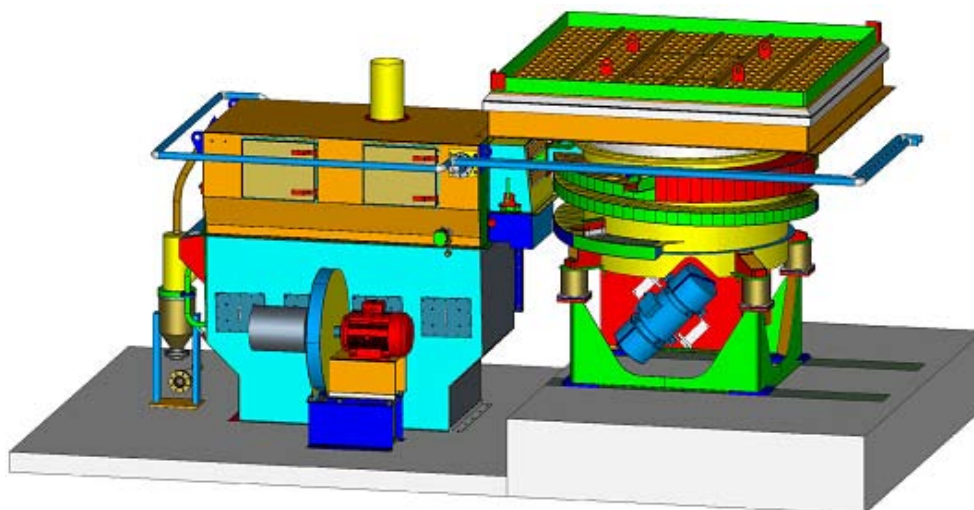


SANDREGENERIERUNGSANLAGEN FÜR KALTHARZGEBUNDENE FORMSANDE



ANWENDUNG UND FUNKTION:

- Kombinationsmaschine Ausschlagrost / Knollenzerkleinerer: Packt den Formkasten aus, zerkleinert die Knollen durch Reibung, transportiert den Sand nach oben und siebt Überkorn ab.
- Magnettrommel: Entfernt magnetische Partikel aus dem Sand.
- Wirbelschicht-Sandkühler mit Wasserkühlrohrcluster: Kühlt den Sand von 200° C auf 40° C ab und trägt die leichten organischen Restbinderbestandteile aus.
- Pneumatischer Sandsender: Befördert das Regenerat in das Vorratssilo.

IHR NUTZEN:

- Kompakte Abmessungen.
- Wartungsarm.
- Sehr niedrige Bauhöhe.
- Geringer Energiebedarf.
- Kurze Montagezeit.

JÖST® plant und liefert Sandregenerierungsanlagen mit einer Durchsatzleistung von 1 t/h bis 20 t/h bei einsträngigen Anlagen und Ausschlagrostgrößen bis zu 40 m² Rostfläche / max. 80 t Auflast pro Einzelmaschine.

JÖST® entwickelt, plant und fertigt die Maschinen im Werk Dülmen; der Leistungsumfang umfasst im Wesentlichen:

- Basic Engineering
- Detail Engineering nebst FEM Festigkeitsnachweis / Berechnungen
- Planung der elektr. Steuerung
- Fertigung und den Probelauf im Werk
- Vollmontage und Inbetriebnahme mit eigenem Personal
- After sales service und Ersatzteilebevorratung

TECHNISCHE DATEN:

Die dargestellte kompakte Anlage verfügt über 2.800 x 2.800 mm Rostfläche, eine max. Durchsatzleistung von 10 t/h bei max. Rostauflast von 10 t.