

MACHINES ET SYSTEMES VIBRANTS POUR LES MINES ET CARRIERES

JÖST® – une société de taille moyenne avec plus de 300 collaborateurs dont le siège social est situé à Dülmen-Buldern – dispose d'une expérience de plus de 80 ans dans le design et la production des machines et systèmes vibrants pour la manutention des matériaux en vrac.

La Manutention des Produits en Vrac est notre Vertu – La Technologie de la Vibration est notre Principe

JÖST® fournit des machines et systèmes vibrants sophistiqués pour décharger, convoier, cribler, peser et des procédés thermiques pour les matériaux en vrac. Les exigences élevées du marché des matériaux primaires ont très sensiblement influencé la technologie des équipements vibrants de notre maison. Nos machines et systèmes vibrants sont appliqués dans le monde entier.

SYSTÈME 'EXTRACTION «EXTROVIB»



Les systèmes «ExtroVib» sont composés d'une plusieurs convoyeurs de grande capacité et avec une commande électronique. Des produits de granulométrie allant jusqu'à 1,60 m peuvent être extraits, solution économique.

CRIBLE VIBRANT «GRIZZLY»



Des cribles vibrants «Grizzly» ou précribleurs sont utilisés pour la séparation grossière des matériaux avant broyeurs à mâchoires, exécution lourde, pour des matériaux ROM/ROQ jusqu'à une capacité de 5.000 t/h.

PRÉCRIBLEURS



Des cribles vibrants de grande capacité pour les matériaux primaires broyés ou secondaires et avec une capacité de production élevée. Permettent de soulager un broyeur des fines granulométries. On trouve diverses applications dans les secteurs des mines de fer ou d'or.

CRIBLE VIBRANT BAANE



Des cribles vibrants de grande capacité, développés à la pointe de la technique et alimentés par un répartiteur en fine couche de matière pour améliorer l'efficacité du criblage des matériaux fins. Des cribles allant jusqu'à 4,30 m de largeur et 10,00 m de longueur sont utilisés.

Moteurs à balourd



Vibrateur à arbre balourdé

Excitatrices

Vibrateurs électromagnétiques

CRIBLE DE CLASSEMENT



Des tamis à mouvement circulaire ou linéaire sont utilisés dans diverses applications de classification.

CRIBLE ÉGOUTTEUR



Des tamis pour l'égouttage sont utilisés dans plusieurs secteurs des minéraux et matériaux. L'optimisation de l'égouttage est obtenue grâce à la combinaison de l'amplitude et de la fréquence.

SYSTÈMES DE SÉCHAGE



Des sècheurs à lit fluidisé, particulièrement déterminés pour le séchage à hautes températures, par exemple le séchage de sable siliceux à des températures allant jusqu'à 500 °C.

COULOIR VIBRANT



Des couloirs vibrants de grande capacité pour le déchargement des silos, des trémies ou pour alimenter des broyeurs ou des cribles. Utilisation des couloirs vibrants avec une largeur de 4,00 m et une longueur de 4,50 m pour une capacité de 6.000 t/h.

CRIBLE VIBRANT «GRECCO»



Des cribles vibrants Grecco dans les applications de criblage de produit t humide, colmatant ou difficile à cribler.

CRIBLE FLIP FLOW TRAMPOLIN®



Des accélérations élevées sur le plan de criblage « effet TRAMPOLIN® » offrent un criblage optimal pour les matériaux humides ou les produits colmatant dans presque tous les domaines industrielles.

CRIBLE FIN



Des tamis fins sont utilisés pour le criblage à des coupures de 0,25 mm à 5,00 mm.