feinstaubanteile aus.
- Senkt den Glühverlust des Regenerats.
- Frischwasserkühlung oder Kreislaufwasserkühlung möglich.