

# Luft-Trenntisch

Der JÖST Trenntisch dient zur Sortierung von trockenen gut rieselfähigen Schüttgütern mit einer Korngröße von ca. 0,5 bis 20 mm. Entscheidend für die Sortierung ist der relative Dichteunterschied, aber auch die Teilchenform und Teilchengröße.

Das Sortiergut wird über eine mitschwingende Produktaufgabe über die gesamte Maschinenbreite verteilt aufgegeben. Über eine stufenlos einstellbare Sichtungsklappe werden sehr leichte Teilchen direkt zum Leichtgutaustrag befördert, wodurch ein effektiverer Setzprozess ermöglicht wird. Durch die kombinierte Wirkung der Vibration des Tisches und die von unten luftdurchströmte Siebplatte wird die Reibung der Partikel untereinander weitgehend aufgehoben. Es bildet sich eine Setzschicht, die sich ähnlich einer Flüssigkeit verhält. Die schweren Teilchen sinken in dieser ab, während die leichten Teilchen nach oben "aufschwimmen".

Der Trenntisch ist ansteigend ausgeführt. Die absinkenden schwereren Körner werden durch die in Richtung Steigung gerichtete Vibration zum höheren Austrag transportiert und dort durch eine stufenlos einstellbare Rückspülklappe nachgereinigt. Die oben schwimmenden leichteren Teilchen folgen dem Gefälle in Richtung Leichtgutseite nach unten und werden über ein Wehr ausgetragen. Die staubhaltige Abluft des Trenntisches wird zu einer Filteranlage geführt und dort gereinigt.



## VORTEILE

- + Sehr hohe Trennschärfe auf Grund von sehr guter Luftverteilung durch den Einsatz eines Fluidbodens
- + Hohe Durchsatzleistung durch integrierter Querstromsichtung und Unwuchtmotoren
- + Hohe Verfügbarkeit durch ein Einkammersystem und durch den Einsatz eines Fluidbodens (Produkte können sich kaum verhaken)
- + Konstante Betriebsbedingungen auch bei leicht schwankenden Massenströmen und Materialzusammensetzungen
- + Sehr robuste Bauweise
- + Gute Zugänglichkeit und einfache Reinigung

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Feinmetall
- Fein-ASR
- Reifenrecycling
- Kabelrecycling
- Elektroschrott
- Bauschutt
- Haus und Gewerbemüll

## OPTIONEN

- Dosierstation
- K-Sichter (überhalb der Aspirationshaube)
- Zyklonabscheider / Entstaubungsanlage mit Abluftgebläse
- Sonderbauformen möglich (z.B. ein Trenntisch für drei Produktfraktionen parallel)



Trenntisch LUS 1200 - Kupferkabelaufbereitung



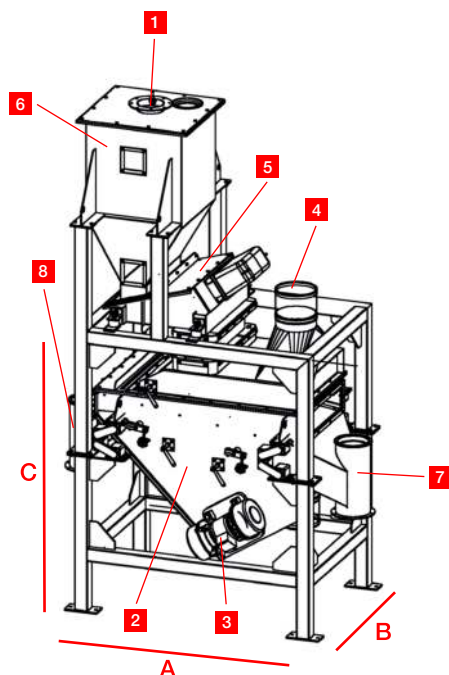
Trenntischanlage LUS 1200

## TECHNISCHE DATEN

ohne Dosierstation (Alle Angaben sind ca. Werte)

Arbeitsbreite	A x B x C [m]	Durchsatz* [t/h]	Absaugluft* [m³/h]	inst. Leistung [kW]
LUS 450	1,9 x 1,0 x 1,7	0,5 - 2	1250 - 2500	5,5
LUS 900	2,4 x 1,3 x 2,2	1,0 - 4,0	2500 - 5000	7 - 11
LUS 1200	2,5 x 1,6 x 2,2	1,3 - 5,3	3300 - 6600	10 - 15

\* Je nach Eigenschaften des zu trennenden Produktgemisches



## ANLAGENTECHNIK

- 1** Ausgangsmaterial
- 2** Trenntisch mit herausziehbarem Fluideinsatz
- 3** Unwuchtmotor
- 4** Abluftstutzen mit Kompensator
- 5** Dosierrinne mit Magnetantrieb und Thyristorsteuerung (Option)
- 6** Aufgabetrichter mit Füllstandsregelung (Option)
- 7** Leichtgut
- 8** Schwergut
- Druckgebläse (nicht dargestellt)