

100 m Förder- und Kühlstrecke für Schmiedeteile

Categories: Gießerei, Stahlwerk & Hütte, Dr. Gössling

Published January 01, 1970

Dr. Gössling liefert Scharniergurt- und Drahtgurtförderer an spanischen Kunden aus. Für die nachgelagerte Kühlung, die Separierung sowie den Transport von 1.100 °C heißen Gutteilen und Abfallprodukten lieferte die Dr. Gössling Maschinenfabrik GmbH ein speziell auf den Kunden angepasstes Fördersystem. Die Gutteile werden nach der Schmiedepresse gekühlt und transportiert. Parallel werden die ungekühlten Abfallprodukte von den Gutteilen separiert, um im Anschluss in die dafür vorgesehenen Schrottcontainer ausgegeben zu werden. Die 1.100 °C heißen Schmiedeteile mit einem Gewicht von bis zu 1.800 g pro Stück gelangen von der Schmiedepresse auf einen speziell für den rauen Schmiedebetrieb konzipierten geschweißten Scharniergurtförderer, mit sogenannter Mittentrennung. Die Gutteile, mit einer Taktzeit von bis zu 100 Stück pro Minute, werden rechts und die Abfälle links gefördert und ausgegeben. Die Gutteile werden zum Kühlen in Förderrichtung links auf einen Drahtgurtförderer mit Abkühltunnel und Ventilatoren zur Erzeugung des Kühlluftstromes aufgegeben. Die Abfälle gelangen in Förderrichtung rechts auf weitere Scharniergurtförderer in gestanzter Ausführung. Die gestanzten Scharniersegmente sind in Verbindung mit seitlich angebrachten Rinnenkanten und Ketten über Querstäbe miteinander verbunden. Die gestanzten Scharniergurtförderer sind so konzipiert, dass sich keine Teile einklemmen oder festsetzen können. Die Spaltweiten der Stahlscharniere werden deshalb äußerst eng gehalten. Alle Förderer sind mit besonders für den Schmiedebetrieb geeigneten Spezialketten mit Manganklötzen ausgestattet.



Aufgrund der früheren

Realisierung einer parallelen Anlage sowie vergangener Projekte mit Dr. Gössling hat der Kunde bereits sehr gute Erfahrungen gemacht und konnte sich von der Qualität der Produkte überzeugen. Die hohe Zufriedenheit des Kunden mit der Umsetzung und Technologie von Dr. Gössling legte auch hier wieder den Grundstein einer erneuten Zusammenarbeit. Die Inbetriebnahme der Anlage mit dem Drahtgurtförderer und den gestanzten und geschweißten Scharniergurtförderern wurde im September 2020 erfolgreich vom Dr. Gössling-Team durchgeführt und abgeschlossen. Das breite und umfangreiche Produktspektrum der Dr. Gössling Maschinenfabrik GmbH konnte hier die optimale Lösung für den Kunden bieten. Auch für Ihre speziellen Anforderungen hat Dr. Gössling die passenden Produkte und berät Sie gerne! www.dr-goessling.de

Tags: Kühlen, Dr. Gössling Maschinenfabrik GmbH, Fördern, Scharniergurtförderer, Drahtgurtförderer