

Tube de Décochage Articulé

Les tubes de décochage articulés s'utilisent pour le décochage de pièces moulées en fonte, de préférence de petites dimensions, peu nervurées sur l'extérieur et qui ne risquent pas de s'abîmer si elles heurtent à plusieurs reprises la technologie oscillante lors du processus de décochage. Domaine d'utilisation principal après les installations de moulage divisées verticalement et sans châssis.

Grâce aux vibrations linéaires, dont le vecteur forme un angle droit avec l'axe du tube, le contenu du tambour (pièce coulée et sable) est mis en mouvement. De ce fait, les pièces moulées en fonte sont relativement propres, elles refroidissent, et les mottes de sable sont concassées. De l'eau est injectée dans le tube de décochage.

Deux cellules d'excitation stables lubrifiées à l'huile utilisées comme unités d'entraînement surpassent les excitatrices directionnelles dans ce domaine spécial d'utilisation. Leur force d'excitation est transmise de façon linéaire sans couples de flexion directement par la bague centrée de raccordement principal dans le corps de machine de forme tubulaire. Des tôles anti-usure en acier au manganèse sont utilisées dans le tube.

Le tube de décochage remplit plusieurs fonctions à la fois :

- Décocher les pièces coulées
- Nettoyer la surface des pièces coulées
- Pas adapté aux pièces moulées en fonte fragiles et à celles en filigrane
- Refroidir les pièces coulées
- Concasser les mottes de sable
- Refroidir le sable
- Tamiser le sable grâce à une grille située à l'extrémité de la machine



AVANTAGES

- Plusieurs fonctions dans une seule machine
- Agrégat compact
- Conception fermée étanche aux poussières
- Surfaces de pièces moulées en fonte propres

FICHE TECHNIQUE

- Débits jusqu'à 150 t/h
- Diamètres jusqu'à 2200 mm
- Longueurs jusqu'à 9000 mm

DOMAINE D'APPLICATION

- Green Sand Molding Process