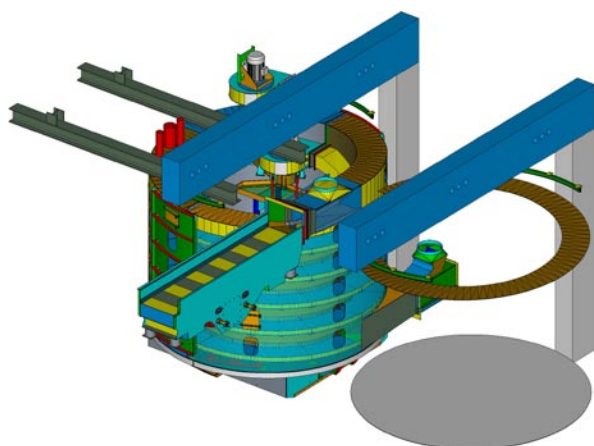


REFROIDISSEUR HELICOIDAL POUR LES PIECES EN FONTE COULEE

INGENIERIE DE DAO EN 3D



TRANSPORT



APPLICATION ET FONCTION :

Les deux refroidisseurs hélicoïdaux livrés pour les pièces en fonte coulée servent à refroidir lesdites pièces (les disques de frein ici dans ce cas spécial) après la goulotte de séparation livrée également par JÖST[®]. Les pièces en fonte coulée sont convoyées du haut vers le bas en raison des paramètres de vibration choisis en conséquence.

Le refroidissement est effectué suite à l'échange de chaleur par convection dans le contre-courant. Pour le présent cas d'application, la solution technique comme refroidisseur hélicoïdal pour les pièces en fonte coulée représente une exploitation optimale de la place.

VOS AVANTAGES :

- Refroidissement des pièces en fonte coulée sur un espace constructif des plus réduits.
- Unité compacte.

FAITS ET DONNEES TECHNIQUES :

Dimensions :	D = 5.400 mm H = 4.400 mm
Poids :	24.000 kg
Longueur de spire déroulée :	env. 70 m
Largeur du pas de spire :	660 mm
Puissance de refroidissement :	150 moules/h avec chacun 80 kg de fonte coulée par moule
Paramètres de refroidissement :	de 600 ° C --> 100 ° C (module : 2,0 cm ³ /cm ²)
Puissance de refroidissement :	20.000 m ³ /h pour l'air d'amenée 35.000 m ³ /h pour l'air d'évacuation est présente
Protection de la propriété industrielle :	
Construction :	HICAD / 3D
Calculs de résistance des matériaux :	Méthode des éléments finis (FEM)
Calculs de la fréquence de résonance :	Méthode des éléments finis (FEM)