

Fax +49 2590 98-101 | **E-Mail** info@joest.com

Linie: Trennrinne, Gusskühler, Leserinne

Line Arrangement: Shakeout, Casting Cooler, Sorting Conveyor

Kunde
Customer

Ust-ID Nr.
VAT No.

Kontaktperson
Contact

Adresse
Address

Telefon
Phone

Fax
Fax

Email
E-mail

Formballengröße [L x B x H mm]

Mould size [L x W x H mm]

Formteilung

Horizontal

Vertikal

Mold separation

Horizontal

Vertical

Formanlagenleistung [Form / Stunde]

Mouldline performance [moulds / hour]

Gesamte Eisenmasse in Form [kg / Form]

Total iron mass in mould [kg / mould]

Gußteilgewicht einzeln max [kg]

Weight of a single casting

Modul des Referenzgußteils [cm³ / cm²]

Casting modulus of reference casting

Eff. Oberfläche/Masse Ratio des Referenzgußteils [dm² / kg]

Eff. surface/mass ratio of reference casting

Fax +49 2590 98-101

E-Mail info@joest.com

Art des Referenzgußteils

Type of reference casting

Gußteil-Werkstoff

Material of the casting

Temperatur des Gußteils nach dem Auspacken [°C]

Temperature of the casting after the shakeout

Gewünschte Temperatur des Gußteils am Gußkühler Austritt [°C]

Demanded temperature of the casting at cooler output

Abkühlzeit im Sandballen [min]

In-mould cooling time

Sandfeuchte im Mischer [%] (normal: 3,5%)

Sand moisture in the mixer

Aktivbentonitgehalt im Mischer [%] (normal: 8,7%)

Content of active bentonite in the mixer

Gehalt an Glanzkohlenstoffbildnern im Mischer [%] (1/3 vom Bentonitgehalt)

Content of glossy carbon donors in the mixer [%] (1/3 of the Bentonite cont.)

Besondere Anmerkungen

Special requirements
