

TWFE TRENNRINNEN



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Bei den Maschinen der Baureihe TWFE handelt es sich um Trennrinnen mit elektronisch verstellbarem Schwingwinkel, die nach einer Nassgussformanlage eingesetzt werden. Diese bewährten Maschinen sind in großen Stückzahlen in renommierten Gießereien im Einsatz. I.d.R. werden die TWFE Trennrinnen eingesetzt, wenn empfindliche Gussteile ausgepackt werden müssen.

Durch gerichtete energiereiche Schwingungen werden die Sandknollen auf der Rostfläche zerkleinert. Der Winkel der Wirklinie der Schwingungen kann mit Hilfe eines Potentiometers am Schaltschrank der Maschine auf Werte zwischen 50° und 80° eingestellt werden.

EIGENSCHAFTEN:

- Mittels Potentiometer einstellbarer Schwingwinkel.
- Lange Standzeit der hochbeanspruchten Manganstahl-Rostsektionen.
- Geringe Gefahr der Rostverstopfung durch schräg geneigte Öffnungen.
- Steuerung besteht aus gängigen Komponenten (S7).
- Keine Winkelcodierer oder Inkrementalgeber auf der Motorwelle.
- Antrieb durch Drehstromnormmotoren.
- Erregung durch vier diskret aufgebaute Erregerzellen mit eigenem Ölsumpf.
- Erregerzellen komplett demontierbar; Lagerwechsel „auf der Werkbank“ möglich.



Manganstahl - Rostsektionen