



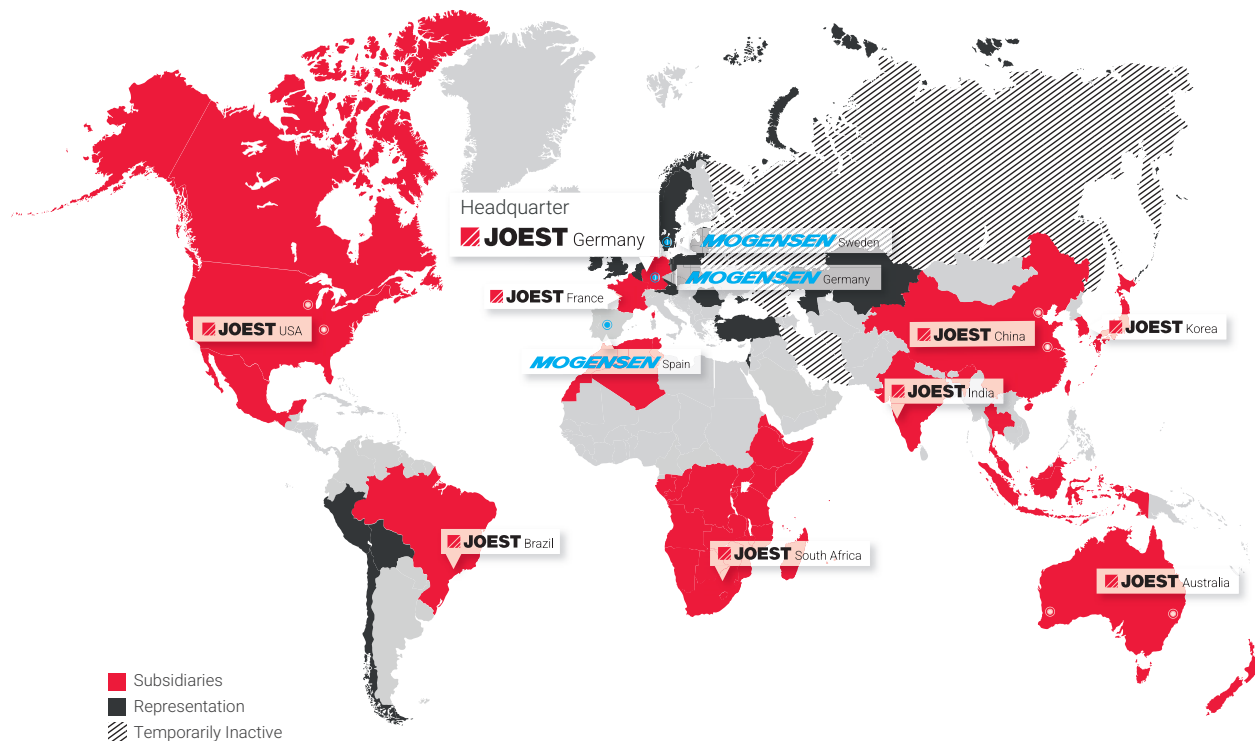
IHR
PARTNER
FÜR
RECYCLING



INHALT

JOEST GROUP	01-02
ANWENDUNGSGEBIETE	03-04
BESCHICKEN & FÖRDERN	05-08
VORKLASSIEREN	09-10
KONVENTIONELLES KLASSIEREN	11-12
SPANNWELLENSIEBE OSCILLA FAMILY	13-16
SICHTEN, SORTIEREN & TRENNEN	17-20
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK	21-22
UNSERE LÖSUNGEN	23
LIEFERPROGRAMM	24

JOEST group



Our Members:  **JOEST**  **MOGENSEN**

Our Brands:  **JVM**  **GOESSLING**

WE BUILD SOLUTIONS.

Die Schwing- und Sichter-technik steht im Mittelpunkt unseres Programms für die Recyclingindustrie. Die Produkte reichen von Glas und Plastik über Schlacke bis hin zu jeglicher Art von Metallen. Für siebschwierige oder förderschwierige Produkte stehen Spezialmaschinen wie zum Beispiel der Vorabscheider Topspin, das Spannwellensieb OSCILLA Classic oder die Beschickungsrinne Flex-Feed zur Verfügung.

Unser breites Produktspektrum umfasst auch Be-

schickungsrinnen für Zerkleinerungsmaschinen, Sortier- und Sichter-technik sowie das Bunkeraustragsystem EXTROVIB.

JOEST ist ein mittelständisches Unternehmen, das sich vor allem durch seine hohe Flexibilität auszeichnet. Nahezu alle Kundenwünsche zu erfüllen, wird durch unsere Erfahrung im Bereich der Vibrationstechnik und vor allem dank der Kreativität und Innovationskraft unserer Ingenieure möglich.

“Bei uns bekommen Kunden alles aus einer Hand: Vom Vertrieb über die Fertigung bis hin zur Inbetriebnahme.”

Alexander Moormann & Dr. Marcus Wirtz, Managing Partner JOEST group

ANWENDUNGSGEBIETE

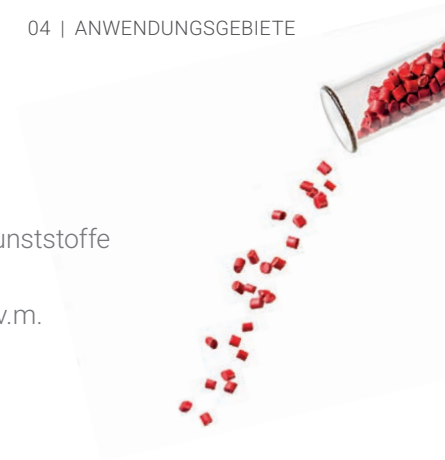
Von der Vortrennung über das Sichten, Trennen und Klassieren bis hin zum Fördern und Dosieren bieten unsere Maschinen grenzenlose Möglichkeiten in der Gestaltung von Aufbereitungsprozessen. In Kombi-

nation mit vor- und nachgeschalteter Anlagentechnik entstehen so maßgeschneiderte Systemlösungen für eine Vielzahl an Anwendungen.



JOEST LÖSUNGEN FÜR

- ✓ Haus- und Gewerbemüll
- ✓ Bauschutt
- ✓ Elektroschrott
- ✓ Schlacke
- ✓ Schredderschrott
- ✓ Reifenrecycling
- ✓ Glas
- ✓ ASR
- ✓ Kunststoffe
- ✓ u.v.m.



FÖRDERN & BESCHICKEN

Austragen, Fördern, Beschicken und Dosieren sowie Bunkerabzugssysteme für große und kleinere Leistungen – JOEST Vibrationsrinnen mit hauseigener Antriebstechnik stehen sowohl in Standard- als auch in individueller Ausführung zur Verfügung.

Ob Unwuchtmotoren, Richterregler oder Magnetvibratoren: Die JOEST Antriebstechnik ermöglicht mit einem breiten Spektrum die Auswahl des besten Antriebssystems für jede Aufgabenstellung mit optimaler Antriebsart und Antriebsgröße.



BUNKERABZUG-

SYSTEM **EXTROVIB**

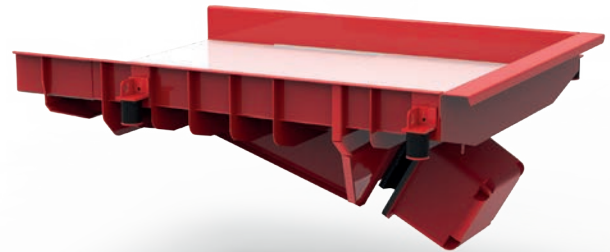


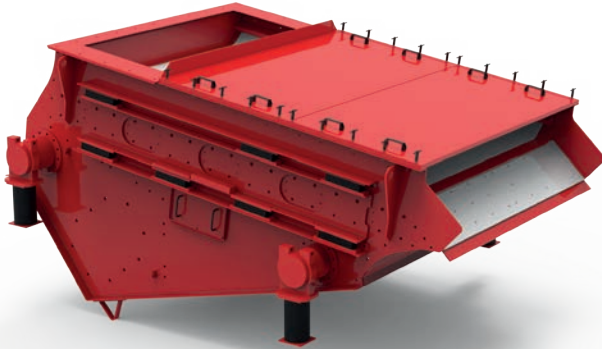
SCHWINGFÖRDERRINNEN

- ✓ Geringer Verschleiß
- ✓ Hohe Standzeit
- ✓ Individuell auf Kundenwunsch abgestimmt

BESCHICKUNGSRINNEN

- ✓ Hohe Verfügbarkeit
- ✓ Gute Verteilung über die gesamte Rinnebreite
- ✓ Hoher Standardisierungsgrad mit vielen Optionen verfügbar





SCHWINGFÖRDERRINNE

FLEX-FEED

- ✓ Vermeidung von Anhaftungen und Anbackungen
- ✓ Geringerer Aufwand zur Befreiung der Anhaftungen und Anbackungen
- ✓ Geschlossene Ausführung
- ✓ Auflockerung des Materials
- ✓ Sehr gut geeignet für feuchtes und anhaftendes Material



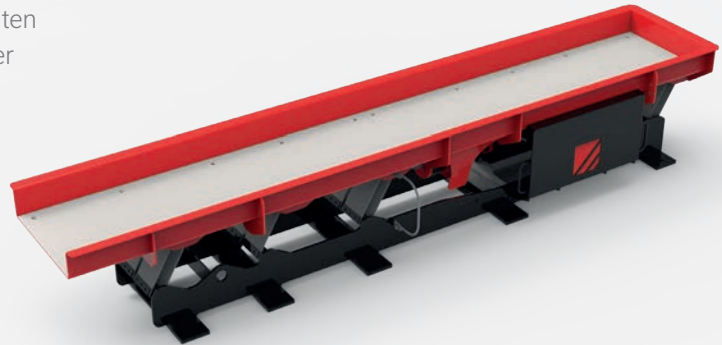


RESONANZ

SCHWINGFÖRDERRINNEN

Mit und ohne Massenkompensation zum effizienten und produktschonendem Fördern über kurze oder lange Distanzen.

- ✓ Schonender Materialtransport
- ✓ Geringe dynamische Lasten
- ✓ Hohe Verfügbarkeit



VORKLASSIEREN

Die Siebdecks und Maschinenausführung der JOEST Grobabscheider werden, abhängig von der Aufgabekörnung und Aufgabemenge, in entsprechend

robusten Ausführungen konzipiert. So wird die maximal mögliche Durchsatzleistung bei extrem langlebigen Maschinen gewährleistet.



FINGERKASKADENSIEB

TOPSPIN

- ✓ Optimale Produktumwälzung
- ✓ Nahezu verstopfungsfreies Sieben
- ✓ Klassierung von siebschwierigen Produkten



GROBABSCHIEDER GRIZZLY

- ✓ Störungsfreier Betrieb durch konisch öffnende Spaltroste
- ✓ Wartungsfreundliche Konzeption
- ✓ Selbstreinigung des Siebdecks



KONVENTIONELLES KLASSIEREN

Die Siebung ist im Aufbereitungsprozess einer der wichtigsten Verfahrensschritte und bestimmt die Qualität der Ausbringung. Für verschiedenste Aufgabenstellungen muss der richtige Siebmaschinentyp in Kombination mit dem optimalen Siebbelag gewählt werden. Angefangen von der Vorabsiebung bis hin zur Feinfraktionierung.

Die **Kreisschwingsiebe** sind die am häufigsten eingesetzten Maschinen. Nahezu steckkorngreies Sie-

ben in Kombination mit hoher Durchsatzleistung stehen hier im Vordergrund.

Linearschwingsiebe können als Plandeck oder als Typ „Banane“ mit einer oder mehreren Siebdeckneigungen ausgeführt werden. Hohe Durchsatzleistungen in Kombination mit einer trennscharfen Siebung sind hierbei die wesentlichen Merkmale.

SPANNWELLENSIEBE OSCILLA FAMILY

Für die Siebung von siebschwierigen, klebrigen oder inhomogenen Materialien sind konventionelle Siebmaschinen oft nicht ausreichend. Hier kommen die **Spannwellensiebe der OSCILLA Family** von JOEST zum Einsatz: Sie arbeiten nahezu verstopfungsfrei, lockern das Material auf und ermöglichen eine effiziente Feinkornabtrennung – selbst bei anspruchsvollsten Bedingungen.

Die Systeme sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar: **vom klassischen Spannwellensieb** über

die kombinierte Version mit zusätzlichem **konventionellem Siebdeck** bis hin zur **speziell entwickelten Screen-Feed-Beschickungseinheit**. Typische Trennschnitte liegen zwischen 0,5 mm und 40 mm.

Dank hoher Beschleunigungswerte von bis zu 50 g auf dem Siebdeck, durchdachter Resonanztechnik und flexibler PU-Siebmatte bieten OSCILLA-Siebe eine hohe Trennschärfe und eine geringe Wartung durch z.B. verstopfungsfreien Betrieb – auch bei schwierigen Produkten und hohem Durchsatz.

OSCILLA FAMILY

OSCILLA Classic



OSCILLA Combi



OSCILLA Screen-Feed





OSCILLA **CLASSIC**

Bei dem Spannwellensieb **OSCILLA Classic** wird der Grundrahmen in eine Kreisbewegung versetzt. Dadurch wird der innere Rahmen angeregt, sodass eine überlagerte Schwingung vorhanden ist. Diese übt eine hohe Beschleunigung auf das Produkt aus und fördert die Materialauflockerung und den Materialtransport auf dem Siebboden.

OSCILLA **COMBI**

Als Spannwellensieb **OSCILLA Combi** wird die Kombination des Spannwellensiebdecks der OSCILLA Classic mit jeglicher Art von konventionellen Siebdecks bezeichnet. Diese werden dafür verwendet, das Spannwellensiebdeck zu entlasten, die maximale Körnung zu begrenzen oder einen zusätzlichen Trennschnitt zu erzeugen.





OSCILLA SCREEN-FEED

Bei dem Spannwellensieb **OSCILLA Screen-Feed** wird eine Beschickungseinheit mit einem OSCILLA Siebdeck verbunden, um zu gewährleisten, dass nachgeschaltete Sortier- und Sichter Technik auch bei schwierigen Produkten effizienter und sortenreiner arbeiten können.

VORTEILE

- ✓ Beste Produktauflockerung und damit höhere Siebeffizienz durch Beschleunigungswerte $> 50\text{ G}$
- ✓ Energiekostensparnis durch optimiertes schwingendes Gewicht
- ✓ Eigene Antriebsfertigung
- ✓ Reduzierte Instandhaltungskosten bei gleichzeitig hoher Verfügbarkeit durch schraubenlos geklemmte Siebmatten und guter Zugänglichkeit der Federelemente
- ✓ Komplette Schraubkonstruktion

SICHTEN, SORTIEREN & TRENNEN

Der **J-Flow** ist ein kompakter Schwerkraftsichter mit internem Luftkreislauf bei dem schwere von leichten Teilen im Luftstrom abgetrennt werden. Eingesetzt wird der J-Flow zur Nachreinigung von Metallfraktionen (ASR Aufbereitung) um restliche Folien, Textilien, Flusen, Staub, Schaumstoff, Styropor und sonstige Leichtteile abzutrennen. Ziel bei dieser Sichtung ist, dass nahezu keine Metalle verloren gehen.

- ✓ Baukastensystem mit optionaler Beschickungsrinne oder Siebrinne
- ✓ Stufenlosen Luftmengeneinstellung
- ✓ Geringer Platzbedarf und Implementierungskosten



J-FLOW WINDSICHTER

VIBRATIONSSICHTER AIR VIBE

Der **JOEST AirVibe** dient vorwiegend zur Trockensortierung von groben Schüttgütern mit einer Korngröße bis 300mm aus dem Recyclingbereich. Dabei werden die Materialgemische aufgrund unterschiedlicher Feststoffdichten, Formen und Oberflächen in

die jeweilig gewünschten Stoffgruppen sortiert. Durch die Kombination aus Querstromsichtung und ballistischer Sortierung sehr hohe Trennschärfen möglich sind.



- ✓ Für grobes Material bis zu 300mm verwendbar
- ✓ Modulare Bauweise
- ✓ Kompakte, leicht integrierbare Komplettlösung

ZICK-ZACK SICHTER

Der **JOEST Zick-Zack Siebter** führt das Material durch eine luftdichte Zuführeinrichtung dem zick-zack-förmigen Siebterkanal zu. Hier wird nach dem Mehrfach-Querstrom-Siebverfahren Leichtgut von Schwergut getrennt.

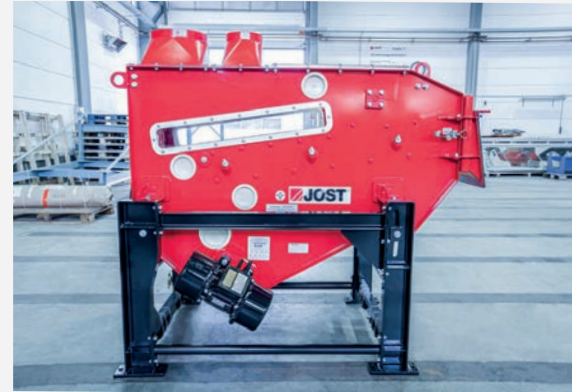
Die leichten Partikel werden vom Luftstrom mitgerissen. Die schweren Partikel fallen gegen den Luftstrom nach unten. Sie werden am Siebterfuß ausgelesen.

- ✓ Hohe Trennschärfe durch mehrstufige Querstromsichtung
- ✓ Keine Abluft durch Rezirkulation von Prozessluft
- ✓ Wartungsklappen sorgen für schnelle Säuberung des Siebters



Der **Trenntisch** eignet sich für alle oberflächentrockene, rieselfähigen Schüttgüter mit einer Korngröße bis ca. 10mm. Das Sortiergut wird über eine mitschwingende Produktaufgabe über die gesamte Maschinenbreite verteilt aufgegeben. Durch die kombinierte Wirkung der Vibration des Tisches und die von unten luftdurchströmte Siebplatte wird die Reibung der Partikel untereinander weitgehend aufgehoben.

- ✓ Sehr hohe Trennschärfe
- ✓ Konstante Betriebsbedingungen und einfache Bedienung
- ✓ Gute Zugänglichkeit und einfache Reinigung

**TRENNTISCH**

AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

STEUERUNG & REGELUNG

- ✓ SPS von Siemens und Allen-Bradley
- ✓ Intuitive Bedienung durch industrietaugliche HMI-Lösungen
- ✓ Individuelle Rezeptverwaltung basierend auf Expertenwissen
- ✓ Moderne Antriebstechnologien und Regelungsverfahren
- ✓ Hohe Prozesssicherheit und Nachverfolgung
- ✓ Ansteuerung und Überwachung von Fremdgewerken

INDUSTRIE 4.0

- ✓ Ganzheitliche Überwachung der Maschinen- und Anlagenparameter
- ✓ Fernwartung und IoT Gateways
- ✓ Dashboardanalysen und Remotezugriff
- ✓ Anbindung an übergeordnete Steuerungen oder ERP-Systeme

J-SEN 4.0
Vibration Sensor



MEHR
ERFAHREN



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

- ✓ Elektrokonstruktion nach aktuellem Stand der Technik mit EPLAN P8
- ✓ Schaltanlagen auch für extreme Bedingungen (z. B. ATEX) oder länderspezifische Standards (z. B. UL)
- ✓ Verifizierte und validierte Sicherheitstechnik nach DIN EN ISO 13849-1 & 2
- ✓ Individuelle Softwarelösungen basierend auf erprobtem Standard
- ✓ Weltweite Inbetriebnahmen und Schulungen

MASSGE-
SCHNEIDERT

**Wir bieten weltweite Inbetriebnahmen und Schulungen
mit eigenem Personal, das bestens mit der
JOEST-Produktpalette vertraut ist.**

SYSTEMLÖSUNGEN

- Ganzheitliche Betrachtung von Prozessen und Logistik
- Reduzierung von Schnittstellen für Kunden
- Funktionsübergreifende Zusammenarbeit zwischen verschiedenen Einrichtungen

STANDARDISIERUNG

- Bewährte Anlagenkonzepte für verschiedene Anwendungen
- Vordefinierter und bewährter SPS-Betrieb
- Raster von Breiten und Höhen für mehrfach verwendete Maschinen

LIEFERPROGRAMM

SIEBEN

- Entwässerungssiebe
- Kaskadensiebe
- Grobabscheider
- Kreisschwingsiebe
- Linearschwingsiebe
- Spannwellensiebe OSCILLA Family
 - OSCILLA Classic
 - OSCILLA Combi
 - OSCILLA Screen-Feed
- Stangensiebe

SICHTEN & SORTIEREN

- Zick-Zack-Sichter
- Kegelsichter
- Trenntische
- Air Vibe Vibrationssichter
- J-Flow Windsichter

DOSIEREN

- Kleinsiebe
- Dosierinnen

BESCHICKEN & FÖRDERN

- Bunkerabzugrinnen
- Flex-Feed
- Wendelförderer
- Förderrinnen
- Förderrohre



A member of the

 **JOEST group**

Jöst GmbH + Co. KG, Germany
Gewerbestraße 28 – 32, 48249 Dülmen

Fon: +49 2590 98–0
Fax: +49 2590 98–101

info@joest.com
www.joest.com

