

Absenksichter

Der Gegenstrom-Absenksichter dient zur Sichtung von chemisch gebundenem Formsand. Dies bedeutet, dass die organischen Binderbestandteile, die in einem dem Sichtungsprozess vorgeschalteten Aggregat (wie z.B. einem ZUFS Knollenzerkleinerer) von der Sandkornoberfläche abgerieben wurden, weitgehendst entfernt werden. Somit wird der Glühverlust stark vermindert. Absenksichter sind meist Bestandteil von Kaltharzsandregenerierungsanlagen.

Das Formsand/Staub-Gemisch durchläuft (alleine durch Schwerkraft) einen mehrere Zwillingskanäle enthaltenden Materialführungsschacht. Die obere Zwillingskanalebene führt den Materialstrom auf eine Prallplatte. Die untere Zwillingskanalebene ist mit einem Absaugluftstrom beaufschlagt, welcher die leichten Bestandteile, die unter einem anderen Winkel von der Prallplatte reflektiert werden wie die Sandkörner, nach oben abzieht.



ANWENDUNGSGEBIETE

- Kaltharzverfahren
- Kernsandaufbereitung
- Lost Foam Prozess

VORTEILE

- ✓ Geschweißte Stahlkonstruktion mit einstellbarem Prallplattensystem und geeigneten Strömungskanälen
- ✓ Kein Eigenenergieverbrauch
- ✓ Statisches, nicht schwingendes Aggregat
- ✓ Lange Lebensdauer

TECHNISCHE DATEN

Typ	Durchsatz t/h	Saugluft Bm³/h
GSS-500	8	2000
GSS-750	12	2900
GSS-1000	16	3800
GSS-1200	20	4700
GSS-1500	25	5800