



MASSGESCHNEIDERTE HEBE- UND KIPPTECHNIK.
TAILER-MADE HOISTING AND TIPPING EQUIPMENT.
APPAREIL DE LEVAGE ET DE BASCULEMENT SUR MESURE.



EIN UNTERNEHMEN DER JÖST® GRUPPE

WIR HEBEN DIE QUALITÄT IHRES UNTERNEHMENS.
WE LIFT THE QUALITY OF YOUR COMPANY.
NOUS REVALORISONS LA QUALITÉ DE VOTRE ENTREPRISE.

DIETERLE® schaut auf mittlerweile mehr als 60 Jahre Firmengeschichte zurück. Seit den 60er Jahren beschäftigen wir uns nun mit Hebe- und Kippgeräten. Heute sind weltweit über 8.000 von uns konstruierte und gebaute Anlagen im Einsatz.

Anfang 2006 wurde DIETERLE® in die JÖST®-Gruppe integriert. Die Schwingmaschinen der JÖST®-Gruppe und die Hebe- und Kippgeräte aus dem Hause DIETERLE® sind perfekt passende Komplementärprodukte. Durch die optimale Ergänzung des Produktprogramms können wir heute - zum Nutzen unserer Kunden - komplexe System- und Gesamtlösungen anbieten.



MUCKI® - BEKANNT FÜR KRAFT UND QUALITÄT.

Hebe- und Kippgeräte MUCKI® sind in den unterschiedlichsten Branchen erfolgreich im Einsatz. Die in vier Baureihen erhältlichen Maschinen werden überall dort eingesetzt, wo Schüttgüter transportiert, gehoben, gekippt, dosiert und umgefüllt werden. Sie optimieren den Materialfluss von Schüttgütern, gestalten ihn sicher und minimieren die Belastung für Mensch und Umwelt. Die speziellen Anwendungen und individuellen Anforderungen der Kunden bestimmen die technologische Auslegung.

DIETERLE® means quality engineering. The diverse line of lift-tipping machines we design and build provides customers with an excellent variety of solutions to fit the needs of their particular processing environment. Today, there are over 8,000 DIETERLE® manufactured lift-tipping systems servicing a variety of industries around the world.

DIETERLE® was incorporated into the JOEST® Group in 2006, and JOEST® vibration machines provide the perfect complement to DIETERLE® lift tippers. This synergy of technologies optimally extends our product range, enabling us to offer complex systems and complete solutions for the benefit of our customers.

MUCKI® - WELL KNOWN FOR POWER AND QUALITY

MUCKI® lift tippers are successfully used in the most diverse industries, wherever bulk materials are transported, lifted, tipped, dosed or siphoned. They optimise the flow of bulk materials, ensure a safe flow of materials and minimise the stress for people as well as for the environment. The technical design is determined by the specific application and individual requirements of the customer.

Mucki®



DIETERLE® s'appuie sur une expérience et une histoire d'entreprise datant de plus de 60 ans. Depuis les années 60, nous sommes actifs dans le domaine des appareils de levage et de basculement. A ce jour, plus de 8.000 installations que nous avons conçues et fabriquées sont en service dans le monde entier.

Début 2006, DIETERLE® a été intégré au Groupe JÖST®. Les machines vibrantes JÖST® et les appareils de levage et de basculement DIETERLE® sont des produits parfaitement complémentaires, ce qui nous permet de répondre aujourd'hui aux demandes les plus complexes par des solutions de manutention simples et globales, au grand avantage de nos clients.

MUCKI® - CELEBRE POUR SA FORCE ET SA QUALITE.

Les appareils de levage et de basculement MUCKI® sont utilisés avec succès dans les branches les plus diverses. Ces machines, déclinées en quatre séries, sont installées partout là où les matières en vrac sont transportées, levées, basculées, dosées et transbordées. Elles optimisent le flux des matières en vrac, le rendent plus sûr et minimisent les nuisances pour les personnes et l'environnement. Les applications spéciales et les exigences individuelles des clients déterminent leur conception.



Hebe- und Kippgerät aus der Baureihe MD zur Beschickung einer Aufschäumanlage mit Granulat aus Oktatainern.

MUCKI® lifting and tilting unit type MD for charging granules from a octagonal container to a foaming unit.

Appareil de levage et de basculement MUCKI® de la série MD pour déverser les granulats d'un conteneur octogonal sur une ligne d'écumation.

DIE BAUREIHE MA. THE MA RANGE. LA SERIE MA.



Die Hebe- und Kippgeräte der Baureihe MA werden typischerweise vor allem in der Recycling-, Kunststoff- und in der Kleisenindustrie eingesetzt. Durch ihre platzsparende Einständerkonstruktion mit seitlich angeordnetem Maschinenständer ist diese Baureihe auch gerade bei begrenztem Raumangebot gut einsetzbar. Die verschiedenen Modelle sind dabei sowohl für Standardbehälter, Fässer, als auch für spezielle Kleinladungsträger (KLT) geeignet und für eine Tragfähigkeit bis zu 300 kg ausgelegt.

The lift tippers in the MA range typically are deployed in the recycling, plastics and hardware industry. Due to its one-column design with laterally arranged machine column, this range is deployed particularly well where limited space is available. The different models are designed for standard containers and barrels as well as for special small load carriers (SLC) and for a lifting capacity of up to 300 kg.

Les appareils de levage et de basculement de la série MA sont principalement utilisés dans les industries du recyclage, des matières plastiques et de la quincaillerie. Grâce à leur construction avec un seul mât d'élévation, leur encombrement est réduit en comparaison avec les appareils à deux montants. Cette série peut servir très précisément là où les dispositions locales sont limitées. Les différents modèles sont aussi bien appropriés pour les conteneurs standards et les fûts que pour les conteneurs spéciaux de petites charges (KLT). Ils sont conçus pour une capacité de charge pouvant atteindre 300 kg.

MUCKI® MA

Tragfähigkeit / lifting capacity / capacité de charge :	max. 300 kg
Auskipphöhe / tipping heights / hauteur de renversement :	max. 6.000 mm
Auskippwinkel / tipping angle / angle de renversement :	max. 180°

MA für 200 Ltr. Normwagen
in der Lebensmittelindustrie
MA for 200 litre standard scales
in food industry
MA pour chariots normalisés de
200 litres dans l'industrie alimentaire



MA in drivable arrangement
with platform for 2 plastic boxes
MA sur châssis mobile avec logements
pour 2 conteneurs plastiques



MA mit Lastaufnahmemittel
für Sonderbehälter
MA with load take-up facility
for special containers
MA avec système de préhension
pour conteneurs spéciaux



MA kompl. in Edelstahlausführung
MA completely in stainless steel version
MA complètement en version acier
inoxydable complet

DIE BAUREIHE MD + MDS. THE MD + MDS RANGES. LES SERIES MD + MDS.

Die Modelle der Baureihen MD und MDS sind als 2-Ständer-Geräte konstruiert und bieten Tragfähigkeiten von 300 bis 3000 kg. Sicherheit, Langlebigkeit und notwendige Leistungsreserven stellen wir durch großzügige Dimensionierung in der Konstruktion sicher. Die große Bandbreite von möglichen Auskipphöhen wird durch die besonders kompakte Bauweise erreicht. Die patentierte DIETERLE®-Kippkinematik steht für geringe Fallhöhe und sorgt damit für besonders produktschonendes Auskipperverhalten.

The models in the MD and MDS ranges are designed as 2-column devices and offer lifting capacities from 300 to 3000 kg. The generous dimensioning of their design guarantees safety, durability and the potentially required power reserves. The broad spectrum of tipping heights is achieved by the compact construction. The patented DIETERLE® tipping kinematics represent low fall height, ensuring a tipping pattern which is particularly gentle on the product.

Les modèles des séries MD et MDS sont construits sur le modèle des appareils à deux montants et offrent des capacités de levage allant de 300 kg à 3000 kg. Nous assurons la sécurité, la durée de vie et les réserves de performances nécessaires par un large dimensionnement dans la construction. La grande palette de hauteurs de renversement possible est obtenue grâce au mode de construction relativement compact. La cinématique de basculement brevetée DIETERLE® est associée à une petite hauteur de chute, ce qui garantit un comportement de renversement permettant de préserver particulièrement les produits.

MUCKI® MD + MDS

Tragfähigkeit / lifting capacity / capacité de charge :	max. 3.000 kg
Auskipphöhe / tipping heights / hauteur de renversement :	max. 12.000 mm
Auskippwinkel / tipping angle / angle de renversement :	max. 180°



MD für die Beschickung einer
PET-Preformzuführung
MD for loading of a PET pre-form delivery
MD pour l'alimentation d'ébauches PET



MD zur staubarmen Befüllung
eines Mixers
MD for filling of a mixer
with low dust levels
MD pour le remplissage d'un mala-
xeur avec confinement de poussière



MDS mit Rollenbahn im
Lastaufnahmemittel
MDS with conveyor belt
in load take-up facility
MDS avec convoyeur intégré au
logement des conteneurs

MD mit pneumatisch betätigter Über-
gabeklappe im Lastaufnahmemittel
MD with pneumatically operated
transfer flap in load take-up facility
MD avec volet pneumatique intégré
au logement des conteneurs

DIE BAUREIHE MSH. THE MSH RANGE. LA SERIE MSH.



Hinter der Kurzbezeichnung MSH verbergen sich unsere MUCKI® Schwenk-Hubsäulen. Sie werden überall dort eingesetzt, wo mit Schüttgut befüllte Container, Mischer oder Fässer aus verschiedenen Positionen und Höhen aufgenommen, präzise positioniert, wieder abgesetzt oder gekippt werden müssen. Die schlanke, drei-dimensional einsetzbare Schwenk-Hubsäule nutzt den Raum optimal und flexibel, was die nachfolgende Prozesstechnik unterstützt und beschleunigt.

MSH is the designation for our MUCKI® pivoting lifting columns. These are deployed wherever skips, mixers or barrels filled with bulk materials must be moved from different positions and heights then accurately positioned, put down again or tipped. The narrow pivoting-lifting column, which can be used to move containers vertically, horizontally or laterally, has a small footprint. Its flexibility and compact size serve to support and accelerate the subsequent processing technology.

Derrière la désignation abrégée MSH se dissimulent nos colonnes de levage pivotantes MUCKI®. Elles sont mises en service partout là où des conteneurs, des malaxeurs ou des fûts remplis de matières en vrac doivent être prélevés à partir de positions et des hauteurs différentes, positionnés avec précision, remis en place ou basculés. La mince colonne de levage pivotante, à utilisation tridimensionnelle, exploite l'espace de manière optimale et flexible, ce qui soutient et accélère la technique des procédés en aval.

MUCKI® MSH

Tragfähigkeit / lifting capacity / capacité de levage :	max. 1.000 kg
Auskipphöhe / tipping heights / hauteur de renversement :	max. 12.000 mm
Auskippwinkel / tipping angle / angle de renversement :	max. 180°
Schwenkradius / pivoting radius / Rayon de braquage :	max. 360°

MSH mit angebautem Mischer
in der Kunststoffindustrie
MSH with attached mixer
in the plastics industry
MSH avec malaxeur rapporté pour
l'industrie des matières plastiques



MSH für Container
mit Bodenentleerung
MSH for skips with bottom discharge
MSH pour conteneurs avec trémie
de vidange



MSH für Spezialcontainer
in der Lebensmittelindustrie
MSH for special skips in the
food industry
MSH pour conteneurs spéciaux dans
l'industrie alimentaire



MSH zum Stapeln und
Entstapeln von Siebkörben
MSH to stack and remove stacks
of screen baskets
MSH pour empiler et désempler
des tamis

DIE BAUREIHE MH. THE MH RANGE. LA SERIE MH.

Die robusten MUCKI® Hydraulik-Kippgeräte der Baureihe MH sind besonders widerstandsfähig und wartungsfreundlich. Sie eignen sich damit für Einsatzfälle auch in rauer Umgebung. Als 2-Ständergeräte sind sie prädestiniert für hohe Tragfähigkeiten bei geringen Auskipphöhen. Ebenso besticht die Baureihe durch platzsparendes Handling von Behältern.

The strong MUCKI® hydraulic lift tippers in the MH range are particularly robust and maintenance-friendly making them eminently suitable for use in tough environments. As 2-column devices, they are designed for high lifting capacities at low tipping heights. Another feature of this range is the space-saving handling of containers.

Les appareils de basculement hydraulique MUCKI® de la série MH sont particulièrement robustes et de maintenance facile. Ils conviennent ainsi aux cas d'application dans un environnement rude. Ces appareils à deux montants sont destinés à de fortes capacités de levage pour une faible hauteur de renversement. De même, cette série se distingue par une manutention des conteneurs permettant de minimiser l'encombrement.



MUCKI® MH

Tragfähigkeit / lifting capacity / capacité de levage :	max. 3.000 kg
Auskipphöhe / tipping heights / hauteur de renversement :	max. 1.600 mm
Auskippwinkel / tipping angle / angle de renversement :	max. 170°



MH für Stapelbehälter
in der Kleinteileindustrie
MH for stacking containers
in the small parts industry
MH pour conteneurs empilables
dans l'industrie de la quincaillerie



MH mit Entnahmerutsche
in der Kleinteilefertigung
MH with removal slide
in the small parts industry
MH avec glissière de recentrage
pour l'industrie de la quincaillerie



MH mit Aufnahme für Teigwagen
in der Lebensmittelindustrie
MH with facility for dough scales
in the food industry
MH avec logement pour chariots de
pâte dans l'industrie alimentaire

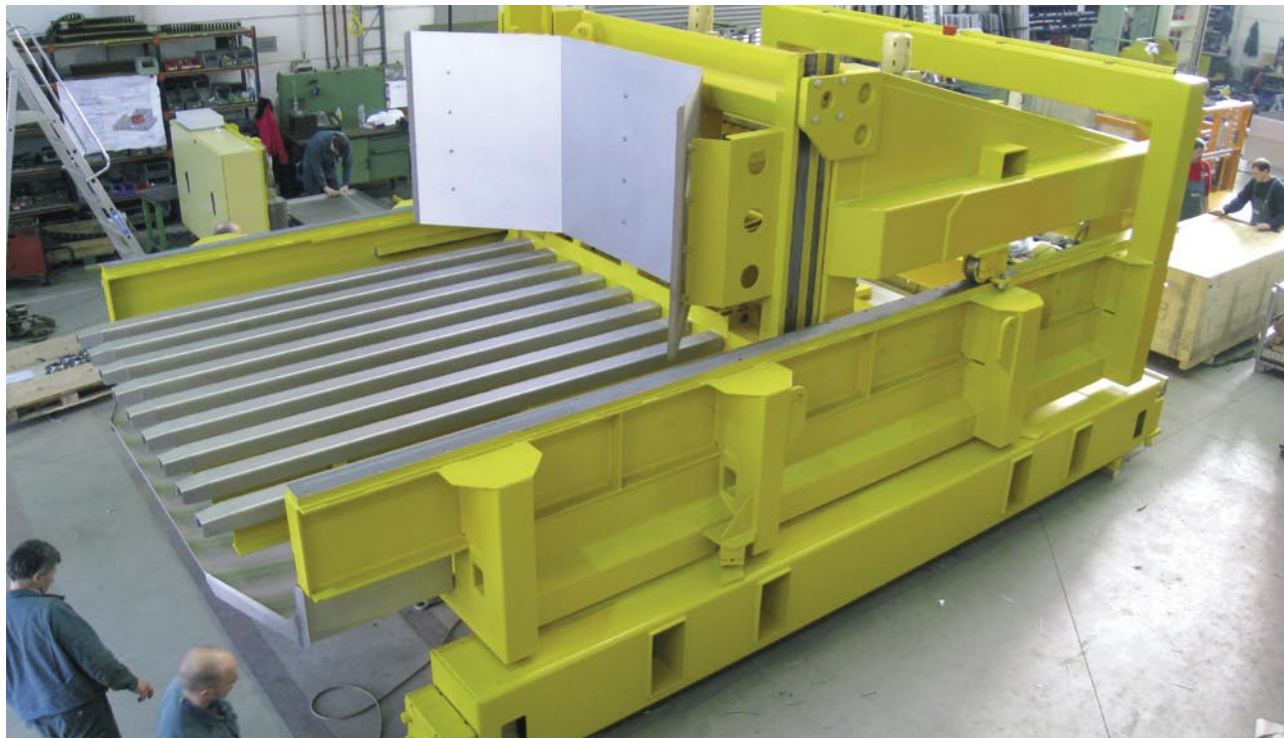
MH zum Auskippen von Phosphatierkörben
in der Oberflächenbehandlung
MH to tip out phosphate baskets
in surface treatment
MH pour le renversement des paniers de
phosphatage dans le traitement surfacique

FÖRDERTECHNISCHE ANLAGEN. CONVEYING SYSTEMS. INSTALLATIONS DANS LA TECHNIQUE DE CONVOYAGE.

Unsere besondere Stärke ist unsere umfassende Problemlösungskompetenz. Dabei ist es für uns unerheblich, ob Sie Metallkleinteile in einen Härteofen transportieren wollen oder Weintrauben in eine Abbeermaschine. Sie erhalten von uns jederzeit Beratung, Planung, Fertigung und Service für Ihre fördertechnische Anlage – Zentrum einer solchen Systemtechnik ist in der Regel die anwendungsspezifische und produkt-schonende Zu- und Rückführung von Schüttgütern in nachfolgende Fertigungsprozesse oder Behandlungsanlagen. Wir binden unsere förder-technischen Anlagen optimal in die bei Ihnen ablaufenden Arbeitsprozesse ein und tragen gleichzeitig dafür Sorge, dass die Vernetzungs- und Erweiterungsmöglichkeiten erhalten bleiben.

DIETERLE's particular strength lies in our comprehensive trouble-shooting and problem-solving capabilities. It makes no difference to us whether you wish to transport small metal parts to an annealing oven or grapes to a stalk separator. We will provide you with advice, planning, production and service for your conveying plant at all times – the centre piece of these applications is generally the gentle treatment of the bulk material during feeding and refeeding to the subsequent production processes or treatment plants. We provide optimal integration of our conveying plants into your work flow and at the same time ensure that networking and expansion possibilities are maintained.

Notre grand point fort est l'étendue de notre compétence pour résoudre vos problèmes. Transporter des petites pièces métalliques vers un four de trempe ou des raisins vers un égrainoir sont pour nous des applications courantes. Nous vous donnerons toujours le conseil, la planification, la solution et le service pour votre installation de convoyage. La principale application de cette technique est la manutention sans détérioration des matières en vrac, entre les différentes installations de fabrication ou de traitement. Nous intégrons nos installations de convoyage de manière optimale dans les processus de travail de votre entreprise, et nous contribuons également à ce que les possibilités de mise en réseau et d'extension soient conservées.



Manipulator 15 t für das Handling von Chargen an einer Warmbehandlungsanlage
Charging a galvanizing drum machine
Alimentation d'une installation de traitement thermique

SONDERAUSFÜHRUNGEN. CUSTOM DESIGN. MODELES SPECIAUX.

DIETERLE® steht für innovative Lösungen, wenn es um das Heben, Auskippen oder die dosierte Produktzuführung geht, oder wenn Zusatzfunktionen nötig sind. Stapeln und entstapeln von Behältern mit der Schwenk-Hubsäule, Einlagern und Auslagern von Chargen mit dem Regalbediengerät, kontinuierliches Dosieren oder Portionieren von Schüttgütern – DIETERLE® ist der Partner von der ersten Planung bis zur Inbetriebnahme und verfügt über die Erfahrung von über 8.000 erfolgreichen Anwendungen.

DIETERLE® stands for innovative solutions when it comes to lifting, tipping or dosing or whenever additional functions are required. Whether it is stacking and dismantling containers using the pivoting lifting column, placing loads into storage or removing them from storage using the shelf access equipment and monitoring or processing the continuous dosing or portioning of bulk materials - DIETERLE® is the partner you need, from the initial planning stage to installation and start-up. Our products and services are based on the experience gained from more than 8,000 successful applications.

DIETERLE® propose des solutions innovantes dans les domaines du levage, du renversement, de l'apport dosé de produit ou pour d'autres fonctions si nécessaire. Que ce soit pour empiler ou désempiler des conteneurs avec la colonne de levage pivotante, stocker ou déstocker des charges avec l'appareil de desserte des rayons, doser en continu ou fractionner des matières en vrac, DIETERLE® est le partenaire par excellence, depuis la première planification jusqu'à la mise en service, et met à disposition son expérience acquise avec plus de 8.000 applications couronnées de succès.

Typ MD mit horizontaler Verfahreinrichtung für den Behälter
Type MD with horizontal traversing range for the container
Type MD avec translation horizontale du conteneur



Dosierte Beschickung einer Schneckenwaschmaschine für Schrauben
Type MD for metered feeding of screws into an industrial washing machine
Alimentation dosée d'une installation de lavage de boulonnerie



Typ MD zur Beschickung eines Aluminium-Schmelzofens
Type MD for feeding an aluminum melting furnace
Type MD pour le chargement d'un four de fusion d'aluminium



Typ MD zur Beschickung eines Spänebrechers
Type MD for feeding a swarf mill
Type MD pour le chargement d'un broyeur de copeaux

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN VON DIETERLE®. CUSTOMISED SOLUTIONS FROM DIETERLE®. LES SOLUTIONS TAILLÉES SUR MESURE DE DIETERLE®.

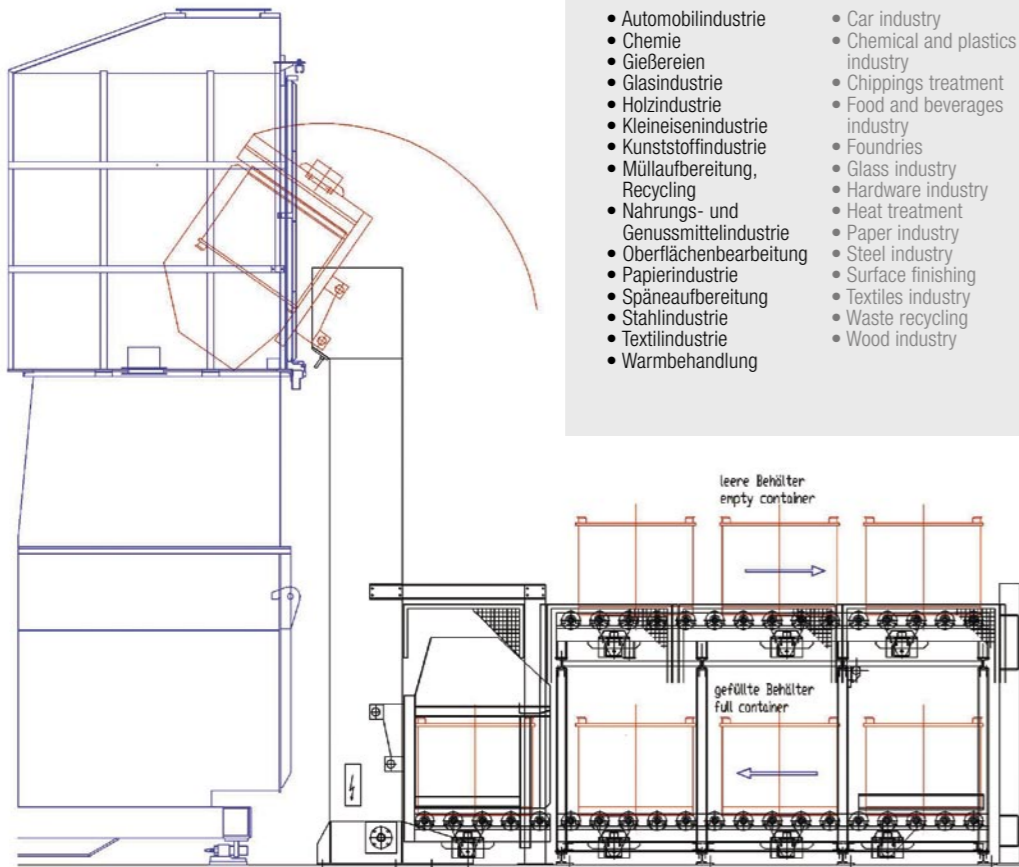
Beschickung eines Aluminium-Schmelzofens mit Hebe- und Kippgerät aus der Baureihe MD und Rollenbahnspeicher für die Zuführung von gefüllten Behältern auf der unteren Ebene und zur Rückführung der leeren Behälter auf der oberen Rollenbahn. Der Schmelzofen wird nach Anforderungssignal automatisch mit dem Schmelzgut beschickt, die leeren Behälter werden zur Entnahme mittels Gabelstapler bereitgestellt. Der Staplerfahrer ist nicht mehr an den Ofentakt gebunden; über einen gewissen Zeitraum läuft die Ofenbeschickung selbsttätig.

Loading an aluminium furnace using lift tippers from the MD range and conveyor belt storage in order to feed filled containers on the lower level and return the empty containers on the upper conveyor belt. Following the request signal, the furnace is automatically filled with smelted goods and the empty containers are prepared for removal by forklift. The driver of the forklift will no longer be delayed by waiting for the furnace cycle, and the loading of the furnace can run independently for a period of time.

Alimentation d'un four de fusion d'aluminium avec un appareil de levage et de basculement de la série MD, stockage sur le convoyeur à galets inférieur pour l'apport des conteneurs remplis et sur le convoyeur à galets supérieur pour le retour des conteneurs vides. Le four de fusion est alimenté automatiquement en matière de fusion après un signal ; les conteneurs vides sont mis à disposition pour le prélèvement au moyen d'un chariot élévateur. Le conducteur du chariot élévateur n'est plus soumis à la cadence du four : l'alimentation cadencée du four se déroule de manière autonome.

UNSERE KUNDEN/OUR CUSTOMERS/NOS CLIENTS

- Automobilindustrie
- Chemie
- Gießereien
- Glasindustrie
- Holzindustrie
- Kleisenindustrie
- Kunststoffindustrie
- Müllaufbereitung, Recycling
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Oberflächenbearbeitung
- Papierindustrie
- Späneaufbereitung
- Stahlindustrie
- Textilindustrie
- Warmbehandlung
- Car industry
- Chemical and plastics industry
- Chippings treatment
- Food and beverages industry
- Foundries
- Glass industry
- Hardware industry
- Heat treatment
- Paper industry
- Steel industry
- Surface finishing
- Textiles industry
- Waste recycling
- Wood industry
- Fonderies
- Industrie automobile
- Industrie chimique et des matières plastiques
- Industrie de la quincaillerie
- Industrie des produits alimentaires et des denrées de luxe
- Industrie du bois
- Industrie du papier
- Industrie du verre
- Industrie métallurgique
- Industrie textile
- Séparation des copeaux
- Séparation des ordures ménagères, recyclage
- Traitement surfacique
- Traitement thermique



Hebe- und Kippgerät mit Rollenbahnspeicher in 2 Etagen

Lift tippers with conveyor belt storage on 2 levels

Appareil de levage et de basculement avec mise en stock-tampon SUR convoyeur à galets de deux Etages

Gleichmäßig dosierte Beschickung eines Bandofens zur Warmbehandlung von Metallkleinteilen mit einstellbarer Durchsatzleistung (kg/h). Anlage mit Hebe- und Kippgerät zum produktschonenden Auskippen der Produktionsbehälter, Volumenrinne zur Aufnahme der Behälterchargen, aufgebaut auf einer DIETERLE®-Waage zur Steuerung der Durchsatzleistung. Nachgeschaltete Verteilrinne zur gleichmäßigen Aufgabe der Metallkleinteile auf das Ofenband. Steuerung, Visualisierung und Dokumentation der Produktzuführung über SIEMENS SIMATIC Lösungen aus dem Hause DIETERLE®.

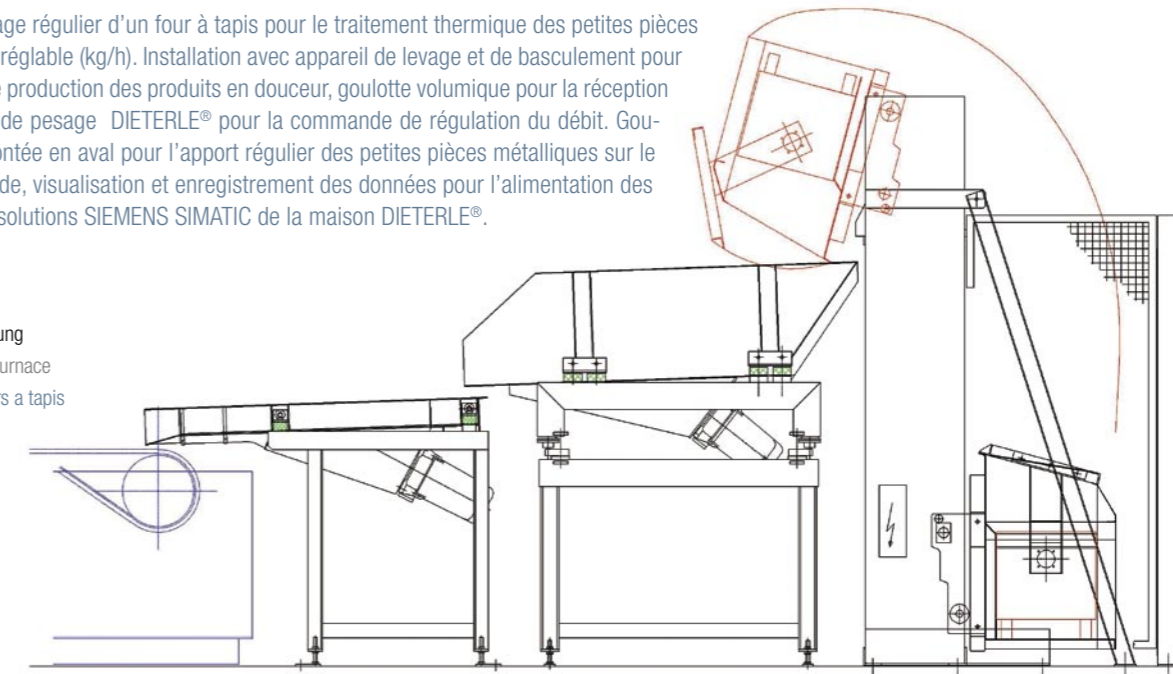
Evenly dosed loading of a conveyor furnace for the heat treatment of small metal parts with adjustable delivery capacity (kg/h). Plant with lift tipper for gentle tipping and emptying of the production containers, volume feeder to hold the container loads, constructed on DIETERLE® scales to control delivery capacity. Downstream spreading feeder for even discharging of the small metal parts onto the furnace conveyor. Controller, visualisation and documentation using SIEMENS SIMATIC solutions from DIETERLE®.

Alimentation avec dosage régulier d'un four à tapis pour le traitement thermique des petites pièces métalliques avec débit réglable (kg/h). Installation avec appareil de levage et de basculement pour vider les conteneurs de production des produits en douceur, goulotte volumique pour la réception des produits, système de pesage DIETERLE® pour la commande de régulation du débit. Goulotte de distribution montée en aval pour l'apport régulier des petites pièces métalliques sur le tapis du four. Commande, visualisation et enregistrement des données pour l'alimentation des produits au moyen de solutions SIEMENS SIMATIC de la maison DIETERLE®.

Dosierte Bandofenbeschickung

Dosed loading of conveyor furnace

Alimentation dosée des fours à tapis



ANLAGEN/A FEW EXAMPLES/QUELQUES EXEMPLES

- Schwingförderrinnen für die dosierte Zuführung von Schüttgütern in Anlagen für die Warmbehandlung oder für die Oberflächentechnik.
- Rollenbahnsysteme für die automatische Zu- und Rückführung von Behältern zum Hebe- und Kippgerät.
- Wägetechnik zur kontinuierlich geregelten Produktzuführung oder zur diskontinuierlichen Chargenverwiegung.
- Behälterspeichersysteme mit Regalbediengeräten zur automatischen Ein- und Auslagerung von Chargen.
- Anbindung von Förderanlagen an fahrerlose Transportsysteme (FTS), z.B. an Entsorgungszonen der Produktion.
- Förderanlagen und Sonderlösungen in Edelstahlausführung für unsere Kunden in der Lebensmitteltechnik oder der Tiefkühlproduktion.
- Automatisierung und Visualisierung der Abläufe auf Basis unserer S7 Steuerungstechnik, Anbindung an übergeordnete Kundensysteme.

- Trough-type vibratory feeders for the dosed feeding of bulk goods to plants for heat treatment or for surface technology.
- Conveyor belt systems for the automatic feed and return of containers to lift tippers.
- Weighing technology for continuously regulated product feed or for discontinuous load weighing systems.
- Container storage systems with shelf access equipment for automatically placing loads into and removing from storage.
- Alignment of conveying systems to driverless transport systems, e.g. to disposal zones in production.
- Conveying systems and special solutions in stainless steel design for our customers in food technology or deep frozen production.
- Automation and visualisation of processes on the basis of our S7 control technology, incorporation into higher-ranking customer systems.

- Goulottes de convoyage vibrantes pour l'apport dosé des matières en vrac dans les installations de traitement thermique ou pour la technique surfacique.
- Systèmes de convoyage à galets pour l'apport et le retour automatique des conteneurs vers l'appareil de levage et de basculement.
- Technique de pesage pour un apport de produit continu et régulé ou pour un pesage discontinu des charges.
- Système de stockage des conteneurs avec appareils de desserte des rayons pour la mise en stock et le prélèvement du stock automatique des charges.
- Intégration des installations de convoyage aux systèmes de transport sans conducteur, par exemple sur les zones exutoires de la production.
- Installations de convoyage et solutions spéciales dans la version en acier inoxydable pour nos clients actifs dans l'industrie alimentaire ou la production de produits surgelés.
- Automatisation et visualisation des déroulements sur la base de notre commande S7, intégration à des systèmes de contrôle client.



HIER FINDEN SIE UNS.
YOU WILL FIND US HERE!
POUR NOUS CONTACTER :



DIETERLE® GMBH & CO. KG.

Gewerbestraße 28-32
D-48249 Dülmen-Buldern
Telefon ++49 (0)2590 93 82 7-0
Fax ++49 (0)2590 93 82 7-701

<http://www.dieterle-mucki.com>
e-mail: info@dieterle-mucki.com