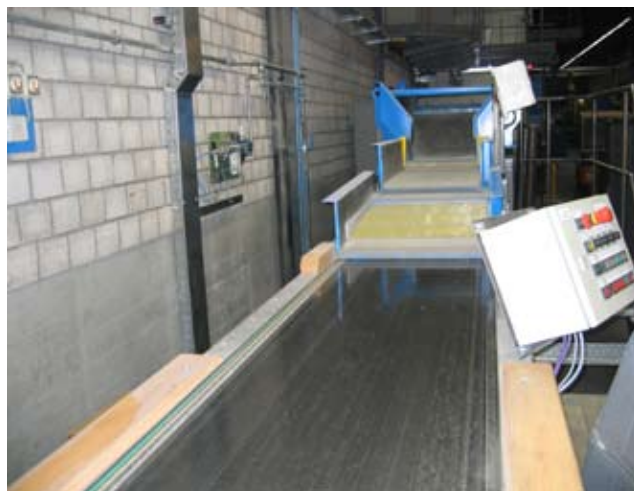


AUFGABENANLAGE FÜR METALLKLEINTEILE; 4- STUFIG

ENTZERR- FÖRDERSTRECKE FÜR KLEINMETALLTEILE



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Dosiertes, einlagiges Aufgeben von Kleinmetallteilen.

Produkt:

Aufgabenanlage für Metallkleinteile, 4-stufig

Stufe 1: Hebekippgerät, mit elektromechanischem Antrieb, mit gleichbleibender Kippgeometrie

Stufe 2: Volumenspeicherrinne zur Aufnahme von 1 m³, ausgeführt als Magnetdosierrinne

Stufe 3: Beschleunigungs-/ Entzerr-Rinne, ausgeführt als Magnetrinne, entzerrt den Teilestrom durch höhere Geschwindigkeit

Stufe 4: Siebrinne, ausgeführt als Magnetrinne. Die Siebrinne dient dazu, kleine Fremdpartikel auszusortieren.

Von den drei in Serie geschalteten Rinnen hat jeweils die Folgerinne eine höhere Geschwindigkeit als die vorherige Rinne. Somit ergibt sich eine Entzerrung des Teilestroms.

IHR NUTZEN:

- Kippergerät mit Konstantwurfparabel, teileschonend.
- Volumenrinne mit pneumatischer Klappe.
- Alle Rinnen geschwindigkeitsregelbar.
- Spezielle Verlagerung sorgt für einwandfreie Standsicherheit und konstante Neigung des Förderers.
- Alle Rinnen gummiert (Lärminderung).

TECHNISCHE DATEN UND FAKTEN:

Aufgabemenge:	ca. 1 m ³
Entzerrung:	3-stufig
Transportbreite:	ca. 600 mm
Fördergeschwindigkeit:	5 cm/sec bis 25 cm/sec