

# Séparateur Conique Standard

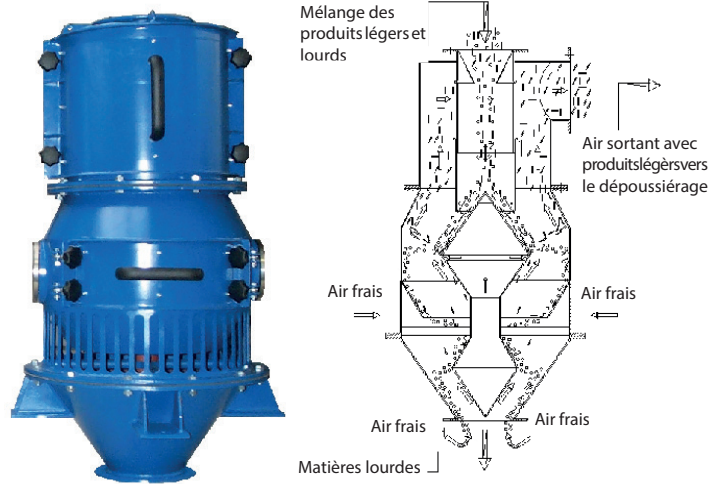
Grâce à la construction simple du séparateur conique standard, ce dernier est l'appareil idéal pour des tâches de triage simples.

Le mélange de produits rejeté au milieu se répartit uniformément lors du remplissage sur l'ensemble de la section transversale du séparateur et arrive ainsi dans la zone de séparation. Là, les matériaux légers sont extraits des mélanges de produits selon une opération de séparation à courant transversal multiple. Les matériaux lourds tombent grâce à un courant d'air ascendant et sont évacués dans le montant du séparateur. Les matériaux légers sont déchargés avec l'air vicié sur la partie supérieure du séparateur et mené via une conduite à un séparateur.

L'espace du séparateur est construit de sorte que les matériaux légers qui montent et les matériaux lourds qui tombent ne s'entravent pas mutuellement. Ainsi, les matériaux légers sont séparés avec fiabilité même avec une charge importante. Lors de l'exploitation d'un séparateur conique standard, l'ensemble de l'air de triage est introduit en tant qu'air frais et évacué en tant qu'air vicié par l'arrière du séparateur. La régulation s'effectue par le biais d'un ventilateur d'évacuation d'air, l'unique ventilateur du système (mode aspirateur).

## AVANTAGES

- ✓ Plusieurs étages de séparation (3-5) possibles
- ✓ Répartition optimale du produit sur l'ensemble de la section transversale du séparateur grâce à un système spécial d'alimentation/répartition
- ✓ Résultats de séparation supérieurs grâce à la combinaison de séparation à courant transversal multiple et à contre-courant
- ✓ Facile d'accès et possibilités de nettoyage par les clapets
- ✓ Surveillance visuelle grâce au hublot



## DOMAINES D'APPLICATION

- Recyclage des pneumatiques
- Verre
- Pierre verte
- Minéraux

**FICHE TECHNIQUE**

Type	A x B x C (mm)	Volume d'air (m³/h) <sup>1*</sup>	Débit (m³/h) <sup>2*</sup>	Inst. Performances (kW)
KS 300 <sup>3*</sup>	600 x 300 x 150 x 100	500 - 1.000	> 0,75	> 2,2
KS 500 <sup>4*</sup>	1000 x 500 x 200 x 150	1.000 - 2.000	0,75 - 2,5	2,2 - 4,0
KS 750 <sup>4*</sup>	1500 x 750 x 300 x 250	2.000 - 4.000	1,5 - 5,0	4,0 - 7,5
KS 1000 <sup>5*</sup>	2000 x 1000 x 400 x 300	4.000 - 8.000	3,0 - 10	7,5 - 15
KS 1500 <sup>5*</sup>	3000 x 1500 x 600 x 450	8.000 - 16.000	6,0 - 20	15 - 30

1\* Les débits (flux volumétrique du produit) sont indiqués pour des combustibles alternatifs d'une densité de 100 kg/m³

2\* Flux de maxxe dépendant du produit.

3\* Seuil pour le dépeussierage des produits fluides. Conception partiellement différente.

4\* Pour les produits fluides, l'emploi d'un cône d'introduction est nécessaire pour réduire l'aspiration dans la zone d'introduction.

Pour les produits avec une fluidité réduite, l'emploi d'un système d'introduction s'impose (par exemple un sas rotatif).

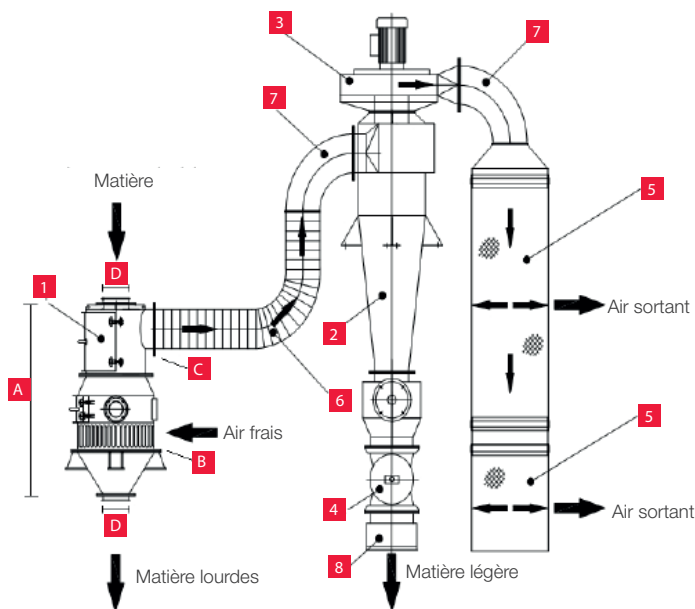
5\* Un système d'introduction pour le séparateur est requis (par exemple un sas rotatif).

**PLANT CONSTRUCTION**

- 1 Séparateur Conique Standard
- 2 Cyclone avec cône de recentrage
- 3 Ventilateur radial
- 4 Sas rotatif
- 5 Filtre
- 6 Tuyauterie flexible
- 7 Coude
- 8 Attache sacs avec grille de protection

**EQUIPEMENT SPECIAUX**

- Doseur d'introduction
- Système de séparation des matières légères
- Système d'évacuation des matières lourdes
- Equipement pour la ventilation
- Asservissement
- Cadre avec mise en scène et échelle



Installation clé en main, de l'étude jusqu'à la mise en service