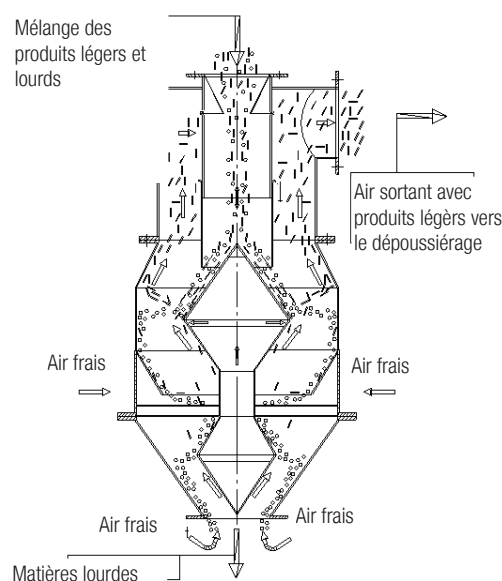


# SÉPARATEUR CONIQUE STANDARD

## VUE D'UN SÉPARATEUR CONIQUE



## FONCTIONNEMENT



## FONCTIONNEMENT

Dès l'introduction du mélange au centre du séparateur, il se repartit uniformément sur toute la section et passe dans la zone de séparation. Dans cette zone, la séparation des éléments légers et des éléments lourds est réalisée avec le procédé de séparation par croisements multiples du flux.

Les particules lourdes tombent à travers un flux d'air ascendant et sont évacuées dans le pied du séparateur. Les particules légères sont acheminées par le flux d'air en haut du séparateur et évacuées via une tuyauterie dans un cyclone.

La zone de séparation est conçue de manière à ce que les particules légères ascendantes et les particules lourdes descendantes ne se contrarient pas. Ainsi les particules légères sont séparées d'une manière fiable, même dans le cas d'un taux de remplissage très élevé du séparateur.

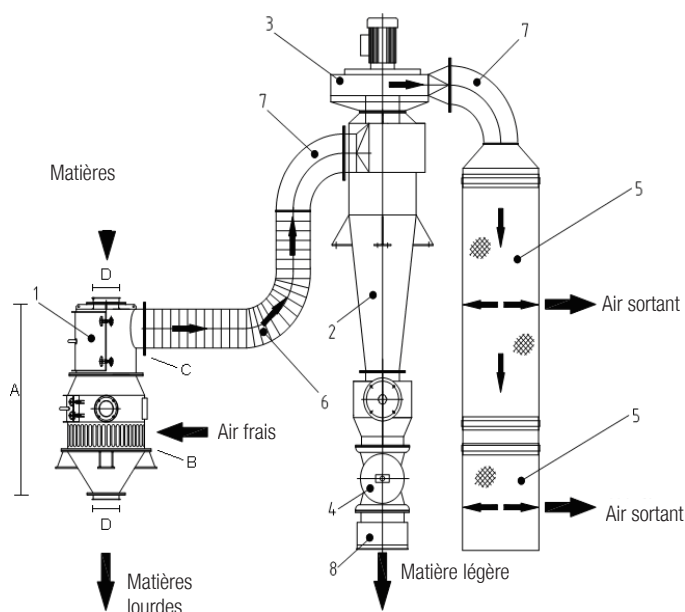
Dans le fonctionnement du séparateur conique standard, tout l'air de processus est aspiré à l'extérieur et mis en échappement dans le filtre.

Le réglage de la machine est effectué par le seul ventilateur du système.

## CARACTÉRISTIQUES

- Possibilité de fonctionner avec plusieurs étapes de séparation (3-5)
- Répartition optimale du produit sur toute la section du séparateur grâce à un système d'introduction et de répartition spécifique.
- Efficacité de séparation élevée grâce au procédé combinant le croisement et l'opposition du flux.
- Bonne accessibilité et nettoyage facile par les trappes de visite.
- Possibilité de surveillance par des hublots

## INSTALLATION D'UN SÉPARATEUR CONIQUE STANDARD AVEC CYCLONE STANDARD AVEC CYCLONE



## COMPOSANTS TECHNIQUES:

1. Séparateur conique standard
2. Cyclone avec cône de recentrage
3. Ventilateur radial
4. Sas rotatif
5. Filtre
6. Tuyauterie flexible
7. Coude
8. Attache sacs avec grille de protection

## EQUIPEMENT SPECIAUX

- Doseur d'introduction
- Système de séparation des matières légères
- Système d'évacuation des matières lourdes
- Equipement pour la ventilation
- Asservissement
- Frame with staging and ladder

## REMARQUE

- Installation clé en main, de l'étude jusqu'à la mise en service.

## DONNÉES TECHNIQUES (valeurs approximatives):

Type	A x B x C x D [mm]*	Flux d'air [m <sup>3</sup> /h] <sup>1*</sup>	Débit [t/h] <sup>2*</sup>	Puissance installée [kW]
KS 300 <sup>(3*)</sup>	600 x 300 x 150 x 100	500 - 1000	< 0,75	< 2,2
KS 500 <sup>(4*)</sup>	1000 x 500 x 200 x 150	1000 - 2000	0,75 - 2,5	2,2 - 4,0
KS 750 <sup>(4*)</sup>	1500 x 750 x 300 x 250	2000 - 4000	1,5 - 5,0	4,0 - 7,5
KS 1000 <sup>(5*)</sup>	2000 x 1000 x 400 x 300	4000 - 8000	3,0 - 10,0	7,5 - 15
KS 1500 <sup>(5*)</sup>	3000 x 1500 x 600 x 450	8000 - 16000	6,0 - 20,0	15 - 30

<sup>1\*</sup> Les débits (flux volumétrique du produit) sont indiqués pour des combustibles alternatifs d'une densité de 100 kg/m<sup>3</sup>

<sup>2\*</sup> Flux de maxxe dépendant du produit.

<sup>3\*</sup> Seuil pour le dépoûssiérage des produits fluides. Conception partiellement différente.

<sup>4\*</sup> Pour les produits fluides, l'emploi d'un cône d'introduction est nécessaire pour réduire l'aspiration dans la zone d'introduction. Pour les produits avec une fluidité réduite, l'emploi d'un système d'introduction s'impose (par exemple un sas rotatif).

<sup>5\*</sup> Un système d'introduction pour le séparateur est requis (par exemple un sas rotatif).