Resonanzförderrinne (massenkompensiert)

JÖST-Zweimassenresonanzförderrinnen dienen zur Förderung von Schüttgütern und Stückgütern über längere Förderstrecken. Ein schwingfähiges System das aus Trogmasse und den Arbeitsfedern sowie aktiven Schwingungstilgern in regelmäßigen Abständen besteht wird mit einem Excenterschubkurbelantrieb subresonant erregt.

Der Maschinengrundrahmen ist auf dem Fundament verdübelt. Systembedingt werden dabei nur sehr geringe Antriebsleistungen benötigt. Da die dynamischen Rückstellkräfte der Arbeitsfedern beim aktiv massenkompensierten System von den Schwingungstilgern weitgehend kompensiert werden, sind die dynamischen Restkräfte die ins Fundament übertragen werden sehr gering.
Mit diesem System sind große Schwingweiten möglich, die hohe Förderleistungen ermöglichen. Die technisch sinnvolle maximale Baulänge liegt bei ca. 70 m am Stück. Der Fördertrog ist bei diesen Maschinen stets auf einen Trogtragrahmen aufgeschraubt und auswechselbar. Der Schubkurbeltrieb enthält gängige Gehäuselager, einen Drehstromnormmotor (Fussausführung) und einen Keilriementrieb. Diese Maschinenausführung kann auch als Kurve konzipiert werden.
Diese Art von Maschine wird häufig als Lese- Sortier- und Abknackrinne im Gießereibereich eingesetzt. Auf Grund von Vertikalbeschleunigungswerten die unter 1 g liegen, hebt das Fördergut beim Förderprozess nicht ab. (Geräuscharm / schonend.) Trotzdem kann während der Förderung der Werker auch schwere Gußstücke auf der Rinne leicht verschieben oder drehen, so dass ergonomisches kraftsparendes Arbeiten über einen langen Zeitraum sichergestellt ist.

A member of the JOEST group

JÖST GmbH + Co. KG, Germany
Gewerbestraße 28 - 32, 48249 Dülmen

Fon: +49 2590 98 0
Fax: +49 2590 98 101

info@joest.com
www.joest.com

VDMA Mitglied Member
Qualitätsmanagement ISO 9001 Arbeitssicherheit SCC DEKRA zertifiziert
BLUecoMPETENCE Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

JOEST®

ANWENDUNGSGEBIETE

- Nassgussverfahren
- Kaltharzverfahren
- Lost Foam Prozess
- Kernsandtransportanlagen /Rinnentransportsysteme

OPTIONEN

- Schleißauskleidung
- Untertrogbeheizung gegen Anbackungen
- Siebstrecken zur Reststoffabsiebung
- Trogabdeckungen (mitschwingend oder stationär)
- Lärmschutzsandwich

TECHNISCHE DATEN

- Abmessungen und Ausführungsmerkmale werden bedarfsfallorientiert konzipiert.

VORTEILE

- ☑ Geringer Energieverbrauch
- ☑ Geringe dynamische Kräfte ins Fundament
- ☑ Leise und schonende Förderung
- ☑ Massive Ganzstahlausführung ohne Betonteile
- ☑ Teilung der Maschine für Montagezwecke sehr einfach realisierbar
- ☑ Modulare Bauweise mit funktionssicheren Standardbaugruppen
- ☑ Kurvenausführung möglich