

FSR SANDTRANSPORTTRINNE



ANWENDUNG UND FUNKTION:

FSR Sandtransportrinnen werden in Gießereien unterhalb von Trennrinnen eingesetzt, um den Altsand über längere Strecken in Richtung Sandaufbereitung zu transportieren. Die Bauart als Resonanzrinne findet dann Anwendung, wenn die Baulänge ca. 8 Meter überschreitet und somit eine Unwuchtrinne nicht eingesetzt werden kann.

Bei den FSR Sandtransportrinnen handelt es sich um eine Zwei-massenresonanzrinne mit einem schweren Gegenschwingrahmen welcher aus Stahl gefertigt ist. Der Antrieb erfolgt durch einen Exzentrerschubkurbelantrieb mit Riementrieb.

Der Trog ist von der Maschine getrennt und auf einen Tragrahmen aufgeschraubt. Je nach Anwendungsfall wird der Trog an bestimmten Stellen von unten elektrisch beheizt, um Sandanbackungen zu vermeiden.

EIGENSCHAFTEN:

- Hohe Förderleistung bei geringer Breite.
- Geringe Übertragung dynamischer Kräfte ins Fundament.
- Baulängen am Stück bis 25 m realisierbar.
- Für Montage und Transport teilbar; niedrige Bauhöhe.
- Keine betongefüllten Teile in der Maschine, massive Stahlkonstruktion.

VORTEILE GEGENÜBER GURTFÖRDERERN

- Kein Abstreifer-Restrieselsand unterhalb der Maschine
- Heiße, spitze Eisenteile führen nicht zu Beschädigungen
- Längere Haltbarkeit
- Niedrigere Wartungszeiten, -intervalle, -kosten