



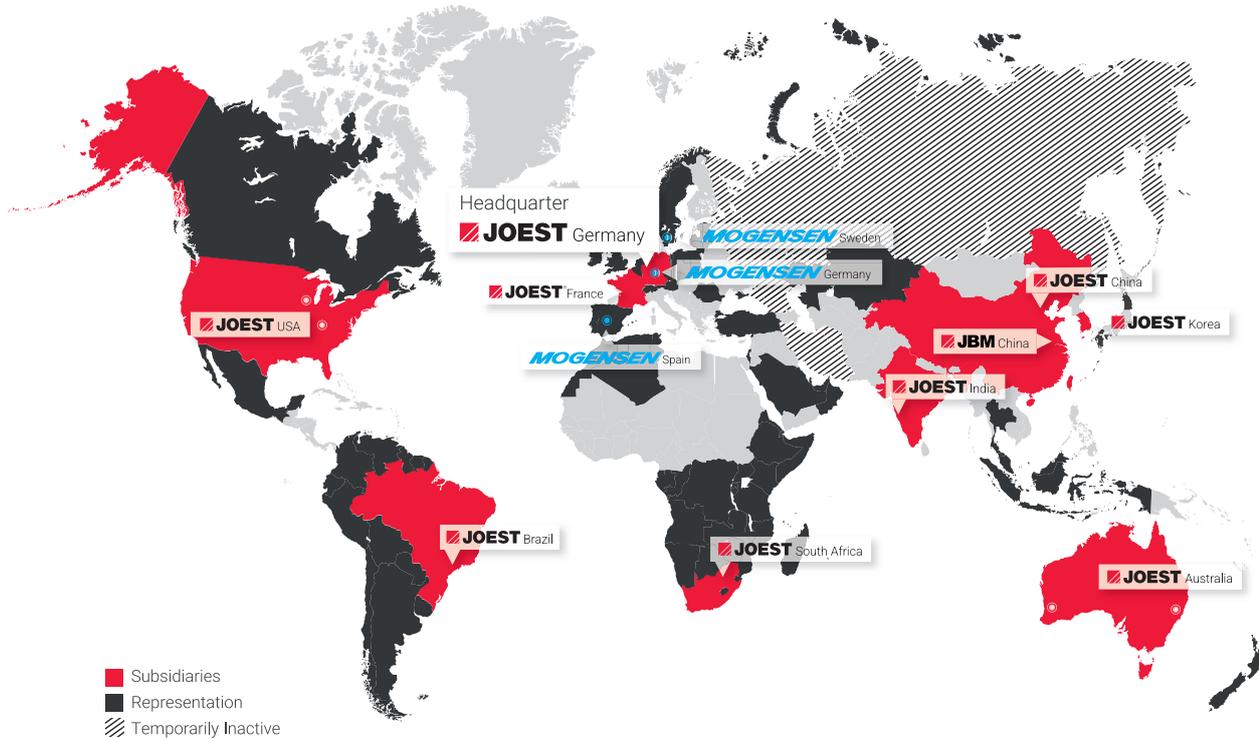
IHR  
PARTNER  
FÜR  
**BERGBAU &  
MINERALIEN**



# INHALT

JOEST GROUP.....	01-02
FÖRDERN & BESCHICKEN.....	03-04
VORKLASSIEREN.....	05-06
KONVENTIONELLES KLASSIEREN.....	07-08
KLASSIEREN VON SIEBSCHWIERIGEN PRODUKTEN.....	09-10
ENTWÄSSERN.....	11
NASSKLASSIEREN / WASCHEN.....	12
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK.....	13-14
UNSERE LÖSUNGEN.....	15
LIEFERPROGRAMM.....	16

# **JOEST group**



# WE BUILD SOLUTIONS.

Die Siebtechnik steht im Mittelpunkt unseres Programms für die Grundstoffindustrie. Die Produkte reichen von Hartgestein und Sanden über Kohle bis hin zu jeglicher Art von Erzen. Aufbereitet wird im Trocken- genauso wie im Nassprozess. Für siebschwierige Produkte stehen Spezialmaschinen wie zum Beispiel das Spannwellensieb OSCILLA Classic oder das Stangensieb GRECCO zur Verfügung.

Unser breites Produktspektrum umfasst auch

Beschickungsrinnen für Zerkleinerungsmaschinen und das Bunkeraustragsystem EXTROVIB.

JOEST ist ein mittelständisches Unternehmen, das sich vor allem durch seine hohe Flexibilität auszeichnet. Nahezu alle Kundenwünsche zu erfüllen, wird durch unsere Erfahrung im Bereich der Vibrationstechnik und vor allem dank der Kreativität und Innovationskraft unserer Ingenieure möglich.

**“Bei uns bekommen Kunden alles aus einer Hand: Vom Vertrieb über die Fertigung bis hin zur Inbetriebnahme.”**

Dr. Marcus Wirtz, Geschäftsführender Gesellschafter, JOEST group

# FÖRDERN & BESCHICKEN

Austragen, Fördern, Beschicken und Dosieren sowie Bunkerabzugssysteme für große und kleinere Leistungen – JOEST Vibrationsrinnen mit hauseigener Antriebstechnik stehen sowohl in Standard- als auch in individueller Ausführung zur Verfügung.

Ob Unwuchtmotoren, Richterregler oder Magnetvibratoren, die JOEST Antriebstechnik ermöglicht mit einem breiten Spektrum die Auswahl des besten Antriebssystems für jede Aufgabenstellung mit optimaler Antriebsart und Antriebsgröße.



BUNKERABZUG-

SYSTEM **EXTROVIB**

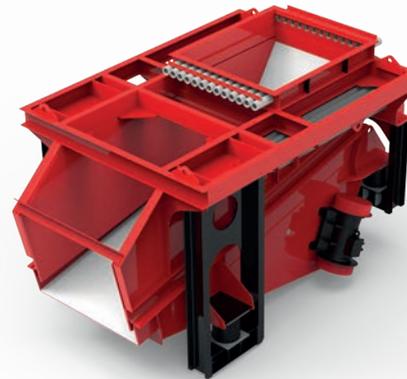


## SCHWINGFÖRDERRINNEN

- ✓ Geringer Verschleiß
- ✓ Hohe Standzeiten
- ✓ Individuell auf Kundenwunsch abgestimmt

## BUNKERABZUGGRINNEN

- ✓ Hohe Austragsleistungen erreichbar
- ✓ Unempfindlich gegenüber Verstopfungen
- ✓ Gute Einstellbarkeit des Massenstroms durch Schichthöhenschieber





## GROBABSCHIEDER **GRIZZLY**

- ✓ Störungsfreier Betrieb durch konisch öffnende Spaltroste
- ✓ Wartungsfreundliche Konzeption
- ✓ Selbstreinigung des Siebdecks

# VORKLASSIEREN

Die Siebdecks und Maschinenausführung der JOEST-Grobabscheider werden, abhängig von der Aufgabekörnung und Aufgabemenge, in entsprechend robusten Ausführungen konzipiert. So wird die maximal mögliche Durchsatzleistung bei extrem langlebigen Maschinen gewährleistet.

Im Vordergrund steht die Entlastung der Vorbrecher und das Ausschleusen von minderwertigen Materialien.

STANGENSIEB **STABROFIX**





# KONVENTIONELLES KLASSIEREN

Die Siebung ist im Aufbereitungsprozess einer der wichtigsten Verfahrensschritte und bestimmt die Qualität der Ausbringung. Für verschiedenste Aufgabenstellungen muss der richtige Siebmaschinentyp in Kombination mit dem optimalen Siebbelag gewählt werden. Angefangen von der Brecherentlastung bzw. Vorabsiebung bis hin zur Feinfraktionierung und Entfüllerung.

Die **Kreisschwingsiebe** sind die am häufigsten ein-

gesetzten Maschinen. Nahezu steckkorngreies Sieben in Kombination mit hoher Durchsatzleistung stehen hier im Vordergrund.

**Linearschwingsiebe** können als Plandeck oder als Typ „Banane“ mit einer oder mehreren Siebdeckneigungen ausgeführt werden. Hohe Durchsatzleistungen in Kombination mit einer trennscharfen Siebung sind hierbei die wesentlichen Merkmale.

# KLASSIEREN SIEBSCHWIERIGER PRODUKTE

Die konventionelle Antriebstechnik kombiniert mit einem flexiblen Fingersiebbelag-System kann zum Sieben von feuchten und klebrigen Materialien eingesetzt werden. Die optimale Auswahl der unterschied-

lichen Fingersiebbelag-Systeme ermöglicht das nahezu verstopfungsfreie Sieben unter schwierigsten Bedingungen.

- ✓ Störungsfreier Betrieb durch elastisch, einseitig eingespannte Siebstäbe
- ✓ Wartungsfreundliche Konzeption
- ✓ Selbstreinigendes Siebdeck



Als Teil der **OSCILLA Family** zeichnet sich das **JOEST Spannwellensieb OSCILLA Classic** durch ein erprobtes und bewährtes System zum Sieben von siebschwierigen Produkten aus. Die **OSCILLA Family** beinhaltet eine große Bandbreite von Spannwellensiebmaschinen für unterschiedlichste Anwendungen.

Das schraubenlose Befestigungssystem für die Siebmatten ermöglicht den Wechsel des Siebelages in kürzester Zeit. Die Spannwellensiebmaschinen werden bevorzugt bei Materialien mit Neigung zur Steckkornbildung oder alternativ zur Entfüllung von Schüttgütern eingesetzt.



## SPANNWELLENSIEB

## OSCILLA CLASSIC

- ✓ Geringer Einfluss durch hohe Auflasten und robuste Ausführung
- ✓ Schraubenlose Befestigung des Siebelages

# ENTWÄSSERN

Zum Entwässern von Schüttgütern werden Linear-schwingsiebmaschinen mit Richterregern oder Unwuchtmoren eingesetzt. Variable Größen und der

Einsatz von Rückwandentwässerung ermöglichen höchste Effizienz beim Entwässerungsgrad.



## ENTWÄSSERUNGSSIEB

- ✓ Hoher Entwässerungsgrad
- ✓ Langlebige Siebbeläge in PU-Werkstoff
- ✓ Robuste, stabile Konstruktion für hohe Auflasten

# NASSKLASSIEREN / WASCHEN

Konventionelle Siebtechnik kombiniert mit einem Bebrausungssystem ermöglicht das Klassieren und Waschen von Schüttgütern für viele unterschiedliche Anwendungen.

Variable Größen und diverse Antriebssysteme sowie das variable Bebrausungssystem ermöglichen eine maximale Durchsatzleistung bei hoher Trennschärfe.

- ✓ Optimales Wasser- / Feststoffgemisch
- ✓ Alternative Korrosionsschutzsysteme
- ✓ Robuste, stabile Konstruktion für hohe Leistungen



**WASCHSIEB**

# AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

## STEUERUNG & REGELUNG

- ✓ SPS von Siemens und Allen-Bradley
- ✓ Intuitive Bedienung durch industrietaugliche HMI-Lösungen
- ✓ Individuelle Rezeptverwaltung basierend auf Expertenwissen
- ✓ Moderne Antriebstechnologien und Regelungsverfahren
- ✓ Hohe Prozesssicherheit und Nachverfolgung
- ✓ Ansteuerung und Überwachung von Fremdgeräten

## INDUSTRIE 4.0

- ✓ Ganzheitliche Überwachung der Maschinen- und Anlagenparameter
- ✓ Fernwartung und IoT Gateways
- ✓ Dashboardanalysen und Remotezugriff
- ✓ Anbindung an übergeordnete Steuerungen oder ERP-Systeme



## AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

- ✓ Elektrokonstruktion nach aktuellem Stand der Technik mit EPLAN P8
- ✓ Schaltanlagen auch für extreme Bedingungen (z. B. ATEX) oder länderspezifische Standards (z. B. UL)
- ✓ Verifizierte und validierte Sicherheitstechnik nach DIN EN ISO 13849-1 & 2
- ✓ Individuelle Softwarelösungen basierend auf erprobtem Standard
- ✓ Weltweite Inbetriebnahmen und Schulungen

MASSGE-  
SCHNEIDERT

Wir bieten weltweite Inbetriebnahmen und Schulungen

mit eigenem Personal, das bestens mit der

JOEST-Produktpalette vertraut ist.

## SYSTEMLÖSUNGEN

- Ganzheitliche Betrachtung von Prozessen und Logistik
- Reduzierung von Schnittstellen für Kunden
- Funktionsübergreifende Zusammenarbeit zwischen verschiedenen Einrichtungen

## STANDARDISIERUNG

- Bewährte Anlagenkonzepte für verschiedene Anwendungen
- Vordefinierter und bewährter SPS-Betrieb
- Raster von Breiten und Höhen für mehrfach verwendete Maschinen

# LIEFERPROGRAMM

## SIEBEN

- Dosierschwingsieb
- Entwässerungssieb
- Fingerkaskadensieb TopSpin
- GRIZZLY
- Grobabscheider
- Spannwellensiebe der OSCILLA Family
  - OSCILLA Classic
  - OSCILLA Combi
- Kreisschwingsieb
- Linearschwingsieb
- Linearspannwellensieb
- Magnetschwingsieb
- Stangensieb GRECCO
- Stangensieb Strabrofix
- Stangensieb Stabroflex

## BESCHICKEN & FÖRDERN

- Bunkerabzugrinne
- Bunkerabzugsystem ExtroVib
- Bunkerabzugvorrichtung
- Klein-Dosierrinne
- Schwingförderrinne
- Schwingförderrohre
- Wendelförderer
- Resonanzförderrinne
  - Einmassensystem
  - Massenkompensiert
  - Zweimassensystem

## DOSIEREN

- Kleinsieb
- Klein-Dosierrinne





A member of the  
**JOEST group**

JOEST GmbH + Co. KG, Germany  
Gewerbstraße 28-32, 48249 Dülmen

Fon: +49 2590 98-0  
Fax: +49 2590 98-101

info@joest.com  
www.joest.com

