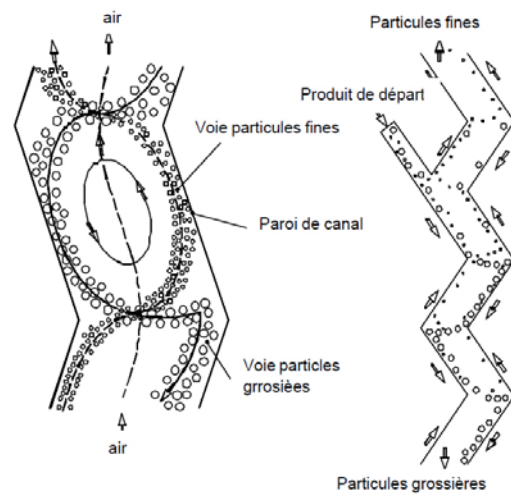


SEPARATEUR A AIR EN ZIGZAG.

3X SEPARATEUR A AIR EN ZIGZAG SEPK12/120-3
SEPARATION DE BROyat LEGER



FONCTIONNEMENT:



FONCTIONNEMENT:

Le produit de base est introduit dans le canal de séparation avec un extracteur étanche.

La séparation des éléments légers et des éléments lourds est réalisée avec le procédé de séparation par croisement multiple du flux.

Le flux d'air nécessaire monte dans le canal de séparation. Les particules légères sont emportées par le flux d'air. Les particules lourdes tombent et sont évacuées dans le pied du séparateur.

Les particules légères emportées par le flux d'air sont acheminées dans un cyclone et évacuées à travers une écluse radiale.

En règle générale les séparateurs à air en Zigzag.

Fonctionnent avec un circuit à air fermé. Le ventilateur transporte l'air nettoyé vers le bas du séparateur. Pour les cas de produits très poussiéreux ou humides, il est possible d'aspirer de l'air neuf de façon partielle ou totale.

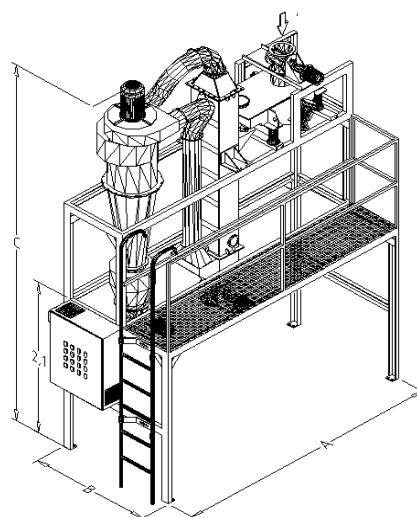
PROPRIETES DES SEPARATEURS A AIR ZIGZAG:

- Efficacité de séparation élevée avec la conception à plusieurs étages de séparation à croisement de flux d'air (8 à 15).
- La superposition des étages de séparation permet, à chaque niveau, la désagglomération des nids de produit grâce à un mouvement parallèle au flux de produit.
- Pour établir des conditions de fonctionnement stable nous utilisons des roues de ventilateur spécifiques. (Pales de courbes caractéristiques très progressives).
- La qualité constante du produit est garantie par régulation et asservissement du flux d'air. (Option)
- Trappes de visite, y compris dans le canal de séparation, permettant également un nettoyage facile et rapide du système.
- Pas d'émission de poussière en fonctionnement avec le circuit à air fermé.
- Fiabilité élevée grâce à une conception robuste et aucune pièce en rotation dans le séparateur.
- Construction compacte.

DONNEES TECHNIQUES (VALEURS APPROXIMATIVES, VOIR DESSIN 3D)

Type 7*		A x B x C [m] 1*	Volume d'air [m ³ /h] 2*	Débit [t/h] 3*	Puissance de ventilateur [kW]
SepK 12-120/2	(4*)	1,7 x 1,2 x 3,9	600 - 1200	0,25 - 1,2	bis 2,2
SepK 12-140/3	(5*)	3,5 x 1,6 x 4,4	1250 - 2500	0,5 - 2,5	2,2 - 4,0
SepK 12-180/3	(5*)	3,5 x 2,0 x 5,4	2100 - 4200	0,8 - 4,2	4,0 - 7,5
SepK 12-250/3	(6*)	3,7 x 2,4 x 7,2	4050 - 8100	1,5 - 8,1	7,5 - 15
SepK 12-250/4	(6*)	4,0 x 2,7 x 7,4	5400 - 10800	2,1 - 10,8	15 - 30

- (1*) Hauteur totale (hauteur sous la sortie env. 0,8 m)
- (2*) Les valeurs de débit dans le tableau correspondent à une vitesse de séparation de 6 à 12 m/s. La vitesse minimum de l'air pour la séparation est 2 m/s et la plus élevée est 20 m/s
- (3*) Le débit de la machine est conditionné par les caractéristiques du produit à séparer
- (4*) Sans couloir de répartition
- (5*) Installation similaire à l'image 1
- (6*) Couloir de répartition entre le séparateur et le cyclone
- (7*) Constructions spéciales possibles



Dessin 3D



SEPARATEUR-ZZ
SEPK12/120-2

Séparation de légumes secs.
Enlèvement des salissures
comme poils, poussières, pa-
piers, fils



SEPARATEUR D'ESSAI
ZZ SEPK14/140-3

Séparateur d'essai dans
notre laboratoire



VUE PARTIELLE D'UN
SEPARATEUR
ZZ- SEPK12/250-4

Séparation de PUR des réfri-
gérateurs broyés



SEPARATEUR HYBRIDE
SEPHY10/120-2

Séparation de fibres de tissus
et de poudre de caoutchouc