Ausschlagrost

In vielen Gießereien besteht zunehmende Nachfrage nach immer größeren Gussteilen und damit steigenden Formkastenabmessungen. Für diese Anwendungsfälle hat JÖST durch Anwendung fortschrittlicher Berechnungsverfahren die Produktpalette nach oben erweitert. Ausschlagroste einteilig oder mehrteilig in großen Abmessungen und Auflasten.

Durch vertikal gerichtete energiereiche Schwingungen wird der aufliegende Formkasten ausgerüttelt. Die Sandknollen werden bis auf Rostlochgröße vorzerkleinert. Für Großformkästen in Gießereien, die mit kaltharzgebundenem Formsand arbeiten.

Die Maschinen zeichnen sich durch hohe Zuverlässigkeit, Temperaturebeständigkeit und lange Lebensdauer aus. Die JÖST Wellenantriebe - standardmäßig außerhalb angeordnet und mit einer Kardanwelle angetrieben – haben sich im Langzeiteinsatz gut bewährt.

VORTEILE

- ☑ Optimierter Kraftfluß im Maschinenkörper
- ☑ Temperaturbeständig
- ☑ Lange Lebensdauer von Maschinenstruktur und Lagern
- ☑ Geringe Übertragung von dynamischen Kräften ins Fundament
- ☑ Verschleißfeste Rostfläche
- ☑ Angepasst an besondere Kundenforderungen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Kaltharzverfahren

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen einteilig bis 4500x4500
- Auflasten einteilig bis 80t

A member of the JOEST group

JÖST GmbH + Co. KG, Germany
Gewerbestraße 28 - 32, 48249 Dülmen

Fon: +49 2590 98 0
Fax: +49 2590 98 101

info@joest.com
www.joest.com

VDMA Mitglied Member
DEKRA zertifiziert
BLUECOMPETENCE Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

JG.004.05.06.DE