

VIBROTISCH FÜR DIE VERDICHTUNG VON KALTHARZGEBUNDENEM FORMSAND.



ANWENDUNG UND FUNKTION:

Eingebaut unterhalb des 60 t/h Durchlaufwirbelmischers im Rollbahnlauf einer Kaltharzformanlage dient der Vibrotisch zum Verdichten des furanharzgebundenen Formsandes. Er ist so ausgelegt, dass abhängig von der Auflast die Drehzahl des Vibrotisches hochfährt, bis eine Beschleunigung der vertikal gerichteten Schwingung von 1 g erreicht wird.

Der grüne Teil ist der auf vier Balgzylindern verlagerte Vibrotisch, gelb die stationäre Rollbahn.

Die Vibration startet, wenn der Vibrotisch den Modellplattenträger von der Rollbahn ca. 20 mm abgehoben hat.

TECHNISCHE DATEN:

Abmessungen Rollbahn:	Spur 1000 , Länge 2700
Gewicht:	ca. 3300 kg schwingend
Auflast:	4000 bis 10000 kg
Modellplattenträger:	Multiplex 60mm, 2000x2700
Antrieb:	2 Unwuchtmotoren JV 274
Frequenz:	Geregelt, 960 - 1450 1/min
Schwingweiten:	1 - 2 mm
Beschleunigungsmessung:	J SEN g-Sensor
Steuerung	S7 / OP 270