

BESTENS SORTIERT – MIT TECHNIK VON JÖST<sup>®</sup>.  
JÖST<sup>®</sup> – LEADING COMPETENCE IN SEPARATION SOLUTIONS.  
NOTRE TECHNIQUE DE SÉPARATION MET LES CHOSES EN ORDRE.



# JÖST GMBH + CO. KG



JÖST® ist ein mittelständisches Unternehmen. Unsere Kernkompetenz liegt seit Jahrzehnten in der mechanischen Aufbereitung durch Schwingungstechnik. Heute kommen unsere Maschinen und Anlagen zum Fördern, Dosieren, Sieben, Sortieren und Separieren sowie für die thermische Aufbereitung von Schüttgütern aller Art überall dort zum Einsatz, wo hochwertige Qualität und anspruchsvolle Technologie gefragt sind. Maschinen von JÖST® bewähren sich in allen Industriebereichen auf allen Erdteilen. Über 300 hoch motivierte Mitarbeiter stehen für Innovation, Zuverlässigkeit und einen perfekten Industrieservice.

Maschinen und Antriebe aus eigener Entwicklung und Fertigung sind die Basis für praxisingerechte Lösungen, die individuell auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind. Durch permanente Entwicklung wird JÖST® den ständig steigenden Bedürfnissen des Marktes gerecht. Mehr als 40.000 Quadratmeter stehen in Dülmen-Buldern, am Rande des Ruhrgebietes, für die Produktion zur Verfügung.

JÖST® is a medium-sized company with 300+ well-trained employees. Our core competency is the application of vibration technology to handle various types of loose bulk material. JÖST® offers sophisticated and highly reliable machines and systems for conveying, sifting, sorting, dosing and thermal processing of bulk materials. JÖST® machines are working in a variety of industrial sectors around the world. We employ a highly motivated team of service professionals providing a wide range of tailored solutions to our customers.

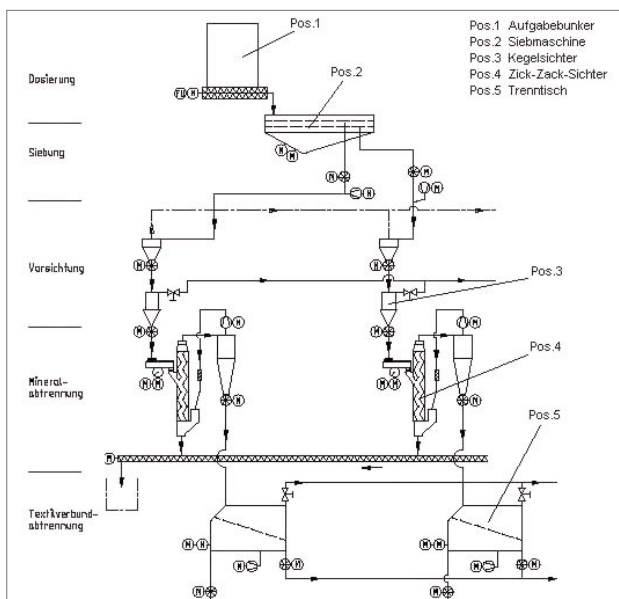
JÖST®'s ongoing commitment to research and development permits us to meet the increasing demands of the market. JÖST® facilities in Dülmen-Buldern cover 40,000 sq meters allowing us not only to assemble but actually build our systems from the bottom up. In fact, drives, machines and systems for almost any industry are successfully designed, manufactured and tested in our state-of-the-art facilities.

JÖST® est une entreprise de taille moyenne qui se distingue par sa très grande flexibilité. Depuis des décennies, notre compétence se situe dans la domaine de la manutention par vibration. Aujourd'hui, nos machines et systèmes pour convoyer, doser, séparer et de traitement thermique des produits en vrac sont utilisés partout là où une qualité élevée et une technologie exigeante sont demandées. Les appareils de JÖST® ont faites leur preuves dans tous les secteurs industriels sur tous les continents. Plus de 300 collaborateurs hautement motivés garantissent l'innovation, fiabilité et un service industriel parfait.

Des machines et moteurs de notre propre développement et fabrication sont la base des solutions pratiques pour répondre avec des conception individuelles aux exigences de nos clients. Par un développement permanent, JÖST® satisfait les besoins du marché grandissant. Plus de 40.000 mètres carrés sont disponibles pour la production à Dülmen-Buldern, au bord du bassin de la Ruhr.



# SORTIERTECHNIK. SEPARATION TECHNOLOGY. TECHNIQUE DE SÉPARATION .



Am 01.01.2006 übernahm die JÖST® Gruppe das Know-how, die Patente und das Fachpersonal des Fachbereiches Sortiertechnik der Bückmann Sortiertechnik GmbH & Co. KG in Mönchengladbach.

**Kernkompetenzen:**

- **Aufbereitung von Altfreifengranulat / -mehl**
- **Aufbereitung von zerkleinerten Verbundstoffen**
- **Aufbereitung von Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS**
- **Aufbereitung von zerkleinerten Kühlschränken und SLF**
- **Entstaubung von Granulat**
- **Aussortierung leichter und schwerer Störstoffe aus Trockengemüse, Gewürzen, Tee, Kaffee und Kakao**
- **Herstellung von Laborsichtern für Hochschulen**



Für ein optimales Ergebnis ist oft eine enge Kornbandbreite des Aufgabematerials entscheidend. JÖST® ist in der Lage, die ideale Kombination aus Siebung und Sortierung bzw. Separation aus einer Hand anzubieten.

In January 2006, the JÖST® group acquired the Separation Division of Bückman GmbH & Co. KG significantly expanding JÖST®s' offerings in sorting and separation technology.

**Main competences:**

- **Separation of used scrap tire granulate / -powder**
- **Separation of crushed composites**
- **Separation of industrial waste to generate substitution fuels**
- **Separation of crushed refrigerators and shredder light goods**
- **Dedusting of granulate**
- **Cleaning of dried vegetables, spices, tea, coffee and cocoa**
- **Production of lab separators for universities**

The grain size distribution of the handled material is crucial for optimal results – to obtain this goal JÖST® offers the ideal combination of sifting and sorting technologies.

Le 01.01.2006 le Groupe JÖST® a repris le savoir-faire, des brevets et du personnel qualifié du département technique de séparation de la société Bückmann GmbH & Co.KG à Mönchengladbach.

**Compétences clefs dans le secteur technique de séparation:**

- **Traitement des granulés et poudres de vieux pneus**
- **Traitement des matière composite fragmenté**
- **Traitement combustibles de substitution des déchets industriels, réfrigérateurs, broyat légère**
- **Dépoussiérage de granulés**
- **Séparation des déchets légers et lourds des légumes secs et épices, thé, café et cacao**
- **Fabrication des Séparateurs de laboratoire pour des écoles supérieurs**

Une granulométrie serré des matériaux à traiter est souvent crucial pour un résultat optimal. JÖST® est en mesure d'offrir la combinaison idéale d'un tamisage et d'une séparation. idéale d'un tamisage et d'une séparation.

Schwingsieb SUZ 1000 x 2000 mm zur Klassierung von Altfreifengranulat.  
Vibration screen SUZ 1000 x 2000 mm for classifying used scrap tire granulate.  
Crible vibrant SUZ 1000 x 2000 mm pour la classification des granulés de vieux pneus.

# WINDSICHTER. AIR SEPARATOR. SÉPARATEUR À AIR PAR GRAVITÉ.

Die Windsichtung wird für das Trennen von trockenen Schüttgütern angewendet. Dabei wird das Rohgut einem Luftstrom ausgesetzt. Dieser ist unter bestimmten Bedingungen in der Lage, Partikel mit sich zu nehmen. Bei einer konstanten Geschwindigkeit des Luftstromes hängt es im Wesentlichen von der Geometrie und dem spezifischen Ge-



wicht (bei inhomogenen Partikeln von dem Verhältnis Gewicht zu Volumen) der Partikel ab, ob sie mitgenommen werden oder aufgrund der Schwerkraft in eine Austragsvorrichtung fallen. Jedem Partikel kann ein von diesen Einflussgrößen abhängiger Geschwindigkeitswert zugeordnet werden, die sogenannte Sinkgeschwindigkeit (auch als Schweb- oder Endfallgeschwindigkeit bezeichnet). Ist die Strömungsgeschwindigkeit im Sichter höher als die Sinkgeschwindigkeit, werden die Partikel mit dem Luftstrom abtransportiert. Ist die Strömungsgeschwindigkeit geringer als die Sinkgeschwindigkeit, fallen diese durch den Luftstrom hindurch.

Aufgrund der Tatsache, dass der Windsichter die Partikel sowohl nach ihrer Geometrie als auch nach ihrem spezifischen Gewicht trennt, kann er prinzipiell für zwei verschiedene Aufbereitungsaufgaben eingesetzt werden:

- Die Klassierung (Trennung eines Stoffes in Fraktionen unterschiedlicher Korngrößen)
- Die Sortierung (Aufspaltung eines Stoffgemisches in seine stofflichen Komponenten)

Für eine Klassierung oder Sortierung mit dem Schwerkraftwindsichter sind prinzipiell alle rieselfähigen und nicht zu feuchten Güter geeignet. Die Trennkorngröße liegt etwa im Bereich von 0,1 bis 20 mm.

Air separation is used for the separation of dry bulk material. The raw material is exposed to an air flow which under specific conditions will take away particles. At a constant speed it depends mainly

on the particles' shape and specific weight (on the weight / volume ratio for non-homogeneous particles) whether they can be taken away or fall into the discharge device by gravity. Thus, a corresponding speed value can be determined. This value is called "the sink rate." If the air flow speed within the separator is higher than the sink rate, the particles will be transported with the air flow. If the air flow speed is lower than the sink rate, the particles will sink to the ground through the air flow. Because the air separator sorts particles according to their shape as well as their specific weight, it can be utilized for two different tasks:

- Classifying (separation of material in fractions with varying grain sizes)
- Sorting (splitting up a mixture of materials into its various components)

In principle, all free-flowing bulk material which is not too humid can be classified or sorted with the gravity air-separator. The product can be separated anywhere between 0,1 and 20 mm.

Le séparateur à air est appliqué pour séparer des produits en vrac sec. Le produit brut est exposé à un flux d'air. Celui-ci est en mesure dans certaines conditions de prendre des particules avec lui. A une vitesse constante du flux d'air, il dépend essentiellement de la géométrie et de la densité (pour des particules hétérogènes la relation poids / volumes) des particules, si ils sont emmenés ou tombent par gravité. Une valeur de vitesse dépendante de ces valeurs peut être assignée à chaque particule, la dite vitesse de descente (aussi désigné comme vitesse de chute finale ou de suspendu). Si la vitesse du flux d'air dans le séparateur est plus élevée que la vitesse de descente, les particules sont transportées avec le flux d'air. Si la vitesse d'écoulement est plus faible que la vitesse de descente, ceux-ci tombent à travers du flux d'air.

A cause du fait que le séparateur à air sépare les particules selon ses géométries et aussi selon ses densités, il peut être utilisé pour deux tâches de traitements différentes :

- La classification (séparation d'une matière dans les fractions de grosseurs de grain différentes)
- Le tri (réfraction d'un mélange de matière en ses composantes)

En générale, tous les produits fluides et pas trop humidifiés sont appropriés pour une classification ou un tri avec le séparateur à air par gravité. La grosseur de grain de séparation se trouve dans la plage d'environ 0,1 à 20 mm.

# ZICK-ZACK-SICHTER UND HYBRIDSICHTER. ZIG-ZAG AIR SEPARATOR AND HYBRID SEPARATOR. SÉPARATEURS À AIR EN ZIGZAG ET HYBRIDES.

Zick-Zack-Sichter und Hybridsichter weisen je nach Konstruktion in der Regel 8 bis 15 Trennstufen (Glieder) auf. Die Aufgabe erfolgt der aufströmenden Luft entgegengesetzt. Das aufgegebene Gut bewegt sich infolge der Schwerkraft jeweils auf der „liegenden“ Wand des Sichterkanals abwärts. An jedem Knick des Sichterkanals muss es dann den Luftstrom durchqueren, um auf die gegenüberliegende Sichterwand zu fallen. Dabei bewegt es sich etwa senkrecht zum Luftstrom, sodass an jedem Knick eine Querstromsichtung stattfindet, bei der ein großer Teil der Partikel mit entsprechend geringer Schwebegeschwindigkeit (das Leichtgut/ Feingut) aus dem Gutstrom herausgerissen und aufwärts gefördert wird. Ein guter Trennerfolg wird erreicht, indem das gesamte Gut mehrfach in aufeinanderfolgenden Gliedern gesichtet wird.

Die für die Trennung erforderliche Luft wird in der Regel im Umluftbetrieb gefahren.



Beispiel: Zick-Zack-Sichter Typ SepK12/140-3

Example: Zig-Zag Air Separator SepK12/140-3

Exemple : Séparateur à air en zigzag type SepK12/140-3

Durch die Weiterentwicklung des Zick-Zack-Sichters zum Hybridsichter können auch rieselfähige Schüttgüter mit kleinen Korngrößen aufbereitet werden. Dieses Sichtungsverfahren wird bereits erfolgreich in der Altreifenmehlaufbereitung zur Abtrennung von Textil eingesetzt.

The Zig-Zag and Hybrid Separators normally have anywhere from 8 to 15 separation stages (called "limbs"). The bulk is fed in the opposite direction from the air flow. The bulk moves down the wall of the separator crossing a vertical air flow at each bend in the channel. This ensures a cross-flow separation at each bend where particles are separated out of the material flow and moved onwards, using a considerably lower flow rate, which is typical for light and fine products. An optimized separation can be achieved when sorting the complete feed in several following limbs.

The air required for separation normally operates in a recirculation mode.

With the advanced development of the Zig-Zag Air Separator into a Hybrid Separator, free-flowing bulk material with a small grain size can be easily handled. This sorting method has been successfully utilized separating textiles from used tires.

Des séparateurs à air en zigzag et hybride possèdent généralement 8 à 15 niveaux de séparation (étages). L'alimentation s'effectue à l'opposé du flux d'air ascendant. A cause de la gravité le produit se déplace sur les fonds inclinés du canal du séparateur. À chaque coude du canal le produit croise le flux d'air pour tomber sur les fond inclinés suivants. Le produit est propulsé perpendiculairement dans le flux d'air. Par conséquent, à chaque coude une séparation à air transversale a lieu. En ce moment une grande partie des particules à faible vitesse de suspension (les fines) est emmené par le flux d'air ascendant vers le haut. Un bon résultat de séparation est atteint, en séparant le matériel à plusieurs reprises dans les étages successifs.

Les séparateurs à air en zigzag fonctionnent avec un circuit à air fermé.

Avec l'évolution des séparateurs en zigzag vers des séparateurs hybrides il est possible de séparer des produits en vrac de fine granulométrie. Cette procédure de séparation est utilisée déjà avec succès dans la domaine de la poudre de vieux pneus pour la séparation du textile.

# KEGELSICHTER. CONICAL SEPARATOR. SÉPARATEUR CONIQUE.

Das mittig aufgegebene Produktgemisch verteilt sich beim Einfüllen gleichmäßig über den gesamten Sichterquerschnitt und gelangt so in die Sichtzone. Dort wird nun nach dem Mehrfach-Querstrom-Sichtungsverfahren das Leichtgut aus dem Produktgemisch herausgezogen.

Das Schwergut fällt durch den aufsteigenden Luftstrom hindurch und wird am Sichterfuß ausgeschieden, das Leichtgut wird mit der Abluft am oberen Teil des Sichters ausgetragen und über eine Rohrleitung einem Zyklon zugeführt.

Der Sichterraum ist dabei so konstruiert, dass sich das aufsteigende Leichtgut und das herabfallende Schwergut nicht gegenseitig behindern. Dadurch wird auch bei hoher Beladung das Leichtgut zuverlässig abgeschieden. Die erforderliche Luftmenge und der entsprechende Luftdruck werden durch einen Radialventilator erzeugt.

The material mix is fed through a central opening and disperses itself while being fed evenly across the separator width, moving from there into the sorting zone. In the sorting zone, the light product is separated from the material mix by a multiple cross-flow sorting method.

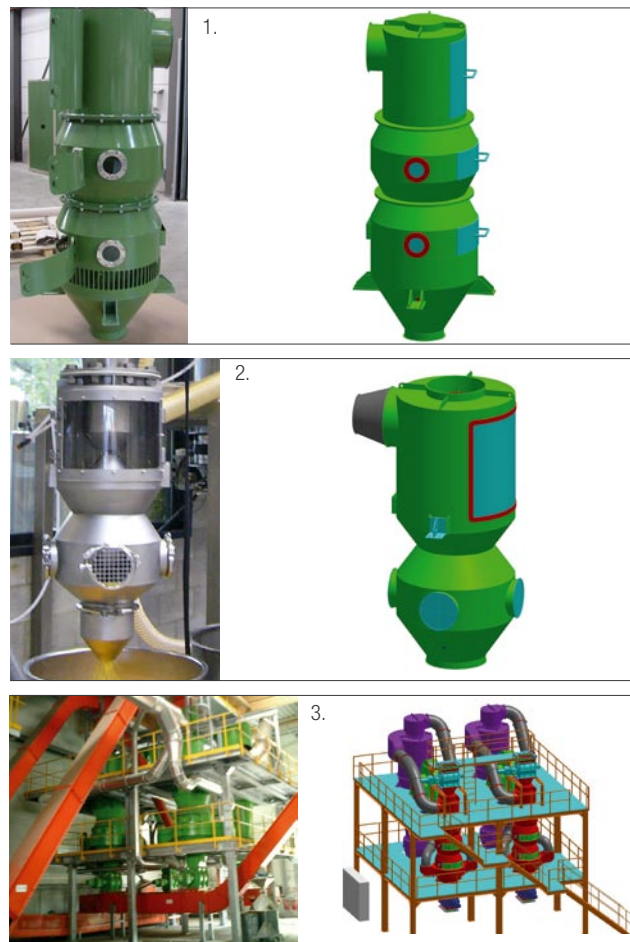
The heavy material falls through the ascending air flow and is discharged at the bottom of the separator. The light product is transported via the airflow to the top of the separator, and from there is conveyed through a tube to a cyclone.

The design of the sorting area ensures that the ascending light material and the descending heavy material do not obstruct each other. This guarantees that the light material is reliably separated, even at high capacity. The volume of air and pressure required to achieve this separation is created by a radial ventilator.

Le mélange de produit est alimenté au centre et se répartit de manière égale sur le secteur du séparateur et arrive ainsi dans la zone de séparation. Là, les fines sont retirées du mélange de produit selon la procédure du courant transversale multiple.

Le produit lourd tombe à travers du flux d'air ascendant et est retiré au fond du séparateur. Les fines montent avec l'air ascendant à la partie supérieure du séparateur et est conduit vers un cyclone.

La section de séparation est conçue de telle sorte que les fines qui montent et le produit lourd qui tombe ne se perturbent pas. Même dans le cas d'un chargement élevé une séparation fiable est ainsi assurée. La quantité d'air et la pression nécessaires sont assuré par un ventilateur radial.



Bei den **patentierten** Kegelsichtern bieten wir drei verschiedene Bauarten an:

1. Standardkegelsichter z.B. Typ KS-750-2
2. Kegelsichter der Bauart DUST zur Entstaubung von Granulaten z.B. Typ KS-300-Dust
3. Umluftkegelsichter zur Aufbereitung von eingeschränkt bzw. nicht rieselfähigen Schüttgütern z.B. Typ 2 x KAU1500-Z80 (für hohe Produktvolumenstromleistungen geeignet)

We offer three different models of our **patented** conical separator:

1. Standard Conical Separator – type KS-750-2
2. DUST Conical Separator for dedusting granulate – type KS-300-DUST
3. Conical Re-Circulating Air Separator for processing bulk material with limited or without flow properties – type 2 x KAU1500-Z80 (ideal for high capacities)

La gamme des séparateurs coniques **brevetés** s'étend sur trois conceptions différentes:

1. Le séparateur conique standard p. ex. type KS-750-2
2. Le séparateur conique DUST pour le dépolvérisage des granulés p. ex. type KS-300-Dust
3. Séparateur conique à air circulant pour la séparation des produits semi-fluides ou non-fluides ex. type 2 x KAU1500-Z80 (approprié pour des performances élevées)

# TRENNTISCHE. (AUCH ALS SETZTISCH ODER SCHWERTEILAUSLESER BEKANNT) SEPARATION TABLE. TABLE DENSIMÉTRIQUE.

Hier werden Partikel mit unterschiedlichem Gewicht, in gewissen Grenzen unabhängig von der Korngröße, voneinander getrennt. Durch die kombinierte Wirkung der Schüttelbewegung des Tisches mit der von unten kommenden Luft wird die Reibung der Partikel untereinander weitgehend aufgehoben. Die Partikelmasse verhält sich dadurch ähnlich einer Flüssigkeit. Die schwereren Teilchen sinken ab, während die leichten Teilchen oben schwimmen.

## Wesentliche Vorteile:

- Sehr hohe Trennschärfe durch spezielle Arbeitssiebeinsätze, optimale Luftverteilung und kombinierte Querstromsichtung
- Kaum Festsetzen von Teilen in der feinporigen und luftdurchlässigen Fluidplatte. Deshalb hohe Verfügbarkeit und konstante Betriebsbedingungen
- Sehr robuste Bauweise
- Durch gute Zugänglichkeit mühelos zu reinigen



Beispiel: Trenntisch mit und ohne Dosierung  
Example: Separation Table with or without dosing  
Exemple : Table de séparation avec et sans dosage.

Within a specified range, particles of different weights can be separated independently from the grain sizes. The friction between particles is nearly eliminated through the combined effects of the vibration table and the air flow from underneath. The heavier particles sink, whereas the lighter particles "swim" on top of the flow.

## Main Advantages:

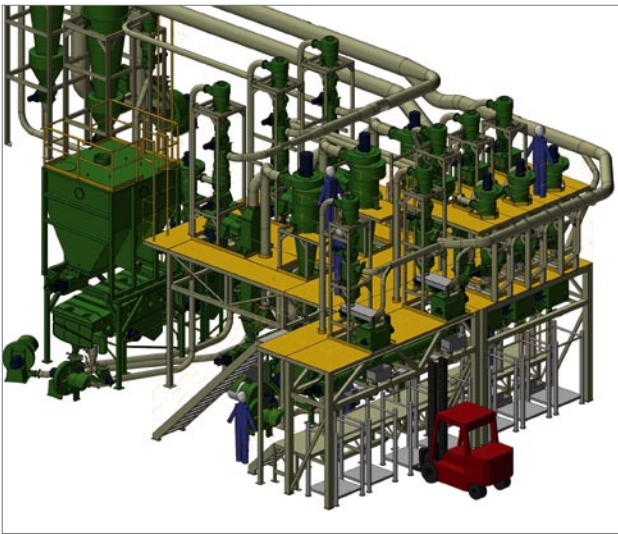
- High selectivity through special perforated plates with optimal air flow dispersion combined with cross-flow sorting
- Minimal clogging of particles in the fine-pored and permeable-to-air fluidal plate. This results in continuous production and maximum operational availability
- Rugged design
- Easy access for effortless cleaning

Avec ce procédé la séparation des particules d'un poids différent indépendant de la grosseur est possible dans certaines limites. Par l'effet combiné de la vibration de la table avec l'air venant d'en bas le frottement des particules entre eux est largement évité. Les particules se comporte comme dans un liquide. Les particules plus lourdes tombent, tandis que les particules légers restent en suspension.

## Avantages essentiels :

- Degré de séparation très élevée par tôles perforés spéciales, répartition de l'air optimale et séparation à courant transversale
- Tau d'agglomération des particules sur la tôle de ventilation très faible. Par conséquent facteur de marche élevé et conditions d'exploitation constantes
- Conception très robuste et durable
- Bonne accessibilité et possibilités de nettoyage

# VERFAHRENSTECHNISCHE ANLAGEN. ENGINEERED SYSTEMS. INSTALLATIONS CONCERNANT LES PROCÈS TECHNIQUES.



## Die Anlagentechnik

Als Spezialist in der Sieb- und Separationstechnik bietet JÖST® Anlagen und Maschinen mit optimaler Wirkungsweise zur Abtrennung von Textil und Mineralien bzw. Ne-Metalle nach der Zerkleinerung und Fe-Abscheidung an:

- Erste Flusenaushaltung und Klassierung in die erforderlichen Fraktionen mit einer Siebmaschine (Bild 1)
- Abtrennung der Mineralien und Ne-Metalle mittels Windsichtung (Bild 2)
- Abtrennung der Cord-Fäden mit unserem Textiltrenntisch, mit dem auch der größte Teil an Gummi-Textil-Verbund aussortiert wird (Bild 3)
- Abtrennung von Textil im Gummimehl mit unserem patentierten Hybridsichter (Bild 4)
- Resttextilabtrennung im Verladebereich mit Kegelsichter und Flusenrinne (Bild 5)

Laut Definition der Gesellschaft für Verfahrenstechnik und Chemieingenieurwesen (GVC) beschäftigt sich die Verfahrenstechnik mit der technischen und wirtschaftlichen Durchführung aller Prozesse, in denen Stoffe nach Art, Eigenschaft und Zusammensetzung verändert werden.

Aufgrund unserer diversifizierten Aufstellung im Bereich der Schüttgutaufbereitung ist es uns möglich, Sie von der Planung bis zur Realisierung Ihrer verfahrenstechnischen Anlagen zu unterstützen.

Als ein Beispiel für verfahrenstechnischen Anlagen aus dem Hause JÖST® möchten wir Ihnen unsere **Branchenlösung für die Aufbereitung von Altreifengranulat/ -mehl vorstellen:**

## Die Vorteile des JÖST-Verfahrens

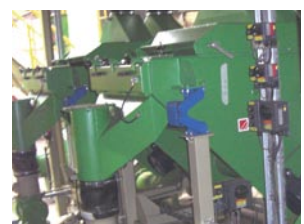
- Sehr hoher und garantierter Reinheitsgrad
- Stabiler Betriebspunkt, der ein ständiges Nachregeln überflüssig macht
- Sehr robuste Bauweise, hohe Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit
- Kompakte Bauweise mit niedriger Bauhöhe



1.



2.



3.



4.



5.



Process engineering, as defined by the Association of Process Engineering and Chemistry Engineers, “deals with the technical and economical factors of those processes which change the nature, the quality and the composition of a material.”

We are your professional partner every step of the way – from the planning to the start-up of your process equipment. JÖST® has the engineering capability, technical expertise and experience to provide you with the most economical solution to your bulk material handling needs.

As an example of one of the possibilities for the process engineering units made by JÖST®, we would like to present our **solution for the handling of used tire granulate/ -powder**.

### The Technology

Screening and Separation Technology is just one of our specialties. We offer highly efficient machines and units which can separate textile and minerals / non-ferrous metals after crushing and magnetic separation.

- Begin by separating fluff, then classifying it into the required fractions with a screening machine (picture 1)
- Separate minerals and non-ferrous metals with an air separator (picture 2)
- Simultaneously separate cord threads and the rubber-textile compounds with our textile separation table (picture 3)
- Separate textiles in the rubber powder with our patented Hybrid Separator (picture 4)
- Separate the remaining textiles in the discharge and loading area with the help of a conical separator and a fluff conveyor (picture 5)

### The advantages of the JÖST® procedure

- Guaranteed high level of purification
- Reliable operation pressure with no need for permanent readjustment
- Rugged design, long economic life with high operational availability
- Compact design with low height requirements

Conformément à la définition de la société pour technologie des procédés et ingénierie de chimie (GVC), la technologie des procédés s’occupe de mise en œuvre technique et économique de tous les processus, dans lesquels des matières sont transformées dans leur propriétés, qualité et composition.

Grâce à notre large compétence dans la domaine de préparation du vrac, nous sommes capables de vous soutenir dès la planification jusqu’à la réalisation de vos installations concernant les procédés techniques.

Par l’exemple d’installations concernant la procédure technique de la Maison JÖST® nous voudrions vous présenter notre **solution pour la manutention des poudres de vieux pneus**:

### La technique des installations

Etant spécialiste dans la technique de criblage et séparation JÖST® offre des installations et des appareils d’une haute efficacité pour la séparation du textile / des métaux non-ferreux après concassage et séparation magnétique.

- Première séparation des peluches et classification dans les fractions nécessaires avec un crible (image 1)
- Séparation des minéraux et des métaux non ferreux au moyen d’un séparateur à air (image 2)
- Séparation des fil avec notre table densimétrique pour textile, avec laquelle la plus grande partie des composantes textiles/caoutchoucs est séparée également (image 3)
- Séparation de textile des fines de caoutchouc avec nos séparateurs hybrides brevetés (image 4)
- Séparation des textiles résiduels dans la zone de chargement avec des séparateur conique et des couloirs de peluche (image 5)

### Les avantages du procédé JÖST®

- Degré de pureté très élevé garanti
- Pression de services stables qui supprime le rajustement constant
- Conception très robuste, très durable et facteur de marche élevé
- Conception compacte avec une faible hauteur d’ouvrage totale

# TECHNIKUM. TECHNICAL CENTRE. CENTRE TECHNIQUE.



Unser 2005 neu errichtetes modernes Technikum verfügt über ein breites Spektrum an Versuchsmaschinen und -anlagen zum Fördern, Dosieren, Sieben, Sortieren und zur thermischen Aufbereitung von Schüttgütern. Daneben umfasst die Ausstattung die erforderlichen Analysegeräte zur Ermittlung der Kornverteilung, Produktfeuchte, Schüttgewicht, etc.

In unserem Technikum können alle relevanten Parameter für die Maschinen- bzw. Anlagenauslegung empirisch ermittelt werden. Daraus entwickeln unsere Ingenieure Lösungen für zukunftsweisende Aufbereitungskonzepte. Gründliche Versuchsstudien sind für die sichere Dimensionierung in der Sortiertechnik unerlässlich und geben Planungssicherheit vor der Auslegung der Maschinen und Anlagen. Alle Versuche werden von unserem qualifizierten Personal begleitet und ausgewertet.

Wir würden uns freuen, auch Sie in unserem Technikum begrüßen zu dürfen.



In 2005, we built our new Technical Centre providing a scaled laboratory environment where we can conduct experimental testing on the conveying, dosing, screening, sorting and thermal processing of bulk material. In our labs, we utilize the latest analytic and diagnostic equipment to determine the distribution of grain, product moisture, bulk density, etc.

Using our state-of-the-art Centre, our engineers and technicians are equipped to ascertain all relevant parameters required to create the optimal design for your machines or units. Followed by thorough testing, we ensure the reliable dimensioning of the bulk materials that are processed by your machines or units. All tests are supervised and evaluated by our qualified staff. Our new Technology Centre enables our engineers to explore new concepts and develop new designs and solutions for industry's bulk handling needs of the future.

We would happily welcome your visit to our Technical Centre.

Notre centre technique moderne, construit en 2005, dispose d'une large gamme de machines et d'appareils d'essais pour doser, cribler, classer et pour la préparation thermique des produits en vrac. En outre l'équipement couvre les appareils d'analyse nécessaires pour la détermination de la granulométrie, de l'humidité de produit, densité, etc.

Dans notre centre technique, tous les paramètres significatifs pour le dimensionnement d'installations et/ou d'appareils peuvent être déterminés empiriquement. A partir de ces données nos ingénieurs développent des solutions de conceptions futures. Pour assurer une grande sécurité dans le dimensionnement des machines, des larges essais approfondis sont nécessaires. Tout les essais sont réalisés et validés par notre personnel hautement qualifié.

Nous serions heureux de pouvoir vous accueillir dans notre centre technique.



# SERVICE – INBETRIEBNAHME – WARTUNG. SERVICE – START-UP – MAINTENANCE. SAV – MISE EN SERVICE – MAINTENANCE.



Kompetenz, Zuverlässigkeit und Schnelligkeit stehen bei uns auch im Service an erster Stelle. Mit [service@joest.com](mailto:service@joest.com) bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, rund um die Uhr Beratung, Service oder Ersatzteillieferung abzurufen bzw. anzufordern. Unser Serviceteam agiert weltweit und sorgt für eine schnelle und reibungslose Erledigung aller Anfragen. Fachlich korrekte Montagen und Inbetriebnahmen von Neusystemen sowie regelmäßige Inspektionen und Wartungen fördern nicht nur die Betriebssicherheit, sondern erhöhen zugleich die Verfügbarkeit und den Werterhalt Ihrer Maschinen.

Competence, reliability and prompt service are our goals. You can contact us worldwide, 24 hours a day at [service@joest.com](mailto:service@joest.com), to request a consultation, service, or if you need to order spare parts. We strive to provide you with a quick and hassle-free response to all requests. The professional erection and start-up of machines and systems is the cornerstone to providing optimal results when processing bulk material. Maintaining the JÖST®-recommended inspection and maintenance routines reduces downtime and keeps your equipment in top operating condition so it can provide years of reliable service.

Compétence, fiabilité et rapidité - sont les mots d'ordre de notre département SAV. Nos clients ont la possibilité de contacter notre département SAV 24h/24h sur notre site [service@joest.com](mailto:service@joest.com), pour obtenir un conseil technique, un service ou d'une pièce de rechange. Notre département SAV traite dans les meilleurs délais les demandes du monde entier. Des montages correctes et des mises en services d'installations nouvelles ainsi que des inspections réguliers n'accroissent non pas seulement la sécurité de travail mais augmentent en même temps le facteur de marche et la valeur de vos appareils.

## International

Das Wachstum der Unternehmensgruppe war in den letzten Jahren immer geprägt durch die angestrebte Internationalität. So sind in den letzten Jahren viele ausländische Tochterunternehmen gegründet worden, um unseren weltweit ansässigen Kunden einen noch besseren Service bieten zu können.

## International

Our intention has always been to expand our global presence, and over the past few years, the JÖST® group has grown significantly due to the addition of several foreign subsidiaries. We offer our worldwide clientele a broader range of service capabilities than ever before.

## Internationale

Au cours des dernières années la croissance du groupe a été toujours marquée par la volonté d'action internationale. Ainsi, beaucoup de filiales étrangères ont été fondées, pour pouvoir offrir à nos clients dans le monde entier un service encore meilleur.



---

ERPROBTE EINSATZBEREICHE:

- Aufbereitung von Altreifengranulat/ -mehl
- Aufbereitung von zerkleinerten Verbundstoffen
- Aufbereitung von Gewerbeabfall zur Erzeugung von EBS
- Aufbereitung von zerkleinerten Kühlschränken und SLF
- Entstaubung von Granulat
- Aussortierung leichter und schwerer Störstoffe aus Trockengemüse, Gewürzen, Tee, Kaffee und Kakao
- Herstellung von Laborsichtern für Hochschulen

WELL-TRIED APPLICATIONS:

- Separation of used scrap tire granulate/ -powder
- Separation of crushed composites
- Separation of industrial waste to generate substitution fuels
- Separation of crushed refrigerators and shredder light goods
- Dedusting of granulate
- Cleaning of dried vegetables, spices, tea, coffee and cocoa
- Production of lab separators for universities

DOMAINES D'APPLICATION ÉPROUVÉS :

- Traitement des granulés et poudres de vieux pneus
- Traitement des matières composites fragmentées
- Traitement combustibles de substitution des déchets industriels, réfrigérateurs, broyat légère
- Dépoussiérage de granulés
- Séparation des déchets légers et lourds des légumes secs et épices, thé, café et cacao
- Fabrication de Séparateur de laboratoire pour des écoles supérieurs

---

HIER FINDEN SIE UNS.  
YOU WILL FIND US HERE!  
POUR NOUS CONTACTER :

JÖST GMBH + CO. KG

Gewerbestrasse 28-32  
D-48249 Dülmen-Buldern  
Telefon +49 (0)2590 98-0  
Fax +49 (0)2590 98-101

P.O. Box 1253  
D-48233 Dülmen-Buldern

<http://www.joest.com>  
e-mail: [info@joest.com](mailto:info@joest.com)



German Machinery and Plant Manufacturers' Association