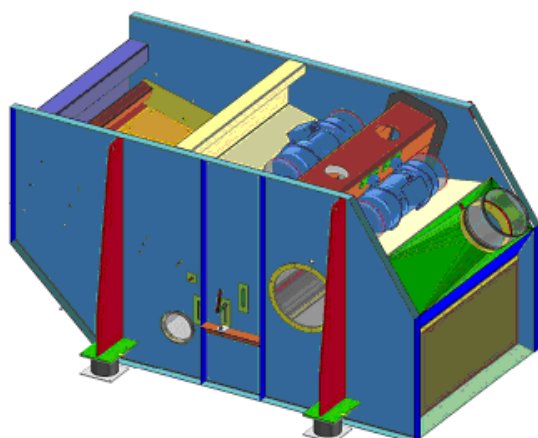
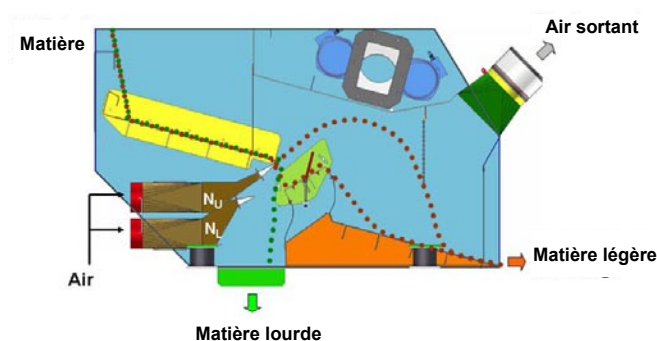


SÉPARATEUR À VIBRATION "AirVib"

AIRVIB AVEC TABLE DE SÉPARATION



FONCTIONNEMENT



FONCTIONNEMENT:

Avec cette machine spéciale, il est facilement possible de préparer de façon effective des fractions de broyats très hétérogènes venant du recyclage, grâce aux différences de densités et de formes, pour des granulométries allant jusqu'à 300 mm. Ce procédé de séparation offre de nouvelles perspectives de préparation et soulage les autres étapes du tri en aval.

Le séparateur est entièrement mis en vibration. La matière est introduite par un couloir adapté. A l'aide du transport par différents composants vibrants causant une très faible usure, la matière est répartie de manière optimale sur toute la largeur de la machine.

La couche de produit venant du couloir d'introduction passe le bord de projection et peut être entièrement traitée par la buse d'air située en dessous. La matière légère comme le papier ou le cartons est acheminée vers la chambre d'expansion, puis vers la sortie des matières légères.

Les produits d'une densité moyenne, qui ne peuvent pas être évacués par la première buse d'air, tombent sur une table de séparation réglable en inclinaison et en hauteur. A l'aide des vibrations orientées, les pièces essentiellement plates et

rugueuses sont évacuées par cette table de séparation vers le haut dans la chambre d'expansion pour tomber dans la sortie des matières légères. Les pièces rondes et lisses telles que les pierres ou le verre ne suivent pas ce mouvement ascendant et tombent vers la sortie des matières lourdes.

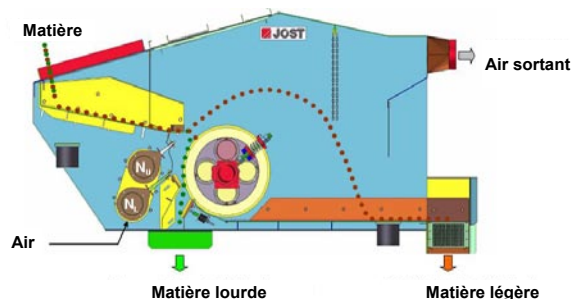
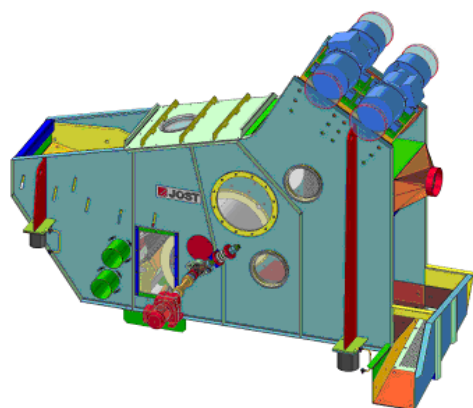
Une deuxième buse d'air, positionnée sous le couloir d'introduction, souffle vers la table de séparation. Ainsi, les produits légers et ronds comme les bouteilles en plastique, peuvent être expulsés très facilement vers la sortie des matières légères.

L'amplitude de la vibration, le flux d'air des buses, la forme et la surface de la table de séparation sont des paramètres spécifiques de réglage de la machine.

En cas de flux de produits plus humides, l'emploi d'un tambour muni de racleurs en lieu et place de la table de séparation a déjà fait ses preuves.

AIRVIB AVEC TAMBOUR

FONCTIONNEMENT



DONNÉES TECHNIQUES (VALEURS APPROXIMATIVES):

Typ	A x B x C [m]	Flux d'air [m³/h] ^{1*}	Flux de masse [t/h] ^{2*}	Puissance installée [kW] ^{3*}
SUET 600...	1,1 x 3,0 x 2,2	2500	5,0	8
SUET 1200...	1,8 x 3,5 x 2,2	5000	10,0	12
SUET 1600...	2,4 x 3,5 x 2,2	6500	13,0	15
SUET 2400...	3,2 x 4,0 x 3,2	10000	20,0	21

^{1*} dépendant du produit

^{2*} Valable pour déchets de construction

^{3*} En fonction du ventilateur

REMARQUE:

- Installation clé en main, de l'étude jusqu'à la mise en service.

CHARACTERISTIQUES:

- Utilisable pour une large gamme de granulométrie (20 à 300 mm). Ainsi il existe des multiples possibilités d'emploi dans la technique de préparation.
- Possibilité de varier des paramètres essentiels (flux d'air, buses et table de séparation).
- Accessibilité à intérieur de la machine élevé
- Grande surveillance visuelle
- Nettoyage facile.

