

Préconcasseur de Mottes

Pour les machines de la série ZUFB, il s'agit de préconcasseurs de mottes en V (concasseurs à mâchoires) pour des grosses mottes de sable préparé pour le moulage et de sable à noyaux chimiquement combiné.

Ils sont habituellement utilisés pour le préconcasage de blocs de sable à noyaux. Un concasseur de mottes ZUFS qui broie les mottes préconcasées en sable doit être placé en aval du préconcasseur de mottes en V de la série ZUFB. Les pièces métalliques plus grosses dans le sable doivent être retirées grâce à un aimant placé en amont. Les mottes sont envoyées dans la machine par le haut. Deux mâchoires de concassage oscillantes disposées en forme de V se trouvent dans la machine. Les mottes sont préconcasées à la largeur de fente (réglable) de la sortie entre les mâchoires de concassage.

AVANTAGES

- ✓ Haute performance même avec un sable durci à froid non sollicité de façon thermique
- ✓ Les mâchoires de concassage sont constituées d'acier au manganèse résistant à l'usure
- ✓ Largeur de fente de sortie réglable
- ✓ Dans de nombreux cas, un préconcasseur de mottes en V ZUFB peut remplacer un concasseur à mâchoires hydraulique ou un concasseur à cylindre coûteux



APPLICATIONS

- No-Bake Sand Molding Process
- Used Core Sand Process

