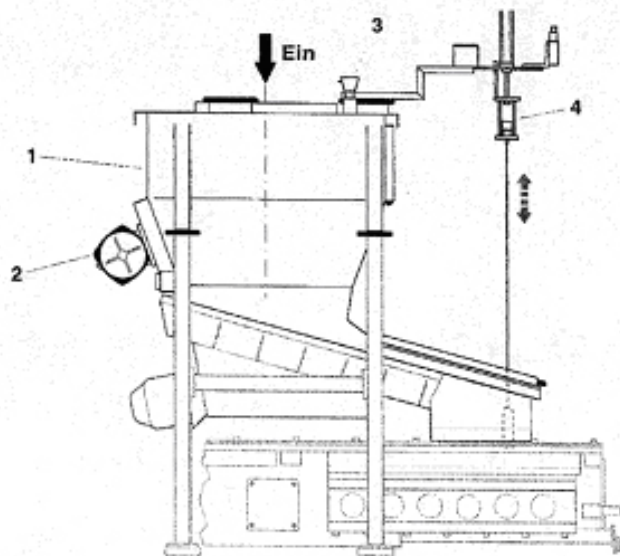


# STATION CUVE ET DOSAGE DE MASSES CALCAIRES POUR L'ALIMENTATION DE PRESSES-PIERRES



## APPLICATION ET FONCTIONNEMENT :

Lors de la fabrication de pierres calcaires, jusqu'à présent des couloirs et des tiroirs doseurs ont été utilisés pour alimenter les presses hydrauliques.

Afin de répondre aux exigences augmentées, en particulier en ce qui concerne l'exactitude de dosage et la réduction de nettoyage (usure de la bande), notre client se sert depuis 1993 des unités de cuve et de dosage représentées au lieu des couloirs et des tiroirs doseurs.

Déroulement du procédé :

La masse calcaire est transportée dans la « cuve masses » (1) par un couloir à partir des malaxeurs à arbre double montés en amont. En cas de détection de métal à l'entrée de la cuve, le détecteur de métal désenclenche l'alimentation en masse calcaire.

Le couloir magnétique est enclenché lorsque le niveau de remplissage dans la cuve est atteint (saisie par une sonde de niveau (3)). Par conséquent, il transporte la masse calcaire, régulièrement répartie sur la bande, comme programmé auparavant au tiroir de remplissage.

Une autre sonde de niveau (4) est montée à la sortie de la cuve. Elle descend pendant que le tiroir est rempli. Cette sonde est utilisée pour assurer que les tiroirs ne soient pas surchargés.

Après avoir rempli les tiroirs, ils sont conduits aux presses où le procédé de presse proprement dit commence.

Les cuves de masse et les couloirs vibrants sont revêtus de RCH 1000 pour éviter des collages.

En outre, un moteur à balourd (2) montée en face arrière de la cuve devra, l'enclenchement et le désenclenchement étant programmable, largement éviter que la masse calcaire partiellement humide et chaude colle.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Type de machine :	FMF 800/-200 x 1.850 FMF 1.000/-200 x 2.050, selon le type de presse
Produit à transporter :	masse calcaire
Quantité à transporter :	0,05 m <sup>3</sup> /3 sec à 0,20 m <sup>3</sup> /6 sec
Densité apparente :	1,8 t/m <sup>3</sup> env.
Humidité :	5-6 %
Température :	max. + 70 °C

## VOS AVANTAGES :

- Unité compacte.
- Position de montage du couloir variable.
- Câblé complètement sur lardon de blocage.
- Régulation progressive.