



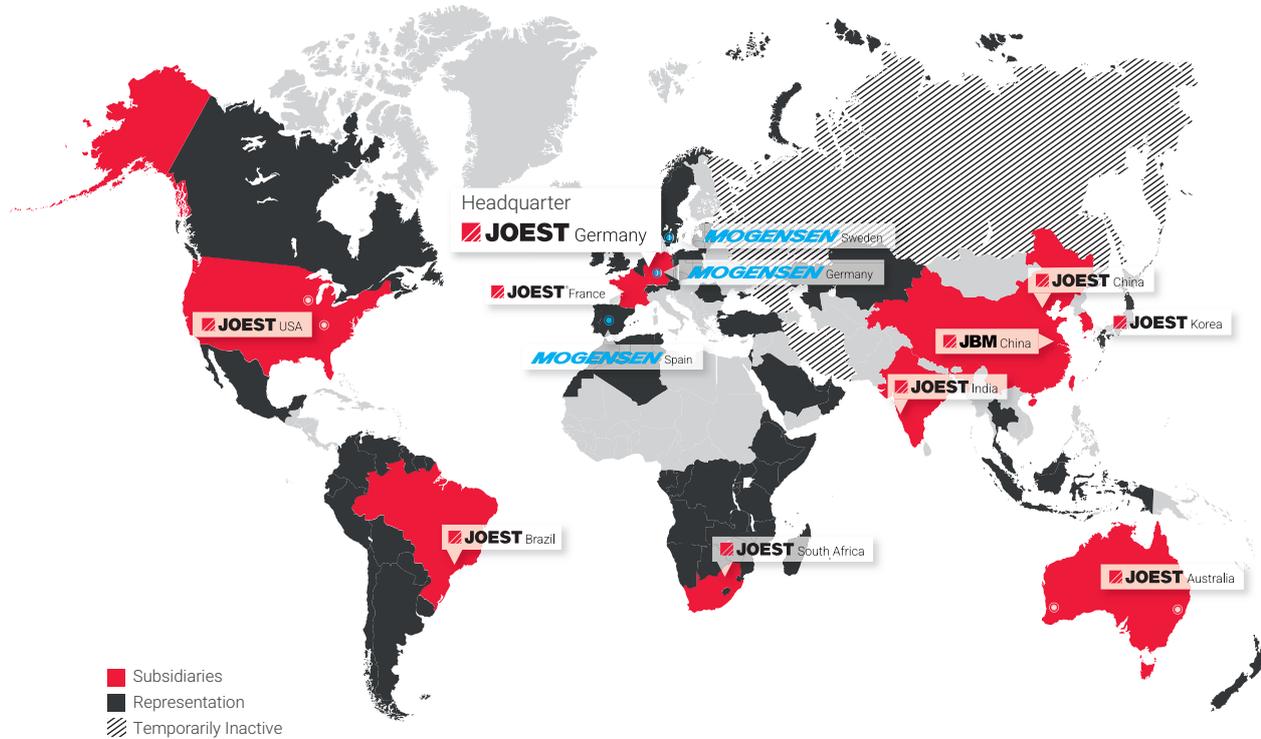
IHR
PARTNER
FÜR
RECYCLING



INHALT

JOEST GROUP.....	01-02
ANWENDUNGSGEBIETE.....	03-04
BESCHICKEN & FÖRDERN.....	05-08
VORKLASSIEREN.....	09-10
KONVENTIONELLES KLASSIEREN.....	11-12
SPANNWELLENSIEBE OSCILLA FAMILY.....	13-16
SICHTEN, SORTIEREN & TRENNEN.....	17-20
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK.....	21-22
UNSERE LÖSUNGEN.....	23
LIEFERPROGRAMM.....	24

JOEST group



WE BUILD SOLUTIONS.

Die Schwing- und Sichtertechnik steht im Mittelpunkt unseres Programms für die Recyclingindustrie. Die Produkte reichen von Glas und Plastik über Schlacke bis hin zu jeglicher Art von Metallen. Für siebschwierige oder förderschwierige Produkte stehen Spezialmaschinen wie zum Beispiel der Vorabscheider Topspin, das Spannwellensieb OSCILLA Classic oder die Beschickungsrinne Flex-Feed zur Verfügung.

Unser breites Produktspektrum umfasst auch Be-

schickungsrinnen für Zerkleinerungsmaschinen, Sortier- und Sichtertechnik sowie das Bunkeraustragsystem EXTROVIB.

JOEST ist ein mittelständisches Unternehmen, das sich vor allem durch seine hohe Flexibilität auszeichnet. Nahezu alle Kundenwünsche zu erfüllen, wird durch unsere Erfahrung im Bereich der Vibrationstechnik und vor allem dank der Kreativität und Innovationskraft unserer Ingenieure möglich.

“Bei uns bekommen Kunden alles aus einer Hand: Vom Vertrieb über die Fertigung bis hin zur Inbetriebnahme.”

Dr. Marcus Wirtz, Managing Partner JOEST group

ANWENDUNGSGEBIETE

Von der Vortrennung über das Sichten, Trennen und Klassieren bis hin zum Fördern und Dosieren bieten unsere Maschinen grenzenlose Möglichkeiten in der Gestaltung von Aufbereitungsprozessen. In Kombi-

nation mit vor- und nachgeschalteter Anlagentechnik entstehen so maßgeschneiderte Systemlösungen für eine Vielzahl an Anwendungen.



JOEST LÖSUNGEN FÜR

- ✓ Haus- und Gewerbemüll
- ✓ Bauschutt
- ✓ Elektroschrott
- ✓ Schlacke
- ✓ Schredderschrott
- ✓ Reifenrecycling
- ✓ Glas
- ✓ ASR
- ✓ Kunststoffe
- ✓ u.v.m.



FÖRDERN & BESCHICKEN

Austragen, Fördern, Beschicken und Dosieren sowie Bunkerabzugssysteme für große und kleinere Leistungen – JOEST Vibrationsrinnen mit hauseigener Antriebstechnik stehen sowohl in Standard- als auch in individueller Ausführung zur Verfügung.

Ob Unwuchtmotoren, Richterregler oder Magnetvibratoren: Die JOEST Antriebstechnik ermöglicht mit einem breiten Spektrum die Auswahl des besten Antriebssystems für jede Aufgabenstellung mit optimaler Antriebsart und Antriebsgröße.



BUNKERABZUG-

SYSTEM **EXTROVIB**



SCHWINGFÖRDERRINNEN

- ✓ Geringer Verschleiß
- ✓ Hohe Standzeit
- ✓ Individuell auf Kundenwunsch abgestimmt

BESCHICKUNGSRINNEN

- ✓ Hohe Verfügbarkeit
- ✓ Gute Verteilung über die gesamte Rinnebreite
- ✓ Hoher Standardisierungsgrad mit vielen Optionen verfügbar





- ✓ Vermeidung von Anhaftungen und Anbackungen
- ✓ Geringerer Aufwand zur Befreiung der Anhaftungen und Anbackungen
- ✓ Geschlossene Ausführung
- ✓ Auflockerung des Materials
- ✓ Sehr gut geeignet für feuchtes und anhaftendes Material

SCHWINGFÖRDERRINNE

FLEX-FEED



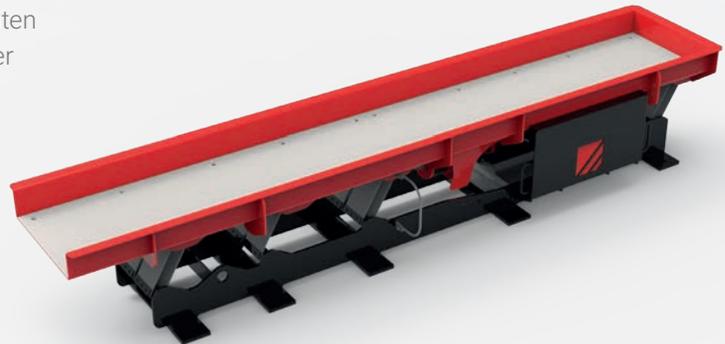


RESONANZ

SCHWINGFÖRDERRINNEN

Mit und ohne Massenkompensation zum effizienten und produktschonendem Fördern über kurze oder lange Distanzen.

- ✓ Schonender Materialtransport
- ✓ Geringe dynamische Lasten
- ✓ Hohe Verfügbarkeit



VORKLASSIEREN

Die Siebdecks und Maschinenausführung der JOEST Grobabscheider werden, abhängig von der Aufgabekörnung und Aufgabemenge, in entsprechend

robusten Ausführungen konzipiert. So wird die maximal mögliche Durchsatzleistung bei extrem langlebigen Maschinen gewährleistet.



FINGERKASKADENSIEB

TOPSPIN

- ✓ Optimale Produktumwälzung
- ✓ Nahezu verstopfungsfreies Sieben
- ✓ Klassierung von siebschwierigen Produkten



GROBABSCHIEDER GRIZZLY

- ✓ Störungsfreier Betrieb durch konisch öffnende Spaltroste
- ✓ Wartungsfreundliche Konzeption
- ✓ Selbstreinigung des Siebdeckes



KONVENTIONELLES KLASSIEREN

Die Siebung ist im Aufbereitungsprozess einer der wichtigsten Verfahrensschritte und bestimmt die Qualität der Ausbringung. Für verschiedenste Aufgabenstellungen muss der richtige Siebmaschinentyp in Kombination mit dem optimalen Siebelag gewählt werden. Angefangen von der Vorabsiebung bis hin zur Feinfraktionierung.

Die **Kreisschwingsiebe** sind die am häufigsten eingesetzten Maschinen. Nahezu steckkorngreies Sie-

ben in Kombination mit hoher Durchsatzleistung stehen hier im Vordergrund.

Linearschwingsiebe können als Plandeck oder als Typ „Banane“ mit einer oder mehreren Siebdeckneigungen ausgeführt werden. Hohe Durchsatzleistungen in Kombination mit einer trennscharfen Siebung sind hierbei die wesentlichen Merkmale.

SPANNWELLENSIEBE OSCILLA FAMILY

Zur Siebung von **siebschwierigen** und **inhomogenen** Produkten bedarf es einer speziellen Siebtechnik. Diese arbeitet nahezu verstopfungsfrei und lockert die Produkte entsprechend auf, damit eine Feinkornabtrennung möglich ist.

- ✓ Beste Produktauflockerung und damit höhere Siebeffizienz durch Beschleunigungswerte > 50 G
- ✓ Energiekostensparnis durch optimiertes schwingendes Gewicht
- ✓ Eigene Antriebsfertigung

Dies können konventionelle Siebmaschinen in der Regel nicht leisten – deshalb kommen hier **JOEST Spannwellensiebe der OSCILLA Family** zum Einsatz. Typische Trennschnitte liegen im Bereich zwischen 0,5 bis 60 mm.

- ✓ Reduzierte Instandhaltungskosten bei gleichzeitig hoher Verfügbarkeit durch schraubenlos geklemmte Siebmatten und guter Zugänglichkeit der Federelemente
- ✓ Komplette Schraubkonstruktion

OSCILLA Family

OSCILLA Classic

OSCILLA Compact

OSCILLA Combi

OSCILLA Screen-Feed

Classic Flip-Flow Screen

Compact Flip-Flow Screen

Combined Flip-Flow Screen

Flip-Flow Screen-Feeder





OSCILLA CLASSIC

Bei dem Spannwellensieb **OSCILLA Classic** wird der Grundrahmen in eine Kreisbewegung versetzt. Dadurch wird der innere Rahmen angeregt, sodass eine überlagerte Schwingung vorhanden ist. Diese übt eine hohe Beschleunigung auf das Produkt aus und fördert die Materialauflockerung und den Materialtransport auf dem Siebboden.

OSCILLA COMPACT

Die Spannwellensiebs **OSCILLA Compact** wird mit einem Schubkurbelantrieb ausgeführt. Hierbei wird der innere Rahmen angetrieben und der Maschinen-Grundkörper dient als Gegenmasse.



OSCILLA COMBI

Als Spannwellensieb **OSCILLA Combi** wird die Kombination des Spannwellensiebdeckes der OSCILLA Classic mit jeglicher Art von konventionellen Siebdeckes bezeichnet. Diese werden dafür verwendet, das Spannwellensiebdeck zu entlasten, die maximale Körnung zu begrenzen oder einen zusätzlichen Trennschnitt zu erzeugen.



OSCILLA SCREEN-FEED

Bei dem Spannwellensieb **OSCILLA Screen-Feed** wird eine Beschickungseinheit mit einem OSCILLA Siebdeck verbunden, um zu gewährleisten, dass nachgeschaltete Sortier- und Sichtertertechnik auch bei schwierigen Produkten effizienter und sortenreiner arbeiten können.

SICHTEN, SORTIEREN & TRENNEN

Der **J-Flow** ist ein kompakter Schwerkraftsichter mit internem Luftkreislauf bei dem schwere von leichten Teilen im Luftstrom abgetrennt werden. Eingesetzt wird der J-Flow zur Nachreinigung von Metallfraktionen (ASR Aufbereitung) um restliche Folien, Textilien, Flusen, Staub, Schaumstoff, Styropor und sonstige Leichtteile abzutrennen. Ziel bei dieser Sichtung ist, dass nahezu keine Metalle verloren gehen.

- ✓ Baukastensystem mit optionaler Beschickungsrinne oder Siebrinne
- ✓ Stufenlosen LuftmengenEinstellung
- ✓ Geringer Platzbedarf und Implementierungskosten



J-FLOW WINDSICHTER

VIBRATIONSSICHTER AIR VIBE

Der **JOEST AirVibe** dient vorwiegend zur Trockensortierung von groben Schüttgütern mit einer Korngröße bis 300mm aus dem Recyclingbereich. Dabei werden die Materialgemische aufgrund unterschiedlicher Feststoffdichten, Formen und Oberflächen in

die jeweilig gewünschten Stoffgruppen sortiert. Durch die Kombination aus Querstromsichtung und ballistischer Sortierung sehr hohe Trennschärfen möglich sind.



- ✓ Für grobes Material bis zu 300mm verwendbar
- ✓ Modulare Bauweise
- ✓ Kompakte, leicht integrierbare Komplettlösung

ZICK-ZACK SICHTER

Der **JOEST Zick-Zack Siebter** führt das Material durch eine luftdichte Zuführeinrichtung dem zick-zack-förmigen Siebkanal zu. Hier wird nach dem Mehrfach-Querstrom-Siebverfahren Leichtgut von Schwergut getrennt.

Die leichten Partikel werden vom Luftstrom mitgerissen. Die schweren Partikel fallen gegen den Luftstrom nach unten. Sie werden am Siebterfuß ausgelesen.

- ✓ Hohe Trennschärfe durch mehrstufige Querstromsichtung
- ✓ Keine Abluft durch Rezirkulation von Prozessluft
- ✓ Wartungsklappen sorgen für schnelle Säuberung des Siebters



Der **Trenntisch** eignet sich für alle oberflächentrockene, rieselfähigen Schüttgüter mit einer Korngröße bis ca. 10mm. Das Sortiergut wird über eine mitschwingende Produktaufgabe über die gesamte Maschinenbreite verteilt aufgegeben. Durch die kombinierte Wirkung der Vibration des Tisches und die von unten luftdurchströmte Siebplatte wird die Reibung der Partikel untereinander weitgehend aufgehoben.

- ✓ Sehr hohe Trennschärfe
- ✓ Konstante Betriebsbedingungen und einfache Bedienung
- ✓ Gute Zugänglichkeit und einfache Reinigung

**TRENTISCH**

AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

STEUERUNG & REGELUNG

- ✓ SPS von Siemens und Allen-Bradley
- ✓ Intuitive Bedienung durch industrietaugliche HMI-Lösungen
- ✓ Individuelle Rezeptverwaltung basierend auf Expertenwissen
- ✓ Moderne Antriebstechnologien und Regelungsverfahren
- ✓ Hohe Prozesssicherheit und Nachverfolgung
- ✓ Ansteuerung und Überwachung von Fremdgeräten

INDUSTRIE 4.0

- ✓ Ganzheitliche Überwachung der Maschinen- und Anlagenparameter
- ✓ Fernwartung und IoT Gateways
- ✓ Dashboardanalysen und Remotezugriff
- ✓ Anbindung an übergeordnete Steuerungen oder ERP-Systeme



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

- ✓ Elektrokonstruktion nach aktuellem Stand der Technik mit EPLAN P8
- ✓ Schaltanlagen auch für extreme Bedingungen (z. B. ATEX) oder länderspezifische Standards (z. B. UL)
- ✓ Verifizierte und validierte Sicherheitstechnik nach DIN EN ISO 13849-1 & 2
- ✓ Individuelle Softwarelösungen basierend auf erprobtem Standard
- ✓ Weltweite Inbetriebnahmen und Schulungen

MASSGE-
SCHNEIDERT

Wir bieten weltweite Inbetriebnahmen und Schulungen

mit eigenem Personal, das bestens mit der

JOEST-Produktpalette vertraut ist.

SYSTEMLÖSUNGEN

- Ganzheitliche Betrachtung von Prozessen und Logistik
- Reduzierung von Schnittstellen für Kunden
- Funktionsübergreifende Zusammenarbeit zwischen verschiedenen Einrichtungen

STANDARDISIERUNG

- Bewährte Anlagenkonzepte für verschiedene Anwendungen
- Vordefinierter und bewährter SPS-Betrieb
- Raster von Breiten und Höhen für mehrfach verwendete Maschinen

LIEFERPROGRAMM

SIEBEN

- Dosierschwingsieb
- Entwässerungssieb
- Fingerkaskadensieb TopSpin
- GRIZZLY
- Grobabscheider
- Kreisschwingsieb
- Linearschwingsieb
- Magnetschwingsieb
- Spannwellensiebe der OSCILLA Family
 - OSCILLA Classic
 - OSCILLA Combi
 - OSCILLA Screen Feed
- Linearspannwellensieb
- Stangensieb GRECCO
- Stangensieb Strabrofix
- Stangensieb Stabroflex

BESCHICKEN & FÖRDERN

- Bunkerabzugrinne
- Bunkerabzugsystem ExtroVib
- Bunkerabzugvorrichtung
- Klein-Dosierrinne
- Schwingförderrinne
- Schwingförderrohre
- Flex-Feed
- Wendelförderer
- Resonanzförderrinne
 - Einmassensystem
 - Massenkompensiert
 - Zweimassensystem

SICHTEN & SORTIEREN

- Zick-Zack-Sichter
- Kegelsichter
- Trenntische
- Air Vibe
- J-Flow Windsichter

DOSIEREN

- Kleinsieb
- Klein-Dosierrinne





A member of the
JOEST® group

JOEST GmbH + Co. KG, Germany
Gewerbstraße 28-32, 48249 Dülmen

Fon: +49 2590 98-0
Fax: +49 2590 98-101

info@joest.com
www.joest.com

