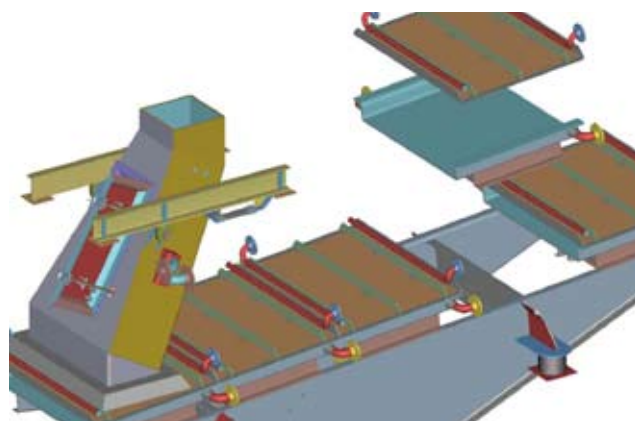
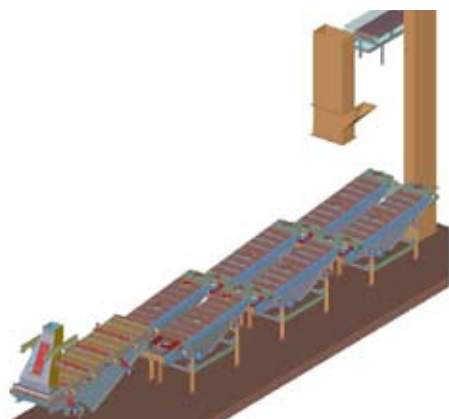


INSTALLATION DE REFROIDISSEMENT DES HAUTES TEMPERATURES



APPLICATION ET FONCTION :

Après l'incandescence, le produit parvient dans un four tubulaire tournant placé à proximité directe de l'installation de refroidissement des hautes températures. Celle-ci est constituée essentiellement d'un tuyau de descente refroidi à l'eau, d'une goulotte à vibrations refroidie à l'eau pour le pré-refroidissement ainsi que de 2 lignes parallèles dotées chacune de 3 gouttes à vibrations refroidies à l'eau avec garnitures à nervures de refroidissement.

Les températures du produit atteignant jusqu'à 1350°C à la sortie du four posent des exigences extrêmes au tuyau de descente ainsi qu'aux gouttes de refroidissement à vibrations montées en aval. Cela concerne aussi bien le choix des matériaux que la configuration du guidage de l'agent réfrigérant à l'intérieur des composants individuels.

La première goulotte à vibrations après le tuyau de descente répartit le produit sur la largeur de goulotte et le transporte sur une grande épaisseur de couche tout en le refroidissant simultanément sur le fond de goulotte refroidi à l'eau jusqu'à la transmission sur les deux lignes parallèles pour le refroidissement supplémentaire. Le transport sur une plus grande épaisseur de couche exploite la basse conductibilité thermique du déversement afin de réduire la transmission de chaleur sur le fond de goulotte refroidi. Le couvercle de goulotte est subdivisé en segments et est également refroidi à l'eau. Les deux lignes suivantes sont constituées chacune de 3 gouttes à vibrations branchées en série qui sont équipées d'une garniture à nervures refroidies à l'eau dans le bac de goulotte. Le produit est guidé le long des surfaces refroidies entre les nervures individuelles dans une hauteur de couche définie et est alors refroidi. L'utilisation

des nervures permet l'installation de surfaces importantes pour la transmission de chaleur avec en même temps des dimensions de machine compactes. Le contenu de la livraison inclut une bascule à bande montée en aval de l'installation ainsi que des composants pour la surveillance du fonctionnement.

VOS AVANTAGES :

- Structure simple en construction modulaire.
- Remplacement rapide des éléments de refroidissement.
- Tamisage intégré des matières grossières.
- Haute performance de refroidissement sur un petit espace.
- Conception de machine flexible pour les différents débits et les diverses performances de refroidissement, aussi en combinaison avec d'autres machines de convoyage à vibrations.

FAITS ET DONNEES TECHNIQUES :

Produit :	Produit semblable à du coke
Quantité alimentée :	6.000 kg/h max.
Granulation :	d = 0,2 – 5 mm / L = 10 mm max.
Température d'entrée :	1.100°C nom. / 1.350°C max.
Température de sortie :	< 100 °C
Types de machine :	FUFK 1200 x 5250 (1 exemplaire) FUFK 800 x 4500 (6 exemplaires)

Puissance d'entraînement installée :	27 kW
Surface de refroidissement au total :	87 m ²
Débit d'eau de refroidissement :	env. 350 t/h