

ZWEIMASSENRESONANZRINNE (ANSTEIGEND) FÜR GUSS/SAND-TRANSPORT NACH KASTEN- LOSER, VERTIKAL GETEILTER FORMANLAGE



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Soll nach einer kastenlosen Formanlage mit vertikaler Teilung Sand und Guss in eine rotierende Auspacktrommel befördert werden, so ist zunächst ein ansteigender Förderer mit hoher Leistung erforderlich.

Die hier dargestellte Maschine ist eine Standardapplikation, welche für diesen Einsatzfall entwickelt wurde. Die Länge beträgt üblicherweise ca. 10000 mm, der Höhengewinn auf dieser Länge beträgt 1200 mm.

Die Standardsteigung beträgt 8°.

EIGENSCHAFTEN:

Der Trog ist mittels Glasfibrerblattfedern, welche die Lenkerfunktion, und Schraubenfedern, die die Arbeitsfederfunktion erfüllen, mit dem schweren Gegenschwingrahmen verbunden. Trogmasse und Blattfedern sind auf Resonanz abgestimmt.

Der Gegenschwingrahmen ist nahezu schwingungs isoliert auf Gummipuffern verlagert. Es besteht keine statische Verbindung zwischen Gegenschwingrahmen und Boden. Die dynamischen Restkräfte ins Fundament sind sehr gering.

Eine Besonderheit ist die Ausführung des Trogquerschnitts, die W-förmige Gestalt hat. Dies ermöglicht die Realisierung von deutlich höheren Steigungen als mit einem ebenen Trog.

Der Aufgabeboden ist horizontal und je nach Anwendungsfall und Einsatzgebiet beheizt.