

## FSM LESERINNE



### ANWENDUNG UND FUNKTION:

FSM Leserinnen sind besonders robust aufgebaute spezielle Schwingförderrinnen. Sie werden typischerweise in Gießereien eingesetzt, die Nassgussformanlagen betreiben. Die FSM Leserinnen werden dort entweder direkt nach der Trennrinne oder idealerweise direkt nach einem Gusskühler angeordnet.

Bei den FSM Leserinnen handelt es sich um massenkompensierete Resonanzrinnen. Unterhalb des Troges befinden sich in regelmäßigen Abständen sogenannte aktive Schwingungstilger. Diese kompensieren die innerhalb der Maschine erzeugten dynamischen Kräfte.

Zur Materialflussoptimierung können FSM Leserinnen mit Kurven, Seitenausrag, Y-Stücken, Restsandabsiebstrecken und pneumatischen Verschlussklappen ausgerüstet werden.

Die Förderrinne schwingt mit besonders niedriger Frequenz. Die Schwingparameter werden so gewählt, dass das Gussteil beim Fördervorgang nicht springt, sondern sanft und langsam vorwärts gleitet. Dadurch ist es möglich direkt auf der Rinne ergonomisch und ermüdungsarm mit Trennkeilen und ähnlichen Werkzeugen zu arbeiten. Der Antrieb erfolgt durch einen Exzentrerschubkurbelantrieb mit Riementrieb.

### EIGENSCHAFTEN:

- Geringe Übertragung dynamischer Kräfte ins Fundament.
- Ergonomisches, ermüdungsarmes Arbeiten
- Leiser, schonender Fördervorgang; keine Mikrowurfbewegung.
- Baulängen am Stück bis 60 m realisierbar.
- Für Montage und Transport sehr einfach teilbar; niedrige Bauhöhe.
- Keine betongefüllten Teile in der Maschine, massive Stahlkonstruktion.
- Planungssicherheit durch modulare Bauweise.
- Kurvenstücke in Winkeln bis 180° möglich.
- Niedriger Stromverbrauch.
- Läuft auch unter hohen Auflasten zuverlässig an.