



Standardkegelsichter

Der Umluftkegelsichter hat sich besonders bei sehr großen Aufgabevolumenströmen und insbesondere flächigen Stoffen bewährt.

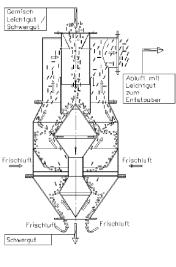
Das mittig aufgegebene Produktgemisch verteilt sich beim Einfüllen gleichmäßig über den gesamten Sichterquerschnitt und gelangt so in die Sichtzone. Hier wird nach dem Mehrfach-Querstrom-Sichtungsverfahren das Leichtgut aus dem Produktgemisch herausgezogen. Das Schwergut fällt durch den aufsteigenden Luftstrom hindurch und wird am Sichterfuß ausgeschieden, das Leichtgut wird mit der Abluft am oberen Teil des Sichters ausgetragen und über eine Rohrleitung einem Abscheider zugeführt.

Der Sichterraum ist dabei so konstruiert, dass sich das aufsteigende Leichtgut und das herabfallende Schwergut nicht gegenseitig behindern. Dadurch wird auch bei hoher Beladung das Leichtgut zuverlässig abgeschieden. Beim Umluftbetrieb des Kegelsichters wird die gesamte Sichtluft als Umluft gefahren. Es entsteht dadurch keine Abluft. In dieser Betriebsweise ist die Abdichtung des Sichtersystems durch Zellenradschleusen notwendig. Die erforderliche Luftmenge und Pressung werden durch einen Radialventilator erzeugt.

VORTEILE

- Mehrere Sichterstufen (3-5) möglich
- Sehr hohe Trennergebnisse durch Kombination aus mehrstufiger Querstrom-und Gegenstromsichtung
- Optimale Produktverteilung über den gesamten Sichterquerschnitt durch ein spezielles Aufgabe/-Verteilsystem
- Gute Zugänglichkeit und Reinigungsmöglichkeiten über die Klappenöffnungen
- Visuelle Überwachung durch Sichtfenster













OPTIONEN

 Bei der Herstellung eines Ersatzbrennstoffs kann dieser auch in Zementwerken eingesetzt werden.
Nahezu ohne Inert-, Metall- und falls erforderlich auch ohne Hartkunststoffanteil



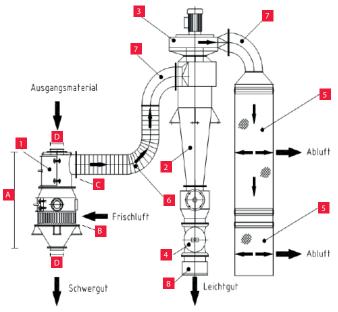


ANWENDUNGSGEBIETE

- Reifenrecycling
- Glas
- Naturstein
- Mineralien

TECHNISCHE DATEN

Type	A x B x C (mm)	Umluftmenge (m³/h)	Durchsatz (m³/h)	Inst. Leistung (kW)
KS 300	600 x 300 x 150 x 100	500 - 1.000	> 0,75	> 2,2
KS 500	1000 x 500 x 200 x 150	1.000 - 2.000	0,75 - 2,5	2,2 - 4,0
KS 750	1500 x 750 x 300 x 250	2.000 - 4.000	1,5 - 5,0	4,0 - 7,5
KS 1000	2000 x 1000 x 400 x 300	4.000 - 8.000	3,0 - 10	7,5 - 15
KS 1500	3000 x 1500 x 600 x 450	8.000 - 16.000	6,0 - 20	15 - 30



Schlüsselfertige Sichteranlage von der Planung bis zur Inbetriebnahme

ANLAGENTECHNIK

- Standardkegelsichter
- 2 Zyklon mit Beruhigungstrichter
- 3 Radialventilator
- 4 Zellenradschleuse
- 5 Filtersack
- 6 Flexible Rohlrietungsverbindung
- 7 Rohrleitungskrümmer
- 8 Sackstutzen mit Schutzgitter

ZUBEHÖR

- Eintrags-/Dosiersystem
- Leichtgut Abscheidersystem
- Schwergut Austragssystem
- Ventilatortechnik
- Steuerungstechnik
- Gerüst mit Bühne und Leiter