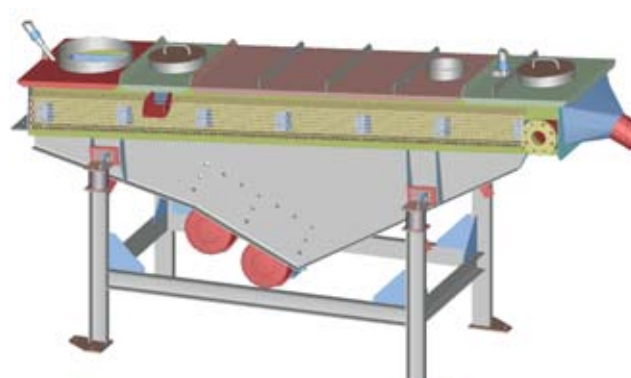


# REFROIDISSEMENT DES CENDRES DU LIT DANS LA CENTRALE THERMIQUE A ELBERFELD



## APPLICATION ET FONCTION :

Le refroidissement des cendres du lit dans les installations avec foyer à couche tourbillonnante a lieu surtout avec des vis de refroidissement. En cas de conditions d'utilisation plus difficiles, cette technique peut mener à des défauts fréquents qui occasionnent souvent des révisions et des réparations complexes et fastidieuses.

Les avantages de notre système consistent en particulier dans la structure simple qui peut être adaptée et dans la bonne accessibilité pour les révisions.

En l'an 2002, un système d'évacuation des cendres avec goulotte de refroidissement et sas de dosage des cendres brûlantes a été installé dans la centrale électrique d'Elberfeld dans la « Wuppertaler Stadtwerke AG ». En 2004, un autre exploitant a installé plusieurs systèmes de ce type pour l'évacuation des cendres.

Les deux installations comportent un dispositif pour tamiser les cendres grossières. Le sas de dosage des cendres brûlantes est relié au tuyau de descente des cendres et subit de ce fait les dilatations de chaudière. Les autres composants sont posés sur le sol. Le mouvement différentiel a lieu entre le sas de dosage des cendres brûlantes et la goulotte de refroidissement à vibrations. L'étanchement à cet endroit est réalisé par un compensateur textile résistant à la chaleur.

L'installation montrée ici est constituée pour chaque chaudière de deux lignes munies chacune d'un sas de dosage des cendres brûlantes, d'une goulotte de refroidissement à vibrations FUFK et d'un convoyeur hélicoïdal WUFW refroidi à l'eau, conjointement pour deux lignes, pour le refroidissement à la température finale et le convoyage simultané à la verticale.

## FAITS ET DONNEES TECHNIQUES :

Type de machine :	FUFK 600 x 3000
Longueur :	3.000 mm
Largeur :	600 mm
Surface de refroidissement :	5,3 m <sup>2</sup>
Entraînements :	2 x JV 156-330 de 0,95 kW chacun
Produit :	Cendres de lit des installations WFS
Granulation :	0,2 – 1,0 mm
Quantité alimentée :	2.500 kg/h
Température d'entrée :	750 °C, max. 850 °C
Température de sortie :	< 300 °C après la machine FUFK
(Température de sortie :	< 130 °C après le convoyeur WUFW)

## VOS AVANTAGES :

- Structure simple en construction modulaire.
- Remplacement rapide de l'élément de refroidissement.
- Tamisage intégré des cendres grossières.
- Haute performance de refroidissement sur un petit espace.
- Fonctionnement sûr, même pour des compositions de cendre différentes.
- Conception de machine flexible pour les différents débits et les diverses performances de refroidissement, aussi en combinaison avec d'autres machines de convoyage à vibrations, comme par exemple le convoyeur hélicoïdal refroidi à l'eau.
- Bonnes possibilités d'intégration dans les installations existantes.