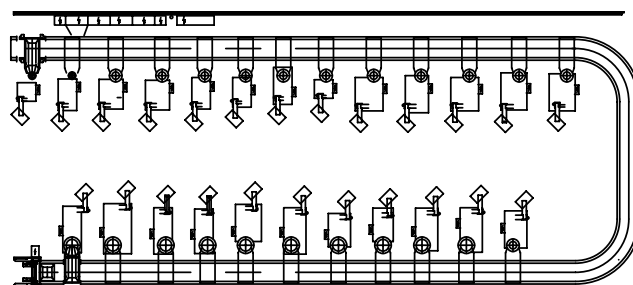


INSTALLATION D'ALIMENTATION DANS L'INDUSTRIE DES VIS



APPLICATION ET FONCTION :

Dans l'industrie des vis, plusieurs machines de laminage des filets sont remplies par un système d'alimentation constitué d'un appareil de levage et de basculement, d'un chariot d'enfournement et de 24 goulottes de réserve.

Un contenant empilable est placé dans la réception de charge de l'appareil de levage et de basculement, soulevé puis vidé dans le chariot d'enfournement.

Le chariot d'enfournement transporte les goujons de vis sur un trajet munis de rails vers la goulotte de réserve présélectionnée en conséquence sur le tableau de commande. Arrivé là, le chariot d'enfournement vide les goujons de vis dans la goulotte de réserve par l'intermédiaire d'une fermeture segmentée au fond et commandée électriquement. La goulotte de réserve réceptionne la charge et la transmet dans le pot de triage de l'arrivée de la machine de laminage des filets tout en la dosant, avec cadence au moyen de détecteurs du niveau de remplissage.

VOS AVANTAGES :

- Solution complète sans intermédiaire, y compris le montage.
- Installation robuste et de fonctionnement sûr.
- Contenants caoutchoutés et sans interstice à l'intérieur.
- Transport du matériau en douceur.

FAITS ET DONNEES TECHNIQUES :

Installation :	
Performance max. de l'installation :	12 x 800 kg/h = 9.600 kg/h
Goujons de vis :	M2 x 4 mm à M8 x 120 mm
Appareil de levage et de basculement :	
Hauteur de basculement :	3.200 mm
Réception de charge :	1.000 kg
Contenant empilable :	L 500 x P 800 x H 500 mm
Chariot d'enfournement :	
Entraînement :	Moto-réducteur avec frein
Vidage au fond :	Volet segmenté actionné par électromoteur
Alimentation en courant :	Rail conducteur, ligne de contact
Commande :	Siemens OP 7, SPS S7
Goulotte de réserve :	
Nombre :	24 goulottes
Volume de bac :	200 litres brut
Chargement :	800 kg
Entraînement :	Vibrateur magnétique JÖST®
Puissance effective :	500 watt