

SCHWINGMASCHINEN FÜR DEN BERGBAU UND DIE GRUNDSTOFFINDUSTRIE

JÖST®, ein mittelständisches Privatunternehmen mit ca. 300 Mitarbeitern am Hauptsitz der JÖST-Gruppe in Deutschland, verfügt über mehr als 80 Jahre Erfahrung im Design und in der Herstellung von Schwingmaschinen und -systemen für die Schüttgutaufbereitung.

Schüttgutaufbereitung ist unsere Stärke, Schwingungstechnik ist unser Prinzip.

Hochentwickelte Schwingmaschinen und -systeme für das Austragen, Fördern, Sieben, die thermische Aufbereitung und das Wiegen von Schüttgütern werden hergestellt. Hohe Anforderungen aus den Bereichen Bergbau und Steine und Erden haben die Schwingungstechnik unseres Hauses maßgeblich beeinflusst. Unsere Schwingmaschinen und -systeme sind weltweit im Einsatz.

EXTRO VIB-SYSTEM



Das Bunker Austragssystem „ExtroVib“ besteht aus einer Reihe von Hochleistungs-Schwingförderrinnen, die elektronisch gegeneinander verriegelt sind. Korngrößen bis zu einem Durchmesser von 1,60 m und mehr können damit äußerst wirtschaftlich aus Schlitzbunkern austragen werden.

GRIZZLY



Grizzly Siebe als Primärabseider zum Vorabscheiden des Materials vor Backenbrechern in schwerer Ausführung für ROM/ROQ Material bis zu einer Leistung von 5.000 t/h.

ABSCHEIDER



Hochleistungs-Schwingmaschinen für primär oder sekundär gebrochenes Material bei hoher Durchsatzleistung, um Feingut im Beipass am Brecher vorbeizuführen. Härteste Einsatzfälle im Eisen- und Golderz Bereich gelöst.

BANANENSIEB



Große Hochleistungs-Schwing-siebe, entwickelt nach den neuesten Technologien und ausgelegt unter Anwendung der „Dünn-Schicht-Theorie“, um die Effizienz aufgrund der Absiebung von Feianteilen zu verbessern. Siebe von bis zu 4,2 m Breite und 10,0 m Länge sind im Einsatz.

Unwuchtmotoren



Richterregler



Wellenantriebe



Magnetvibratoren



KLASSIERSIEB



Schwingsiebe als Kreis- oder Linearschwinger für alle Anwendungsbereiche in der Klassierung.

ENTWÄSSERUNGSSIEB



Entwässerungsschwingsiebe werden in vielen Bereichen der Aufbereitung von Mineralien und Baustoffen eingesetzt. Eine optimale Kombination von Schwingweite und Frequenz gewährleistet dabei einen maximalen Entwässerungseffekt.

TROCKNUNGSSYSTEM



Fließbettrockner und -systeme, insbesondere Systeme zum Trocknen bei hohen Temperaturen, um z.B. Quarzsand bei Temperaturen bis zu 500° C zu trocknen.

SCHWINGFÖRDER-
RINNE

Schwingförderrinnen zum Austragen aus Bunkern, von Halden oder zum Beschicken von Brechern oder Sieben. Schwingförderrinnen mit 3,0 m Breite und 3,5 m Länge für 3.000 t/h sind im Einsatz.

GRECCO-SIEB



GRECCO-Siebe für alle Anwendungsfälle mit feuchtem, anhaftendem oder schwierig zu siebendem Material.

SPANNWELLENSIEB
TRAMPOLIN®

Hohe Siebdeckbeschleunigungen mit TRAMPOLIN®-Effekt ermöglichen eine optimale Absiebung feuchter und zu Verstopfungen neigender Schüttgüter in fast allen Industriebereichen. Und das bis zu einer Produkttemperatur von 100 °C.

FEINSIEB



Feinsiebe sind bestens geeignet für Absiebungen in einem Bereich von 0,25 mm bis 5,00 mm.

NASSKLASSIERSIEB



Schwingsieb als Kreis- oder Linearschwinge zum Klassieren oder Waschen.