

## Fragebogen zur Auslegung eines Gußkühlers FSMG

### Main Parameters, necessary for the dimensioning of a casting cooler FSMG

1	Formballengröße Mould size	L x B x H / mm Length x Width x Height
2	Formanlagenleistung Mouldline performance	Formen / Stunde Moulds / hour
3	Gesamte Eisenmasse in Form Total iron mass in mould	kg / Form kg / mould
4	Gußteilgewicht max Weight of a single casting	kg / Gußteil kg / casting
5	Modul des Referenzgußteils Casting modulus of reference casting	$\text{cm}^3 / \text{cm}^2$ $\text{cm}^3 / \text{cm}^2$
6	Art des Referenzgußteils Type of reference casting	_____ _____
7	Gußteil-Werkstoff Material of the casting	_____ _____
8	Temperatur des Gußteils nach dem auspacken Temperature of the casting after the shakeout	$^{\circ}\text{C}$ $^{\circ}\text{C}$
9	Gewünschte Temperatur des Gußteils am Gußkühler- austritt Demanded temperature of the casting at cooler output	$^{\circ}\text{C}$ $^{\circ}\text{C}$
10	Abkühlzeit im Sandballen In-mould cooling time	min.
11	Sandfeuchte im Mischer Sand moisture in the mixer	%    Normalwert: 3,5%
12	Aktivbentonitgehalt im Mischer Content of active bentonite in the mixer	%    Normalwert: 8,7 %
13	Gehalt an Glanzkohlenstoff- bildnern im Mischer Content of Glossy Carbon Donors in the mixer	%    1/3 vom Bentonitgehalt