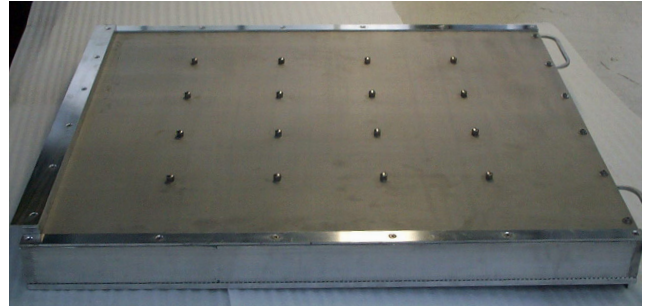


TRENTTISCH

TRENTTISCH SUET 900 x 1500 MIT DOSIEREINHEIT



ARBEITSSIEBEINSATZ FÜR DEN TRENTTISCH SUET 900 x 1500



FUNKTIONSWEISE:

Partikel mit unterschiedlichem spezifischen Gewicht werden auf einem luftdurchströmten Vibrationstisch voneinander getrennt. Das Produkt wird durch eine Dosierrinne mit Aufgabetrichter dem Trenntisch zugeführt. Hierbei wird der Materialstrom, der mit einer Thyristorsteuerung stufenlos eingestellt werden kann, über die ganze Maschinenbreite verteilt.

Der einstellbare druckseitige Luftstrom wird unter dem Vibrationstisch über den gesamten Siebboden zugeführt.

Durch die kombinierte Wirkung der Vibration des Tisches und die von unten kommende Luft wird die Reibung der Partikel untereinander weitgehend aufgehoben. Die Partikelmasse verhält sich dadurch ähnlich einer Flüssigkeit. Die schweren Teilchen sinken ab, während die leichten Teilchen oben aufschwimmen. Die Tischneigung wird so ausgeführt, dass von der Leichtgut- zur Schwergutseite eine Steigung vorliegt. Die absinkenden schwereren Körner werden schließlich durch die in Richtung Schwergut gerichtete Bewegung zum höheren Austrag transportiert.

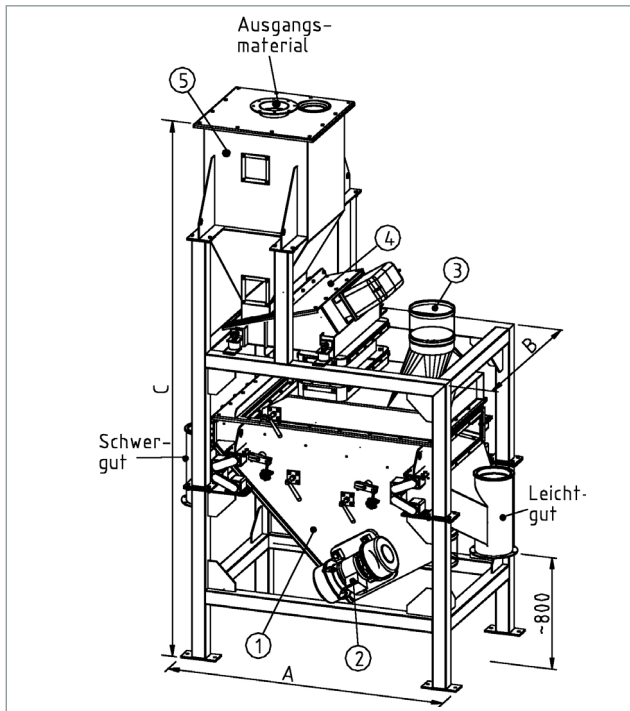
Die oben schwimmenden leichteren Teilchen folgen dem Gefälle in Richtung Leichtgutseite.

Die staubhaltige Abluft des Trenntisches wird über einen Zyklon und/oder Filter gereinigt. Der Luftstrom wird von einem Sauggebläse erzeugt.

MERKMALE DER TRENTTISCHE:

- Sehr hohe Trennschärfe durch spezielle Arbeitssiebeinsätze, optimaler Luftverteilung und kombinierter Querstromsichtung
- Konstante Betriebsbedingungen und einfache Bedienung
- Sehr robuste Bauweise
- Gute Zugänglichkeit und Reinigungsmöglichkeiten
- Produkt- bzw. Staubablagerungen unter dem Arbeitssieb sind nahezu ausgeschlossen

TRENNTISCH MIT DOSIEREINHEIT



ANLAGENTECHNIK:

1. Trenntisch mit herausziehbarem Arbeitssiebeinsatz
2. Unwuchtmotoren
3. Abluftstutzen mit Kompensator
4. Dosierrinne mit Magnetantrieb und Thyristorsteuerung
5. Aufgabetrichter mit Füllstandsregelung
6. Druckseitiger Radialventilator mit Schalldämpfer, Ansaugfilter und Rohrverbindung zum Trenntisch (nicht dargestellt)

ZUBEHÖR:

- Absaugstation und Filtertechnik
- Steuerungstechnik mit stufenloser Luftmengenregelung über Frequenzumrichter, für die druckseitige Luft
- Automatische Luftstromregelung und Überwachung für konstante Luftmengen

BEMERKUNG:

- Die Aufrüstung der Trenntische erfolgt für jedes Produktgemisch individuell
- Versuche in unserem Technikum sind nach Absprache

TECHNISCHE DATEN OHNE DOSIERSTATION (ALLE ANGABEN SIND CA. WERTE):

Type	A x B x C [m]	Durchsatz* [t/h]	inst. Leistung [kW]	Absaugluft [m³/h]	Gewicht** [kg]
SUET 500....	2,0 x 0,9 x 2,2	0,55 - 2,2	4	1000 - 2000	800
SUET 900....	2,4 x 1,3 x 2,2	1,0 - 4,0	8	2000 - 4000	1000
SUET 1200....	2,5 x 1,6 x 2,2	1,35 - 5,4	11	3000 - 6000	1300

* Je nach Eigenschaften des zu trennenden Produktgemisches

** Gewicht ohne Ventilator



SUET 900 x 1500



SUET 900 x 1500