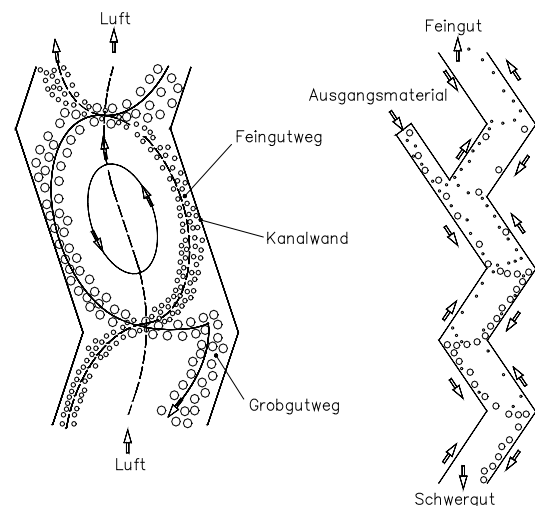


# ZICK-ZACK-WINDSICHTER

## 3 x ZICK-ZACK-SICHTER SEPK12/120-3 AUFBEREITUNG VON SHREDDERLEICHTGUT



## FUNKTIONSWEISE



## FUNKTIONSWEISE:

Das Ausgangsmaterial wird über eine luftdichte Zuführeinrichtung dem Sichterkanal zugeführt. Hier wird nun nach dem Mehrfach-Querstrom-Sichtverfahren das Leichtgut von dem Schwergut getrennt.

Die für die Trennung erforderliche Luft durchströmt den Sichterkanal von unten nach oben. Die leichten Partikel werden vom Luftstrom mitgerissen. Die schweren Partikel fallen durch den Luftstrom hindurch und werden am Sichterfuß ausgelesen. Das vom Luftstrom mitgerissene Leichtgut wird zum Zyklon transportiert, dort abgeschieden und über eine Zellenradschleuse ausgelesen.

In der Regel werden die Zick-Zack-Windsichteranlagen im Umluftbetrieb gefahren, wobei die gereinigte Luft über einen Ventilator in den Sichterfuß zurückgeführt wird. Bei stark staubhaltigen oder feuchten Produkten ist der Betrieb der Anlage auch im Teilumluft- oder Saugbetrieb möglich.

Der benötigte Luftstrom und die erforderliche Pressung werden vom Radialventilator erzeugt.

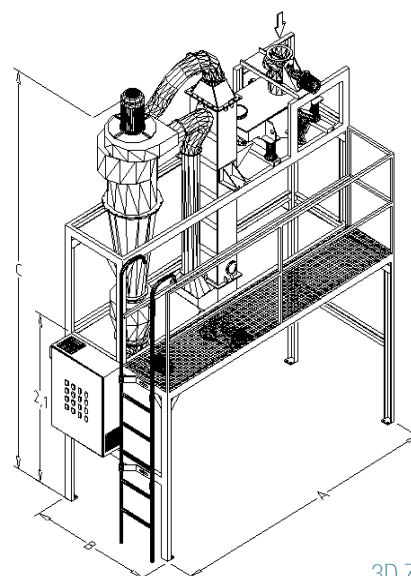
## MERKMALE DER ZICK-ZACK-WINDSICHTERANLAGEN:

- Hohe Trennschärfe durch mehrstufige Querstromsichtung (8 bis 15 Sichterstufen)
- Die übereinanderliegenden Sichterstufen und die daraus resultierenden mehrfachen Prallbewegungen des Produktstromes ermöglichen die Desagglomeration und Auflösung von Materialverflechtungen
- Um stabile Betriebszustände zu erreichen, setzen wir ein speziell ausgelegtes Ventilatorlaufrad ein
- Konstante Produktqualität wird durch eine Luftstromregelung und -überwachung (Option) ermöglicht
- Aufgrund von Reinigungsklappen, zusätzlich im Sichterkanal, kann die Anlage schnell gereinigt werden
- Im Umluftbetrieb liegt keine Emissionsquelle vor
- Hohe Verfügbarkeit durch robuste Bauweise und keine rotierenden Teile im Sichter
- Kompakte Bauweise

TECHNISCHE DATEN (CA.-WERTE, SIEHE AUCH 3D ZEICHNUNG)

Type <sup>7*</sup>		A x B x C [m] <sup>1*</sup>	Luftmenge [m <sup>3</sup> /h] <sup>2*</sup>	Massenstrom [t/h] <sup>3*</sup>	Inst. Leistung [kW]
SepK 12-120/2	(4*)	1,7 x 1,2 x 3,9	600 - 1200	0,25 - 1,2	bis 2,2
SepK 12-140/3	(5*)	3,5 x 1,6 x 4,4	1250 - 2500	0,5 - 2,5	2,2 - 4,0
SepK 12-180/3	(5*)	3,5 x 2,0 x 5,4	2100 - 4200	0,8 - 4,2	4,0 - 7,5
SepK 12-250/3	(6*)	3,7 x 2,4 x 7,2	4050 - 8100	1,5 - 8,1	7,5 - 15
SepK 12-250/4	(6*)	4,0 x 2,7 x 7,4	5400 - 10800	2,1 - 10,8	15 - 30

- (1\*) Gesamthöhe Sichteranlage (Höhe unter dem Sichtertrug ca. 0,8 m)
- (2\*) Die in der Tabelle aufgeführten Luftmengen entsprechen einer Trenngeschwindigkeit von 6 bis 12 m/s. Die kleinste Trenngeschwindigkeit liegt bei 2 m/s und die größte bei ca. 20 m/s
- (3\*) Massenstrom produktabhängig
- (4\*) Ohne Produktverteilerinne
- (5\*) Aufstellung ähnlich wie in 3D Zeichnung dargestellt
- (6\*) Produktverteilerinne wird zwischen Sichter und Zyklon montiert
- (7\*) Sonderbauformen möglich



3D Zeichnung



ZZ-SICHTER  
SEPK12/120-2

Aufbereitung von Trockengemüse. Entfernung von Verunreinigungen wie Haare, Staub, Papier, Fäden



ZZ-SICHTER  
SEPK14/140-3

Versuchssichter in unserem Technikum



TEILANSICHT ZZ-SICHTER  
SEPK12/250-4

Abtrennung von PUR aus zerkleinerten Kühlschränken



HYBRID-SICHTER  
SEPHY10/120-2

Abtrennung von Textil aus Gummimehl