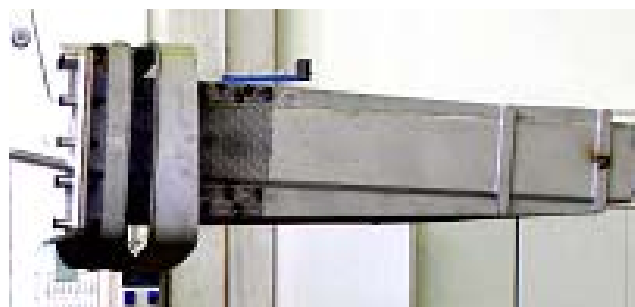


# BESCHICKUNGSSCHWINGFÖRDERRINNE FÜR DURCHLAUFÖFEN



## ANWENDUNG UND FUNKTION:

Diese spezielle Bauart wird für die gleichmäßige Beschickung von Drahtgurtdurchlaufhärteöfen eingesetzt.

Die lange, freitragende Schnauze ragt in den Hochtemperaturbereich des Ofens hinein.

## TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Lichte Breite:	1.000 mm
Länge:	2.500 mm
Betriebstemperatur:	950 °C Dauer
Sperrvorrichtung:	Doppelschleusenklappe
Antrieb:	Umwuchtmotoren, frequenzgeregelt
Materialien:	Hochtemperaturfeste Legierung

## EIGENSCHAFTEN:

- Dauertemperaturstabile Schnauze.
- Schnauzenverschraubung liegt außerhalb des Ofens.
- Enorme Standzeit durch Einsatz einer speziellen Gussteil/ Blech- Schweißkonstruktion.
- Spezielle Verlagerung sorgt für einwandfreie Standsicherheit und konstante Neigung des Förderers.
- Dichtoval zwischen Ofen und Rinne.
- Spezielle Gasschleusenklappen als Option erhältlich (siehe Foto).
- Mit FEM-Methode nachgewiesene Dauerschwingfestigkeit.