

ZUFS KNOLLENZERKLEINERER



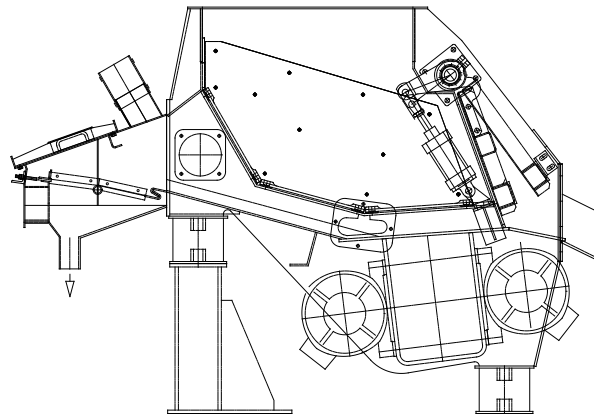
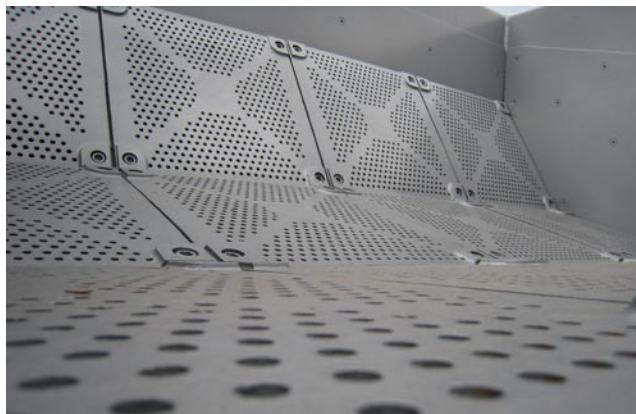
ANWENDUNG UND FUNKTION:

Bei den Knollenzerkleinerern der Baureihe ZUFS handelt es sich um besonders leistungsstarke und kompakte Maschinen für organisch gebundenen Formsand und Kernsand. Die praxiserprobten und bewährten Maschinen sind in großen Stückzahlen in renommierten Gießereien im Einsatz. I.d.R. werden die ZUFS Knollenzerkleinerer in Sandrückgewinnungsanlagen zwischen Ausschlagrost und Sandkühler integriert.

Durch gerichtete energiereiche Schwingungen werden die Sandknollen in der Reibmulde zerkleinert und wieder zu Sand zerrieben. Anschließend wird das Überkorn abgieselt.

EIGENSCHAFTEN:

- Lange Standzeit der hochbeanspruchten Reibmuldenbauteile
- Reibmulde aus modularen hochverschleißfesten Hartgusslochplatten
- Nach unten konisch geformte Sieblöcher vermeiden Verstopfungen
- Überkornfeinsieb im Auslaufbereich der Maschine optimal zugänglich
- Austrag des Überkorns durch separate Öffnung (wahlweise rechts oder links); dadurch keine Akkumulation von Überkorn in der Maschine
- Automatischer Grobteilaustrag (rückwärts durch Förderichtungsumkehr)
- Maschineninnenraum durch rückseitige Klappe zugänglich



Reibmulde aus modularen
hochverschleißfesten
Hartgusslochplatten

TECHNISCHE DATEN:

ZUFS Knollenzerkleinerer

Nennbreite [mm]	Antriebe [2 Stück JV]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]	Abluft [m³/h]	Nobake Sandsystem - organisch		
					40% Knollen 60% Sand	50% Knollen 50% Sand	100% Knollen 0% Sand
					Thermische Belastung		
					stark	mässig	wenig
					Leistung [t/h]	Leistung [t/h]	Leistung [t/h]
500	176-450	2 x 1,6	1100	1200	6,2	5	2,5
1000	206-850	2 x 2,8	1950	1800	12,5	10	5
1500	276-1150	2 x 4,0	2800	2500	18,5	15	7,5
2000	276-1750	2 x 7,0	3900	3000	25	20	10